

বিজ্ঞানের বিশ্বয় এক্স-রে

ডাঃ নাজমুল আলম



আহমদ পাবলিশিং হাউস

সূচীপত্র

এক্স-বের ইতিহাস ৯	এক্স-বে ফিল্ম ৪০
অনুশ্য আলোক ১০	ফিল্ম : এক্স-বে বনাম ফটোগ্রাফী ৪১
পদাৰ্থ হতে শক্তি ১২	ছবি বিবৰ্ধক পর্দা ৪২
পৰমাণুৰ গঠন ১৩	এক্স-বে গ্ৰীড ৪৩
এক্স-বে এক ধৰনেৰ বিকিৰণ ১৫	এক্স-বে ডেভেলপার ৪৪
তেজক্ষিয়তাৰ রূপৱেৰ্ণা ১৬	এক্স-বে ফিল্মৰ ৪৫
এক্স-বে কুইজ-১, ১৬	অক্ষকাৱ ঘৰে ছবি তৈৰি ৪৫
ৱেডিও আইসোটোপ : মানব কল্যাণে ১৭	অটোমেটিক ফিল্ম প্ৰসেসিং ৪৬
ক্যাথোড রেল্সি ও টিউব ১৮	ডাৰ্ক রুম পৰিকল্পনা ৪৭
পদাৰ্থৰ রূপান্তৰ ও তেজক্ষিয়তাৰ ক্ষয় ১৯	ডাৰ্ক রুম সহস্যা ৪৮
এক্স-বে এক অনুশ্য শক্তি ২০	এক্স-বে প্ৰতিবিহ ৪৯
এক্স-বে আসে কোথা থেকে ২১	এক্স-বে ফিল্মৰ ঘনত্ব ৫০
এক্স-বে ও পদাৰ্থৰ তিম্যা-বিক্রিয়া ২৩	মেমোগ্রাফী ৫১
বিদ্যুৎ চলে ঢেউয়েৰ সোলায় ২৪	কন্ট্ৰাইট মেটেৰিয়াল ৫২
এক্স-বে টিউব একটি বায়ুশূন্য কাঁচ নল ২৬	এক্স-বে কুইজ-৩ ৫২
এক্স-বে জেনারেটোৰ : শক্তিৰ উৎস ২৮	বিকিৰণৰ বিপদ ৫৩
এক্স-বে ট্ৰান্সফৰ্মাৰ : শক্তি বাড়ায়-কমায় ২৯	ৱেডিয়েশন ডিটেকটৱ ৫৪
এক্স-বে অটো ট্ৰান্সফৰ্মাৰ ৩০	সিটি ক্যান ৫৫
এক্স-বে সাকিট ৩১	বিকিৰণ প্ৰতিৰক্ষা ব্যবস্থা ৫৭
ওহু-ভোট-এলিপ্সারফনিয়তদিন ব্যবহাৰ ৩২	এক্স-বে কুইজ-৪ ৫৮
এক্স-বে ৱেকটিফায়াৰ : একান্ত প্ৰযোজনে	ফিল্ম বিকিৰণ প্ৰক্ৰিপণেৰ পৰিমাপ ৫৯
ব্যবহাৰ ৩৩	ৱেডিও ও গ্ৰাফিক কন্ট্ৰাইট ৬০
এক্স-বে কুইজ-২, ৩৪	সিনটিলেশন ডিটেকটৱ ৬১
এক্স-বে খেৰাপী টিউব ৩৫	ৱেডিয়েশন ডিটেকটৱ : টি এল ডি ৬২
মানব কল্যাণে এক্স-বে ৩৬	ৱেডিয়েশন ডিটেকটৱ:পকেট ভোজিভিটাৰ ৬২
এক্স-বেৰ পৰিচয় : রন্ধন নামে ডাকো ৩৭	ফিল্ম বেজ কি কাঞ্জে লাগে ৬৩
এক্স-বে ফিল্টাৰ ৩৮	এক্স-বে কুইজ-৫, ৬৩
কোনস, কলিমেটৱ, ডায়াফ্ৰাম ৩৯	গ্ৰহণজী ৬৪

এক্স-রের ইতিহাস

এক্স-রের আরেক নাম অজানা রশি, যার আবিকারক হলেন অধ্যাপক কুমার শঙ্কর। তার পুরো নাম উলহেলম কোলরাড রঞ্জন। ১৮৪৫ সালে জার্মানীর একটি পর্যায়মে জন্মেছেন তিনি। সুনীর্ধ ৭৮ বছর বয়সে ১৯২৩ সালে তাঁর এ সার্থক জীবনের মহাবসান ঘটে।

একটি দু-মুখওয়ালা কাঁচের টিউবে দু'খনি খাতব প্লেট বসিয়ে তাঁর ভেতর দিয়ে বিদ্যুৎ প্রবাহ চালনা করলে দেখা যায়, বিদ্যুৎ ক্ষূলিঙ্গ আকাশে বিজলী চমকানোর মতই আঁকাবাঁকা গতিতে এগিয়ে চলে। এখন যদি এ টিউবটি হতে এয়ার-পাস্পের সাহায্যে বাতাস বের করে নেয়া যায়, তখন ক্ষূলিঙ্গ দেখা যাবে সরল রেখার আকারে। এ মূলনীতিটিকে মূলধন করে বিজ্ঞানীরা এগিয়ে গেলেন উন্নততর গবেষণায়।

প্রথম আসেন পুকার নামের এক বিজ্ঞানী। তিনি পরীক্ষণীয় কাঁচের নলটি হতে বায়ুর চাপ কমাতে হঠাৎ লক্ষ্য করলেন, যেখান থেকে বিদ্যুৎ বেরিয়ে যায়, ঠিক সেখান হতেই এক চমৎকার আলোকচ্ছটা বের হয়ে সমগ্র টিউবটিকে আলোময় করে তোলে। এ অসুস্থ রশির নাম 'ক্যাথোড-রশি।' দিনে দিনে এও প্রমাণিত হয়েছে, ক্যাথোড রশি সমষ্টিগত বিদ্যুৎ কণা ছাড়া আর কিছুই নয়।

সেদিন জার্মানে ক্যাথোড-রশি গবেষকদের মধ্যে অধ্যাপক রঞ্জন অন্যতম। চরম পাওয়ার দিলটি মাঝেই স্বর্পীয়। রঞ্জন একচাইতে গবেষণায় নিরাত। সেদিন তাঁর গবেষণার বিষয়বস্তু ছিল ক্যাথোড-টিউব। তাঁর এ টিউবের মাঝখানেও আরেকটি প্লেট বসানো ছিল। টিউবটির ভেতর দিয়ে আলোকচ্ছটা নিয়মিত চলতে থাকল। ভাগ্য জোরেই সামনে ছিল একখানা বেরিয়াম প্লাটিনো সায়ানাইড প্লেট।

এসব প্লেটের একটা বৈশিষ্ট্য হলো— যে কোন ধরনের তেজের সামনেই এরা বালসে ওঠে। প্রথমে তেজ শোষণ করে নেয় ও পরে সে তেজ বিকিরণ করতে পারে। রঞ্জন হঠাৎ দেখলেন, সামনের প্লেটখনি আলো ঝলমল করছে। তিনি প্রথমে ভেবেছিলেন, নিচয়েই টিউব হতে রশি বিচ্ছুরিত হয়ে পর্দায় পড়ছে, আর এতেই পর্দাখনি ঝলমল করছে। এ ভেবে তিনি একখানা ক্যানভাস জাতীয় মোটা কাপড় দিয়ে টিউবটি ঢেকে দেন। কিন্তু কিছুতেই কিছু হলো না। পরে তিনি হাতের কাছে একখানা কার্ডবোর্ড পেলেন। তাই দিয়ে গোটা টিউবকে ঢেকে দেন। তবুও দেখা গেল, রশি বিচ্ছুরণ অনুমাতও কয়েনি।

ভয়ে উত্তেজনায় তাঁর দেহ কাপছে। নাড়ির টান মিনিটে আট দশক পেরিয়ে গেছে। নিক্রম হয়ে তিনি নিজের হাতখানাই টিউবের সামনে ধরলেন। আজব কাও! হাতের ছবিই পর্দায় পড়েছে। সম্পূর্ণ কংকালসার, মাংস-পিণ্ডের চিহ্নমাত্রও নেই। একি!

নিমিষেই তিনি এক নতুন রশ্মি আবিষ্কার করে ফেলেছেন, যার জন্য তিনি সেকেও আগেও প্রস্তুত ছিলেন না।

চতুর্থ প্রাণ্ডির এ সময় তিনিও কি আর্কিমিডিসের মতো 'ইউরেকা', 'ইউরেকা' (অর্ধাং পেয়েছি, পেয়েছি) বলে নগরীর রাজপথে চেঁচাতে লাগলেন, সে সত্তা আমাদের জানা নেই। প্রতিটি বৈজ্ঞানিক আবিষ্কারের পেছনেই রয়েছে এমনি এক রহস্যাময় অজ্ঞান ইতিহাস।

গবেষণার দৃষ্টিতে এ রশ্মিকে বিভাজিত করলে দেখা যায়, ক্যাথোড রশ্মি মধ্যাখনের প্রেটে ষাখনি ধাক্কা দেখা যায়, তখনি প্রেটখনা সমস্ত বিদ্যুৎ কণা চুম্বে নেয় এবং এ অত্যাক্ষর্য রশ্মি বিকিরণের সৃষ্টি করে; যা কাচ, কাঠ, কার্ড বোর্ড ইত্যাদিকে অনায়াসেই অভিক্রম করে যেতে পারে। এরি নাম এক্স-রে বা অজ্ঞান রশ্মি। আবার অধ্যাপক রঞ্জনের নাম হতে এর অন্য নাম 'রঞ্জন রশ্মি'। বিজ্ঞানের জগতে এ এক অভিনব যুগান্তর বই কি!

অদৃশ্য আলোক

আমাদের দৃষ্টি সীমার বাইরে বহু রকমের আলোক রশ্মি প্রতিনিয়ত পৃথিবীতে আছড়ে পড়ছে। এসব অদৃশ্য আলোকের বেলীর ভাগই অধিক ক্ষমতাসম্পন্ন। পদার্থের পরমাণুর নিউক্লিয়াস এবং চার্জ ধারণকৃত কণিকাদের বিবিধ কর্মকাণ্ডের ফলে সৃষ্টি এসব অদৃশ্য আলোক গোটা বিশ্ব জগতকে আলোকিত করে রাখছে। অতি বেশুন্নী রশ্মি, রঙ্গন রশ্মি, গামা রশ্মি, কসমিক রশ্মি ইত্যাদি তড়িৎ চুম্বকীয় তরঙ্গের টেক্যুয়ে সব সময়ই জ্যোতিক্রমণী প্রাবিত হচ্ছে।

সূর্য ও অন্যান্য নক্ষত্র হতে পৃথিবীতে কসমিক রশ্মি এসে পড়ছে। এই কসমিক রশ্মি উচ্চ ক্ষমতাসম্পন্ন প্রোটন, মেসন, নিউট্রন, আলফা কণিকা, পাই-মেসন, মিউ-মেসন ইত্যাদি। আরেকটি উৎস হতে পরিবেশে প্রতিনিয়ত তেজ সঞ্চালিত হচ্ছে। তা হলো ভূগর্ভে অবস্থিত বিভিন্ন রেডিও একটিউ বা তেজক্রিয় পদার্থ। যেমন— ইউরেনিয়াম, থোরিয়াম, একটিনিয়াম, নেপচুনিয়াম ইত্যাদি। এরা তেজ বিকিরণের মাধ্যমে ধীরে ধীরে ক্ষয়প্রাপ্ত হচ্ছে। এভাবে ক্ষয় হতে হতে এক সময় এরা সবাই লেড বা সীসায় পরিষ্পত হবে, যারপর এদের আর ক্ষয় নেই।

দেহের তেতর প্রতিস্থাপিত কোন তেজক্রিয় পদার্থে ক্ষতিকর বিটা বা গামা রশ্মি ছড়ায়। এসব তেজক্রিয় আইসোটোপ সমূহের নাম কার্বন-১৪, ট্রিনিয়াম-৯০ এবং পটাশিয়াম-৪০। পরিবেশে কৃতিম বিকিরণের আরো কিছু কারণ রয়েছে। যেমন—মেডিক্যাল ও ডেটাল এক্স-রে, রেডিও আইসোটোপ সেটার, নিউক্লিয়ার রিয়েক্টর, পারমাণবিক চূম্বী ও বোমার প্রস্তুতি এবং পর্যাক্ষা কেন্দ্রসমূহ।

রেডিও-একটিভ বা তেজস্ক্যি পদার্থগুলো যে রশ্মি বা তেজ বিকিরণ করে তা তিনি ধরনের—১. আলফা রশ্মি, ২. বিটা রশ্মি, ৩. গামা রশ্মি।

আলফা-রেডিয়েশন

একে আলফা পার্টিক্যাল নামেও ডাকা হয়। এটি মূলত দু'টি প্রোটন ও দুটি নিউট্রন কণিকার সমষ্টি। এর গতি আলোর গতি হতে কম, প্রায় $1-3 \times 10^8$ মিটার/সেকেণ্ডে। আলফা কণিকার আয়োনাইজেশন ক্ষমতা খুব তীব্র। সামান্য একখানা কাগজের টুকরো এর গতি ধারাতে পারে।

বিটা রেডিয়েশন

এটি মূলত উচ্চ ক্ষমতা সম্পন্ন ইলেক্ট্রন কণার সমষ্টি। বিটা পার্টিক্যাল আলোর গতিতে চলে। এর তেজ ক্ষমতা আলফা হতে অনেক বেশি। কয়েক মিলিমিটার সীসার পাত দিয়ে এর গতি রোখা যায়।

গামা রেডিয়েশন

এটি আলোর গতি সম্পন্ন ইলেক্ট্রো-মেগনেটিক রেডিয়েশন বা তড়িৎ চুম্বকীয় তরঙ্গ। এর তেজ ক্ষমতা অন্য দু'টি হতে অনেক বেশি। গামা রশ্মির শক্তি প্রায় $1.28-1.48$ মিলিয়ন ইলেক্ট্রন ভোল্ট। এর তরঙ্গ দৈর্ঘ্য 0.01 হতে 0.1 এণ্ট্রোম। কম্পাঙ্ক 3×10^{12} হার্টজ/সেকেণ্ড। গামা রশ্মি জীবকোষের জন্য ক্ষতিকর। (এণ্ট্রোম তরঙ্গ দৈর্ঘ্যের একক)। 1 এণ্ট্রোম = 10^{-10} মিটার। ইলেক্ট্রন ভোল্ট নিউটনিয়ার শক্তির একক। এক ইলেক্ট্রন ভোল্ট = 1.66×10^{-19} জৌলস)

হেসেব শক্তির কণা বা এনার্জি পার্টিক্যাল শূন্যস্থানে আলোর গতিতে চলে, তাকে ফোটন বলে। বিভিন্ন উৎস হতে আগত ফোটন সমষ্টির তেজ ক্ষমতা বিভিন্ন রকমের। তাদের কম্পাঙ্ক ও তরঙ্গ দৈর্ঘ্যের মধ্যেও পার্থক্য রয়েছে। তারা তড়িৎ ও চৌম্বক ক্ষেত্রকে প্রভাবিত করে। বিভিন্ন প্রকার তড়িৎ-চুম্বকীয় তরঙ্গের নাম—১. রেডিও ওয়েভ, ২. ইনফ্রারেড বা অবলোহিত রশ্মি, ৩. দৃশ্যামান আলোক, ৪. আল্ট্রা-ভায়োলেট রে, বা অতি বেতনী রশ্মি, ৫. রঞ্জন রশ্মি, ৬. গামা রশ্মি, ৭. বিভিন্ন বিকিরণ সৃষ্টিকারী যন্ত্র। যেমন—বিটাট্রন, সাইক্রোট্রন, লিনিয়ার এক্সিলারেটর ইত্যাদি হতে উৎপন্ন তরঙ্গ।

রেডিও-ওয়েভ

বেতার তরঙ্গ পাঠানোর কাজে শক্তির এই চেষ্টা ব্যবহৃত হয়। বৈদ্যুতিক কম্পনের ফলে এটি সৃষ্টি। এর তরঙ্গ দৈর্ঘ্য এক সেন্টিমিটার হতে তিন কিলোমিটার পর্যন্ত। কম্পাঙ্ক 3.0×10^{10} হার্টজ/সেকেণ্ড। শক্তি প্রায় 128 হতে 300 মাইক্রো ইলেক্ট্রন ভোল্ট।

অবলোহিত রশ্মি

রেডিও-ওয়েভ হতে কম তরঙ্গ দৈর্ঘ্যের চেষ্টা অবলোহিত রশ্মি। এর শক্তি প্রায় ০.৫ হতে ১.২৪ ইলেক্ট্রন ভোল্ট। কম্পাক্ট প্রায় 30×10^{12} হার্টজ/সেকেণ্ড। তরঙ্গ দৈর্ঘ্য .০০১ সেটিমিটার।

দৃশ্যমান আলোক

এর তরঙ্গ দৈর্ঘ্য ৪০০০-৭০০০ এক্ট্রোম। (এক এক্ট্রোম= 10^{-10} মিটার)। শক্তি ১.৭৭ হতে ৩.১০ ইলেক্ট্রন ভোল্ট। কম্পাক্ট 7.5×10^{14} হার্টজ/সেকেণ্ড। পরমাণুর বহিইলেক্ট্রনের কম্পনের ফলে এটা সৃষ্টি। বাতি ও গ্যাস টিউবে বিস্তৃৎ ক্রগের ফলেও এটা সৃষ্টি হয়।

অতি বেগুনী রশ্মি

দৃশ্যমান আলোক হতে কম তরঙ্গ দৈর্ঘ্যের শক্তি অতি বেগুনী রশ্মি যার ক্ষমতা ৩.১ হতে ১২৪ ইলেক্ট্রন ভোল্ট। তরঙ্গ দৈর্ঘ্য ১০০-৮০০০ এক্ট্রোম।

রঞ্জন রশ্মি

তীব্র ক্ষমতাসম্পন্ন ইলেক্ট্রন প্রবাহকে নিয়ন্ত্রণ করে রঞ্জন রশ্মি উৎপন্ন করা হয়। এর তরঙ্গ দৈর্ঘ্য ০.০১ হতে ০.১ এক্ট্রোম। শক্তি ১২.৪ হতে ১২৪ কিলো ইলেক্ট্রন ভোল্ট। কম্পাক্ট প্রতি সেকেণ্ড 30×10^{14} হার্টজ। চেউয়ের কম্পাক্ট বাড়ার সাথে সাথে শক্তির পরিমাণও বাড়ে। গামা রশ্মি ও রঞ্জন রশ্মির মতোই যা পূর্বে বলা হয়েছে।

আলো বলমল এ বিশ্ব! এখানে শুধু আলোরই রাজত্ব!

পদাৰ্থ হতে শক্তি

এ পৃথিবী বন্ধুময়। অজস্তু পদাৰ্থের সমৰয়ে এ বন্ধু জগৎ তৈরি। পদাৰ্থ বলতে আমৰা বুঝি, যার ওজন আছে ও স্থান দখল কৰে, তাহাই। পদাৰ্থ দু'ধরনের—মৌলিক ও যৌগিক। মৌলিক পদাৰ্থ একক বন্ধু দিয়ে তৈরি। একে ভাঙলে সে পদাৰ্থ ছাড়া অন্য কোন পদাৰ্থের অন্তিম খুঁজে পাওয়া যায় না। যেমন—সোডিয়াম, ক্লোরিন ইত্যাদি।

যেসব পদাৰ্থকে ভাঙলে সে পদাৰ্থ ছাড়া অন্য পদাৰ্থের গুণাবলী পাওয়া যায়, তাদেৱকে যৌগিক পদাৰ্থ বলে। যেমন—পানি। এটা ভাঙলে হাইড্ৰোজেন ও অক্সিজেন পাওয়া যায়। এ যাৰৎ আবিষ্কৃত মৌলিক পদাৰ্থের সংখ্যা ১০৫টি। তাদেৱ মধ্যে বিশানুবৃহিটি প্রাকৃতিক, অন্যগুলো কৃতিমত্বে তৈৱি।

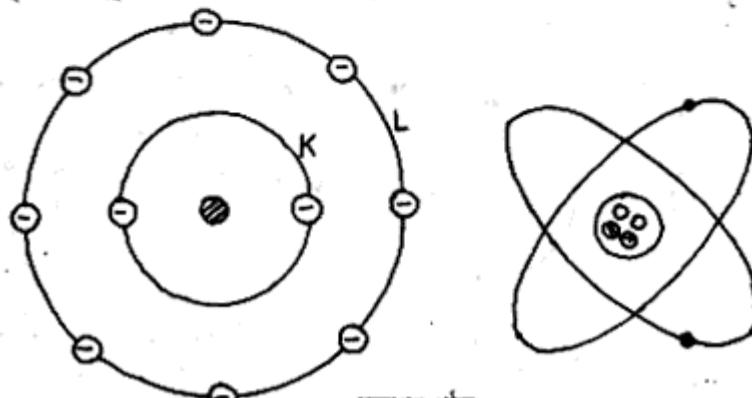
পদাৰ্থ মাত্ৰই অণু-পৰমাণুৰ সমৰয়ে তৈৰি। অণু পৰমাণু হতে বড়। পৰমাণুৰ সমৰয়ে অণু গঠিত। অণু মৌলিক বা যৌগিক পদাৰ্থেৰ ক্ষুদ্ৰতম কণা, যা সচৰাচৰ মূক অবস্থায় অবস্থান কৰতে পাৰে। যেমন-হাইড্ৰোজেন ও অক্সিজেনেৰ পৰমাণু একত্ৰিত হয়ে পানিৰ অণু গঠন কৰে। আৱ পৰমাণু হলো মৌলিক পদাৰ্থেৰ ক্ষুদ্ৰতম কণা, যা সচৰাচৰ রাসায়নিক ক্রিয়ায় অংশ গ্ৰহণ কৰে।

প্ৰতিটি পদাৰ্থকে শক্তিতে ঝুপান্তৰিত কৰা যায়। এ সত্যটি প্ৰথম উদ্ভাৱন কৰেন আলবার্ট-আইনষ্টাইন। সেটাই আইন-ষ্টাইনেৰ সূত্ৰ নামে পৰিচিত। কোন বস্তু হতে উৎপন্ন শক্তিৰ পৰিৱাপণ সেটাৰ ভৱ এবং আলোৰ গতিৰ বৰ্গেৰ গুণফলেৰ সমান। ধৰা যাক, শক্তি = E , ভৱ = m ; আলোৰ গতি, $C = 3 \times 10^8$ মিটাৰ/ সেকেণ্ট। অতএব, $E = mc^2$ । অৰ্থাৎ শক্তি=ভৱ \times (আলোৰ গতি) 2 ।

এক গ্ৰাম পদাৰ্থকে শক্তিতে ঝুপান্তৰিত কৰলে 9×10^{10} জোল শক্তি উৎপন্ন হয়, যা দিয়ে চাৰ হাজাৰ বাড়িতে এক বছৱেৰ জন্য বিদ্যুৎ সৱবৰাহ কৰা যাবে।

পৰমাণুৰ গঠন

পৰমাণুৰ কেন্দ্ৰহুলে থাকে নিউক্লিয়াস বা প্ৰাণকেন্দ্ৰ। নিউক্লিয়াসেৰ ভেতৰ প্ৰোটন ও নিউট্ৰন কণিকা জড়াজড়ি অবস্থায় রয়েছে। বাইৱেৰ বৃত্তাকাৰ কক্ষপথতলোকে 'শেল' বলে। তাদেৱ বিভিন্ন নাম যেমন-K, L, M, N, O। কক্ষপথে ইলেক্ট্ৰন কণিকারা ঘূৰ্ণণৰত অবস্থায় থাকে। এক কৌণিক ভৱবেগেৰ প্ৰভাৱে ইলেক্ট্ৰনৰা সব সময় ঘূৰছে। সৃষ্টিৰ পৰমুচূৰ্ণ থেকেই ওৱা ঘূৰন্ত অবস্থায় রয়েছে।



পৰমাণুৰ গঠন

বিভিন্ন কক্ষপথে তিনু তিনু রকমেৰ শক্তি থাকে। ভেতৰেৰ কক্ষপথে শক্তি বেশি, বাইৱেৰ দিকে অপেক্ষাকৃত কম। একে বলে শক্তি ভৱ বা এনার্জি লেবেল। বিজ্ঞানীৱা

টাংকেন ধাতুর পরমাণু গবেষণা করে দেখেছেন, তার 'কে' শেলে শক্তির পরিমাণ ৭০,০০০ ইলেক্ট্রন ডোল্ট, 'এল' শেলে ১১,০০০ ইলেক্ট্রন ডোল্ট। 'এম' শেলে ২,৫০০ ইলেক্ট্রন ডোল্ট। এই শক্তি কঙ্কপথে ঘূর্ণনরত ইলেক্ট্রনকে স্থানচ্যুত হতে বাধা দেয়।

পরমাণুর ধনাত্মক কণিকার নাম প্রোটন। এর ভর ১.১০৭৮ এ.এম.ইউ. (এটমিক ম্যাস ইউনিট)। এর সংখ্যাকে পারমাণবিক সংখ্যা বলে। লেখা হয় 'Z' দিয়ে। প্রোটনের সংক্ষেপে লেখা হয় 'P' দিয়ে। পরমাণুতে ইলেক্ট্রন ও প্রোটনের সংখ্যা সমান।

ইলেক্ট্রন নেগেটিভ বা ঋণাত্মক কণিকা। এর ভর ০.০০০৬৮ এ.এম.ইউ.। সংক্ষেপে লেখা হয় e^- , B^- দিয়ে।

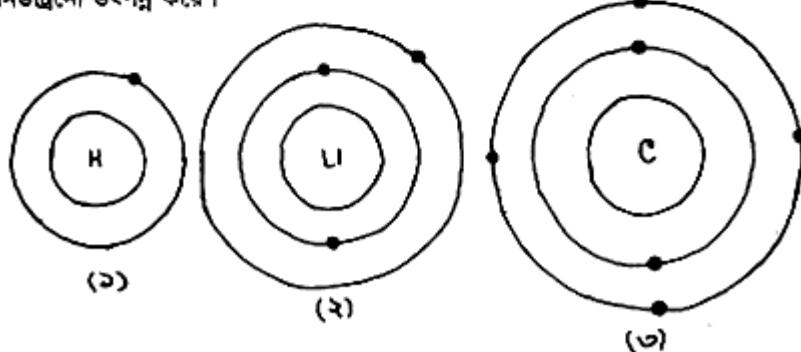
নিউট্রনের কোন চার্জ নেই। এটা নিরপেক্ষ কণিকা। এর ভর ১.০০৮৮ এ.এম.ইউ.। সংক্ষেপে লেখা হয় 'n' দিয়ে। নিউট্রন ও প্রোটনের সংখ্যাকে পরমাণুর ভর সংখ্যা বলে। তাকে 'A' দিয়ে সূচিত করা হয়।

একটি অস্থিতিশীল কণিকার নাম পজিট্রন। শক্তির সঞ্চালন কালে এটা আকস্মিক ভাবেই তৈরি হয়। একে e^+ বা B^+ দিয়ে প্রকাশ করা হয়। এটা ইলেক্ট্রনের সাথে বিক্রিয়া করে গামা রশ্মি উৎপন্ন করে।

নিউট্রনের মতো আরেকটি ক্ষুদ্র নিরপেক্ষ কণিকা নিউট্রিনো। এর সংকেত V^+ । এটা প্রোটনের সাথে ক্রিয়া করে বিটা-পার্টিক্যাল উৎপন্ন করে।

$$V^+ + P = n + B^+$$

একটি বিশেষ রকমের অস্থিতিশীল কণিকার নাম মেসন। ইহা 'পাই-মেসন' ও 'ফিউ-মেসন' এ দুভাবে খাকতে পারে। পাই-মেসন রূপান্তরিত হয়ে ফিউ-মেসন ও নিউট্রিনো উৎপন্ন করে।



(১) হাইড্রোজেন পরমাণু
(২) লিথিয়াম পরমাণু
(৩) কার্বনের পরমাণু

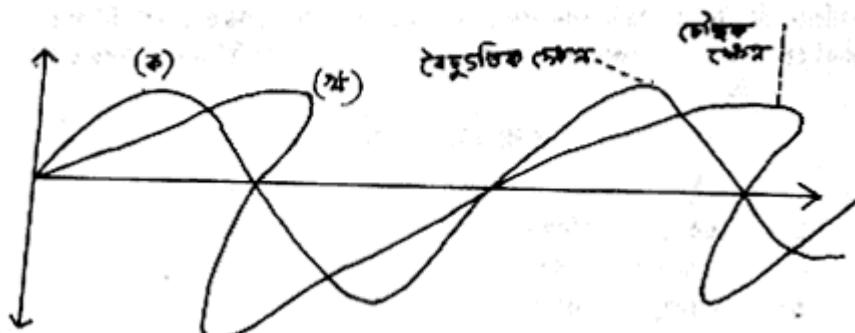
এক্স-রে এক ধরনের বিকিরণ

বিকিরণ শক্তি সঞ্চালনের একটি পদ্ধতি। বিকিরণ প্রক্রিয়ায় শূন্যস্থান ও গ্যাসীয় মাধ্যমে শক্তি সঞ্চালিত হয়। সূর্য হতে পৃথিবীতে তাপ আসে বিকিরণ প্রক্রিয়ায়। বলা যায়, বিকিরণ এক ধরনের অদৃশ্য শক্তি। যে শক্তির প্রভাবে পরমাণুর গঠন হতে একটি ইলেক্ট্রন স্থানচ্যুত হয় ও পরমাণুটি উৎপেজিত হয়ে ওঠে, তার নাম আয়োনাইজিং রেডিয়েশন। যেমন—এক্স-রে, গামা রশ্মি।

আরেক ধরনের বিকিরণ আছে। সেটা কিন্তিঃ দুর্বল প্রকৃতির। তার প্রভাবে কোন পদার্থের পরমাণুর ইলেক্ট্রন স্থানচ্যুত হয় না। তবে বহিঃ ইলেক্ট্রনের প্রভাবে পরমাণুর গায়ে শক্তি সঞ্চিত হয়। তার নাম 'নন-আয়োনাইজিং' রেডিয়েশন। যেমন—তাপশক্তি, শব্দ শক্তি, দৃশ্যমান আলোক।

অনেক সময় শক্তি কণার আকারে সঞ্চালিত হয়। তার নাম 'পার্টিক্যাল রেডিয়েশন।' এটা মানব দেহের জন্য ক্ষতিকর। এ দলে রয়েছে আলফা, বিটা ও গামা। আলফা কণিকারা ভারী। এরা দেহে ঢুকে গেলে স্থানীয়ভাবে বেলি ক্ষতি করে। গামা কণিকারা ক্ষিপ্র গতিসম্পন্ন। এরা ছুটত বুলেটের মতো দেহের ক্ষতি করে বের হয়ে যায়। এরাও আয়োনাইজিং রেডিয়েশনের অন্তর্ভুক্ত।

অধিক ক্ষমতাসম্পন্ন বিকিরণ বিদ্যুৎ ও চৌম্বক ক্ষেত্রকে প্রভাবিত করে চলে। তাদের নাম ডিডি-চৌম্বকীয় বিকিরণ। ইংরেজীতে ইলেক্ট্রো-মেগনেটিক রেডিয়েশন। সংক্ষেপে ই. এম. আর (E.M.R.)। এক্স-রে এবং গামা রশ্মি এ দলে রয়েছে।



ডিডি চৌম্বক তরঙ্গ

(ক) বৈদ্যুতিক ক্ষেত্র

(খ) চৌম্বক ক্ষেত্র

banglainter.net.com

তেজক্রিয়তার রূপরেখা

পৃথিবীতে এমন অনেক পদার্থ রয়েছে, যারা আপনা হতেই তেজ বিকিরণ করছে। আর ক্ষয়প্রাণ হচ্ছে দিনে দিনে। তাদের নাম রেডিও একটিভ বা 'রেডিও-একটিভিটি'। মৌলিক পদার্থের তালিকায় অন্থমেই রয়েছে হাইড্রোজেন। তারপর হিলিয়াম, লিথিয়াম, বেরিলিয়াম..... ইত্যাদি। এভাবে বিরাশিতম মৌলটি হচ্ছে লেড বা সীসা। এ বিরাশিত মৌল অতেজক্রিয়। অর্থাৎ তারা আপনা হতেই প্রকৃতিতে তেজ ছড়ায় না।

ডু-গৰ্জে প্রকৃতিগতভাবে বহু তেজক্রিয় পদার্থ রয়েছে। সংখ্যায় প্রায় একশটি। মৌল তালিকায় এদের সবার স্থান সীসার পরে। এরা সবাই তেজ ছাড়ছে। আর রূপান্তরিত হচ্ছে এক অবস্থা হতে অন্য অবস্থায়। সবশেষে একদিন এগুলো হিতিশীল সীসায় পরিণত হবে। তাতে সময় লাগবে লক্ষ কোটি বছর।

প্রকৃতিতে প্রাণ তেজক্রিয়তার নাম 'ন্যাচারাল-রেডিও একটিভিটি।' তেজক্রিয় মৌলসমূহ হচ্ছে—বিসমাথ, পোলোনিয়াম, আসটাটিন, রেডন, ভার্জিনিয়াম, রেডিয়াম, একটিনিয়াম, থোরিয়াম, প্রোটো একটিনিয়াম, ইউরেনিয়াম, নেপচুনিয়াম, ফ্লটেনিয়াম, আমেরিসিয়াম, কুরিয়াম, বাকেলিয়াম, ক্যালিফোর্নিয়াম, আইলেটেনিয়াম, ফার্মিয়াম, ম্যান্ডেলিয়াম, নোভেলিয়াম, লোরেনসিয়াম। সর্বমোট একশটি। এদের মধ্যে চারটি সিরিজ প্রধান। সেগুলো হলো—ইউরেনিয়াম, থোরিয়াম, একটিনিয়াম ও নেপচুনিয়াম।

অতেজক্রিয় পদার্থের মধ্যে কৃত্রিমভাবে তেজক্রিয়তা সৃষ্টি করাকে কৃত্রিম তেজক্রিয়তা বলে। যেমন— রেডিও কোবাল্ট। আভাবিকভাবে এই কোবাল্ট বা তামা কোন তেজ বিকিরণ করে না। কিন্তু একে উচ্চ শক্তিসম্পন্ন বিট্টেন বা সাইক্লোট্রন মেশিনে নিউট্রন বা ডিউটেন কণার দ্বারা আঘাত হেনে 'রেডিও কোবাল্ট' পরিণত করা হয়। এই রেডিও কোবাল্ট বা সংক্ষেপে 60CO ক্যান্সারের চিকিৎসায় ব্যবহৃত হয়।

এক্স-রে কুইজ-১

ব্লুন-সেবি

- ১। এক্স-রে কে আবিষ্কার করেন?
- ২। এক্স-রের শক্তি কত?
- ৩। পরমাণু কাকে বলে?
- ৪। পারমাণবিক সংখ্যা কি?
- ৫। নিউক্লিয়াসের চারপাশে ইলেক্ট্রন কণিকারা কেন সব সময় ঘুরছে?
- ৬। নিউক্লিয়াসে কেন প্রোটন ও নিউট্রন জড়াজড়ি করে থাকে?
- ৭। অতি বেশনী রশ্মির শক্তি কত? ইহা কি কাজে লাগে?
- ৮। দৃশ্যমান আলোর তরঙ্গ দৈর্ঘ্য কত?

- ৯। বিকিরণ কাকে বলে?
- ১০। কোন বিকিরণ দেহের জন্য ক্ষতিকর?
- ১১। তেজক্রিয়তা কি?
- ১২। তেজক্রিয়তার উৎস কোথায়?
- ১৩। কসমিক রশ্মি কোথা থেকে আসে?
- ১৪। তড়িৎ-চৌম্বকীয় বিকিরণসমূহ কি কি?
- ১৫। মৌলিক পদার্থ কাকে বলে? উদাহরণ দিন।
- ১৬। মৌল তালিকার প্রথম আটটি মৌলের নাম করুন?
- ১৭। কোন মৌলগুলো তেজক্রিয়?
- ১৮। ক্যাথোড রশ্মি কি?
- ১৯। আইনষ্টাইনের সূত্রটি কি?
- ২০। গামা রশ্মি কেন ভয়ঙ্কর?
- ২১। আলফা রশ্মিকে কিভাবে ঠেকানো যায়?
- ২২। গামা রশ্মিকে কি দিয়ে প্রতিরোধ করা যায়?
- ২৩। অণু ও পরমাণুর পার্থক্য কি?
- ২৪। সাগরের পানি নোনা কেন?
- ২৫। সাগরে কেন লবণের ছড়াছড়ি?

রেডিও আইসোটোপ : মানব কল্যাণে

রেডিও আইসোটোপ কৃতিমভাবে তৈরি তেজক্রিয় পদার্থ। নিতান্ত প্রয়োজনের তাগিদে বিজ্ঞানীরা এ জিনিস তৈরি করেছেন নিজেদের গবেষণাগারে। মানব কল্যাণে এর রয়েছে বহুমুখী প্রয়োগ। বিভিন্ন ধরনের জটিল রোগ নির্ণয় ও চিকিৎসা করা যায় আইসোটোপের সাহায্যে। মানবদেহের একটি গুরুত্বপূর্ণ আন্ত্যান্তরীণ অঙ্গ হচ্ছে লিভার। সেখানে যদি কোন টিউমার বা ফোড়া হয়, সেটা সহজেই নির্ণয় করা যায় আইসোটোপের সাহায্যে। এ কাজে ব্যবহৃত আইসোটোপের নাম টেকনিশিয়াম-১৯ এম।

গুলশ্চিং বা ধায়রযোড গ্ল্যান্ড দেহের আরেকটি গুরুত্বপূর্ণ অংশ। এর অবস্থান গলার সামনের দিকে। এ গ্রাহ্য হতে যে প্রাপ্তরস বের হয়, তা আমাদের দৈহিক ও মানসিক বুদ্ধিবৃত্তির সাথে জড়িত। এ গ্রাহ্যটির কার্যকারিতা পরীক্ষা করা যায় একটি আইসোটোপের সাহায্যে। তার নাম আয়োডিন-১৩১। এছাড়াও রয়েছে আরো বহু আইসোটোপ। সেগুলোরও ব্যবহার রয়েছে নানবিধি জটিল রোগে।

উদাহরণস্বরূপ বলা যায়, হৃদপেশীর কার্যকারিতা পরীক্ষা করা হয় থ্যালিয়াম-২০১ দিয়ে। রক্তের লোহিত কণিকার ভর নির্ণয়ে ব্যবহৃত হয় ক্রোমিয়াম-৫১। ক্যালারের

চিকিৎসায় ব্যবহৃত হয় কোবাল্ট-৬০ এবং গোল্ড-১৯৮। রক্তে লৌহের ঘাটতিজনিত রক্ত শূন্যতা নির্ণয়ে ব্যবহৃত হয় ফেরাম-৫৫ ও ফেরাম-৫৯।

কৃষিক্ষেত্রেও আইসোটোপ ব্যবহৃত হয়। উদ্ভিদের রোগ, ফলন ও ব্যাস নির্ণয়ে আইসোটোপের সাফল্যজনক ব্যবহার সত্যিই প্রশংসনীয়। বড় বড় শিল্পক্ষেত্রে আইসোটোপ ছাড়া কাজ করা অসম্ভব। যেমন- শক্তি উৎপাদন, পদার্থের ক্ষয় নির্ণয়, নিউক্লিয়ার রিয়োকটর, চূর্ণী, বোমা ইত্যাদি প্রস্তুতে আইসোটোপ গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকার দাবি রাখে।

আইসোটোপের ব্যবহার নিয়ে এতক্ষণ সংক্ষেপে আলোচনা করা হলো। প্রশ্ন আসে- আইসোটোপ কি? যে সকল পরমাণুর মধ্যে প্রোটনের সংখ্যা সমান, কিন্তু নিউট্রনের সংখ্যা ভিন্ন, তাদেরকে রেডিও আইসোটোপ বলে। যেমন-হাইড্রোজেন প্রোটন সংখ্যা-১। ডিউটেরিয়াম (প্রোটন=১, নিউট্রন=১); ট্রিটিয়াম (প্রোটন=১, নিউট্রন=২)। এরা সবাই হাইড্রোজেনের আইসোটোপ।

ক্যাথোড রশ্বি ও টিউব

ক্যাথোড রশ্বি নিয়ে বিজ্ঞানীরা বহু গবেষণা করেছেন। তাতে জানা গেল এরা ইলেক্ট্রনের ঝাঁক। অর্ধাং ঝণাঞ্চক কণার সমষ্টি। এদের উৎপত্তি ক্যাথোড টিউব হতে। তারপর এরা সরল পথে চলে। আলোকের সাধারণ ধর্ম অনুযায়ী ঝাঁক পথে এদের গতি বিস্তৃত হয়। ক্যাথোড রশ্বি বিদ্যুৎ ও চৌম্বক ক্ষেত্র দ্বারা প্রভাবিত হয়। এটা পদার্থের ওপর আবর্তিত হলে তাপ উৎপন্ন হয়। গাসকে আয়োনিত করার এক দুর্জয় ক্ষমতা রয়েছে এ রশ্বির।

ধ্রুতির বিভিন্ন শাখায় ক্যাথোড-রে টিউবের ব্যবহার রয়েছে। যেমন- টেলিভিশন, কম্পিউটারের মনিটর, এবং-রে টিউব, অসিলোকোপ নামক যন্ত্র ইত্যাদিতে।

ক্যাথোড টিউবের প্রধান অংশ তিনটি। প্রথমেই আসে ইলেক্ট্রন গান। এখানে উন্নত ফিলামেন্ট হতে ঝাঁকে ঝাঁকে ইলেক্ট্রন বিছুরিত হয়। তারপর বিভিন্ন সমান্তরালে বসানো প্রেটের মাঝখান দিয়ে ইলেক্ট্রন প্রবাহকে ধাবিত করানো হয়। এর নাম ডিফলেকটিং-সিস্টেম। এতে ইলেক্ট্রনের এলোমেলো গতি নিয়ন্ত্রিত হয়। তারপর ছুটত ইলেক্ট্রন প্রবাহ গিয়ে সঙ্গীরে আঘাত হানে ফুরোসেন্ট পর্দায়। সেখানে বসানো ঝাঁকে ফসফর কৃষ্টাল। এরা আলো বিকিরণের ক্ষমতাসম্পন্ন। ইলেক্ট্রনের ঝাঁক যে ছবি বহন করে আনে, ফুরোসেন্ট পর্দায় সেটাই ফুটে ওঠে।

এ মূলনীতির ওপর তৈরি হয়েছে এবং-রে টিউব, অসিলোকোপ নামক যন্ত্র। এবং-রে টিউবের ব্যবহার রঞ্জন রশ্বি উৎপাদনের কাজে। আর ক্যাথোড-রে অসিলোকোপ দিয়ে কোন অজ্ঞান বৈদ্যুতিক তরঙ্গের কম্পাঙ্ক, বিস্তার, সময় ইত্যাদি নির্ণয় করা যায়।



পদার্থের রূপান্তর ও তেজক্রিয় ক্ষয়

এ বিশ্ব-ক্ষকাণ্ডে শুধু শক্তিরই রাজত্ব। শক্তির রূপান্তর আছে। কিন্তু ধ্বংস নেই। বিশেষ উপায়ে এক অবস্থা হতে অন্য অবস্থায় পরিবর্তিত হয় মাত্র। বৈদ্যুতিক বার্ষে আলো ঝলে। বিদ্যুৎ শক্তি পরিণত হয় আলোক শক্তিতে। উড়ণ বাৰ তাপ ছড়ায়। এতে উৎপন্ন হয় তাপশক্তি। তাপে কাঠ-কয়লা পুড়ে ছাই হয়। পানি পরিণত হয় বাষ্পে। সে বাষ্পের চাপে ইঞ্জিনের চাকা ঘোরে। তাপ শক্তির প্রভাবে হিতিশক্তি পরিবর্তিত হলো গতি শক্তিতে। এভাবে হামেশাই শক্তির অবস্থার বদল ঘটছে।

তেজক্রিয় পদার্থগুলোও তন্তুপ তেজক্রিয় বিকিরণ করতে করতে করতে করতে করতে করতে হচ্ছে। আর তাতে তৈরি হচ্ছে নবসৃষ্টি মৌল। আগেই বলা হয়েছে, প্রকৃতিতে প্রাণ মোট মৌল বিরামক্ষম। ৯৩-তম হতে ১০৫-তমটি কৃতিমভাবে তৈরি। মৌল তালিকায় বিরাশিত্তম সদস্যটি হচ্ছে লেড বা সীসা। এর পরবর্তী সবকটি মৌলই তেজক্রিয় ক্ষয় প্রক্রিয়ায় ধীরে ধীরে নিঃশেষ হয়ে সীসার জন্ম দিলেছে। একে বলে "তেজক্রিয় ক্ষয়" বা রেডিও একটিভ ডিকে।

এতে তিনি ধরনের তেজ বিকীর্ণ হয়। সেগুলো-আলফা, বিটা ও গামা রশ্মি। এরা সবাই জীবকোষের জন্য কম-বেশি ক্ষতিকর।

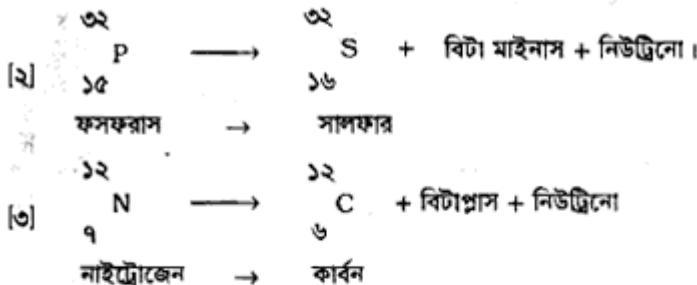
উদাহরণস্বরূপ বলা যায় রেডিয়াম ধাতুর কথা। এর পারমাণবিক সংখ্যা ৮৮। আর তার সংখ্যা ২২৬। এটা আলফা রশ্মি বিকিরণ করতে করতে রেডন ও হিলিয়াম হয়। রেডিয়ামের অর্ধজীবন নিঃশেষ হয় ১৬২২ বছর সময়ে।



banglainter.net.com

রেডিয়াম → রেডন + হিলিয়াম

তন্ত্রপ বলা যায়, ফসফরাস একটা প্রোটন সংখ্যা বৃদ্ধির মাধ্যমে সালফার হয়।
আবার নাইট্রোজেন একটা প্রোটন হারিয়ে কার্বন হয়।



এক্স-রে এক অদৃশ্য শক্তি

এক্স-রে এক ধরনের অদৃশ্য শক্তি। দৃষ্টির অগোচরে এটা বায়ুমণ্ডল কিংবা পদার্থের ভেতর দিয়ে ছুটে চলে। রঞ্জন রশ্মি অনুভূতিহীন এক বিশেষ শক্তির চেত। এটা দেহে চুকলে তাৎক্ষণিকভাবে কিছু বুরা যায় না। এর চলার পথে তড়িৎ ও চৌম্বক ক্ষেত্রের প্রভাব রয়েছে বলে এর আরেক নাম তড়িৎ-চৌম্বকীয় তরঙ্গ। ইংরেজীতে ইলেকট্রো-মেগনেটিক রেডিয়েশন। সংক্ষেপে ই. এম. আর।

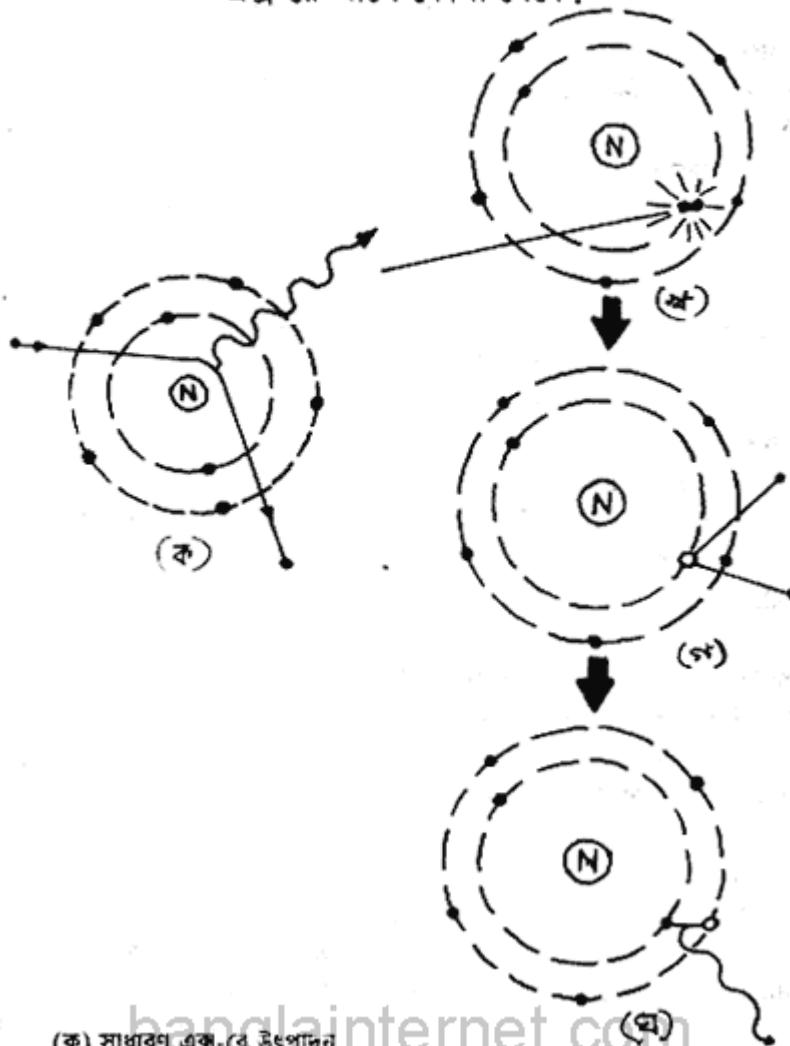
রঞ্জন রশ্মি আলোর পতিসম্পন্ন। আলোর গতি প্রতি সেকেন্ডে এক লক্ষ ছিয়ালি হাজার মাইল। অন্যকথায়, 3×10^8 মিটার/সেকেন্ড। এ অদৃশ্য আলোর কোন ভৱ নেই। চার্জ নেই। কি ধনাত্মক-কি ঋণাত্মক, কোনটিই নয়। এটা বহু শক্তির সমন্বয়ে তৈরি। শক্তির সীমা পনেরো হতে প্রায় দেড়শ কিলো ইলেকট্রন ভোল্ট।

রঞ্জন রশ্মি ফটোগ্রাফীর ফিল্মেও সুন্দর ছবি বানাতে পারে। জীবকোষে আনে নানাবিধি পরিবর্তন। জীবকোষের অন্যতম উপাদান পানি। প্রায় ৮০-৯০ শতাংশ। এই পানির সাথেই রয়েছে বিকিরণের বহু ক্রিয়া-বিক্রিয়া। এক্স-রে পানির অণুর সাথে ক্রিয়া করে উৎপন্ন করে কিছু ক্ষতিকারক জিনিস। তাদের মধ্যে রয়েছে ক্রি অক্সিজেন রেডিক্যাল, হাইড্রোজেন-পার-অক্সাইড, হাইড্রোপারঅক্সিল। এবা সবাই জীবকোষের জন্য ক্ষতিকর।

কোন বস্তুর পরমাণুতে ইলেকট্রন ও প্রোটনের সংখ্যা সমান। এতে বস্তুটি অস্থিতিশীল অবস্থায় থাকে। কিন্তু কোন কারণে ইলেকট্রনের সংখ্যা বাতাবিকের চেয়ে কম বা বেশি হলেই বস্তুটি অস্থিতিশীল হয়ে পড়ে। একে বলে 'আয়োনাইজেশন'। এক্স-রে পদার্থের আয়োনাইজেশন ঘটাতে পারে। আবার কম শক্তির রঞ্জন রশ্মি পরমাণুর বহিঃ ইলেকট্রনকে ধাক্কা দিলে ইলেকট্রনটি স্থানচ্যুত হয় না। কিন্তু পরমাণুটি শক্তি সঞ্চয় করে উত্তেজিত হয়ে ওঠে। তারপর এক সময় শক্তি নির্গমণের মাধ্যমে বাতাবিক অবস্থায় ফিরে আসে। এর নাম এক্স-সাইটেশন। পরমাণুর বাতাবিক কক্ষপথ হতে এক একটি ইলেকট্রন সরাতে শক্তি লাগে ৫-৩০ ইলেকট্রন ভোল্ট।

এখন অনেক পদাৰ্থ আছে, যেগুলো এক্স-রে শোষণ কৰাৰ পৰ আলোক বিকিৰণ কৰে। যেমন-ক্যালসিয়াম ফ্লোরাইড, লিথিয়াম ফ্লোরাইড, সোডিয়াম-আয়োডাইড-একটিভেটেড-সিলভাৰ। পদাৰ্থেৰ এ বৈশিষ্ট্যটিৰ নাম “ফুরিসেল”। কিন্তু বিলম্বে আলো বিকীৰ্ণ হলে তাৰ নাম “ফসফোরিসেল”।

এক্স-রে আসে কোথা থেকে?



(ক) সাধাৰণ এক্স-রে উৎপাদন

(খ), (গ), (ঘ)-বিশেষ এক্স-রে উৎপাদন।

(খ), (গ), (ঘ)

banglainternet.com

ধরা যাক, একজন লোক খুব বেগে দৌড়াচ্ছেন। তার গতিবেগ ঘটাটায় ত্রিশ কিলোমিটার। রাস্তার পাশে দাঢ়িয়ে আছেন পর্যবেক্ষক। তিনি হঠাৎ একখানি দড়ির বেড় দিয়ে ছুট্ট লোকটির গতি নিয়ন্ত্রণ করলেন। গতিবেগ নেমে এলো দশ কিলোমিটারে। লোকটি শক্তি হারালো বিশ কিলোমিটার/ঘণ্টা। এটাই অতিরিক্ত বিকীর্ণ শক্তি। কোন ছুট্ট ইলেক্ট্রনের বাঁককে নিউক্রিয়ার ক্ষেত্রে দ্বারা প্রভাবিত করে তার গতি কমালে যে অতিরিক্ত শক্তি বিকীর্ণ হয়, সেটাই এস্ক-রে বা রঞ্জন রশ্মি হিসেবে পরিচিত। উপরের ‘ক’ চিঠ্ঠে বিষয়টি দেখানো হয়েছে। দূরত্ব বেগে ছুটে আসছে একটি ইলেক্ট্রন। সে নিউক্রিয়াসের আকর্ষণে গতি কমিয়ে অন্য দিকে ছুটে গেল। গতি কমানোর ফলেই চেউয়ের আকারে বের হলো এস্ক-রে। এর নাম সাধারণ বিকিরণ বা ব্রেমস রেডিয়েশন।

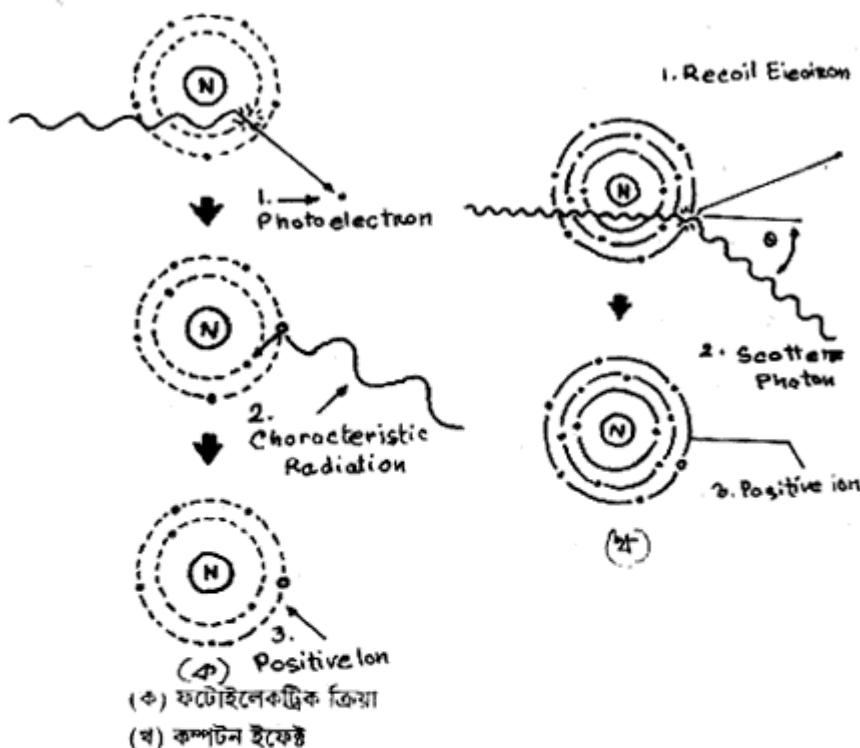
প্রশ্ন জাগে, ইলেক্ট্রন কোথা থেকে আসে? আমরা লোহিত তঙ্গ হিটার হতে তাপশক্তির নির্গমন দেখেছি। বৈদ্যুতিক বাল হতে তাপ ও আলোকের বিচ্ছুরণ দেখেছি। আরো দেখেছি, ইন্সুলেটেড লাইট হতে অবালোহিত রশ্মির বিকিরণ। ইস্পাত কারখানায় অগ্নিদক্ষ গলন্ত লোহা চিকন শলাকার আকারে বের হয়ে রডের সৃষ্টি করে। এসবে কি হয়? উৎপন্ন ইলেক্ট্রনের বাঁক তাপশক্তির আকারে বেরিয়ে আসে।

ফোন লোহিত তঙ্গ বৈদ্যুতিক ফিলামেন্ট হতে ইলেক্ট্রনের বিচ্ছুরণকে ‘ধারামিয়ানিক ইমিশন’ বলে। আর উৎপন্ন ইলেক্ট্রনকে বলে ‘ধারামিয়ন’। এস্ক-রে টিউবে রঞ্জন রশ্মি উৎপাদনে উক্ত প্রক্রিয়া ব্যবহৃত হয়। ফিলামেন্ট সার্কিটে কারেন্ট প্রবাহিত হলে সেটা খুব উৎপন্ন হয়। সেখান থেকে ইলেক্ট্রনের বাঁক এনোড বা পত্রোটিভ মেরুর দিকে ধারিত হয়। এনোডে ধাক্কা থেকে প্রচও তাপ উৎপন্ন হয় এবং একই সাথে রঞ্জন রশ্মি ও বেরিয়ে আসে।

রঞ্জন রশ্মি উৎপাদনের আরেকটি প্রক্রিয়া রয়েছে। সেটা হলো ইলেক্ট্রন স্থানান্তর পদ্ধতি। এ পদ্ধতিতে খুব কম পরিমাণে রঞ্জন রশ্মি উৎপন্ন হয়। বহি ইলেক্ট্রনের ধাক্কায় টাগেট-এটমের ভেতরের শেল হতে ইলেক্ট্রন স্থানান্তর হয়। ফলে সেখানে একটি গর্তের সৃষ্টি হয়। বাইরের শেল বা কক্ষপথ হতে একটি ইলেক্ট্রন ভেতরের গর্তে পড়লে কিছু শক্তি এস্ক-রে আকারে বেরিয়ে পড়ে। এর নাম বিশেষ বিকিরণ। এটা নির্ভর করে টাগেট বা এনোডের উপর। এর বিপরীতে সাধারণ বিকিরণ নির্ভর করে কিলোভোল্টের উপর।

মানব কল্যাণে সাধারণ বিকিরণের প্রয়োগ বেশি। একে হোয়াইট এস্ক-রে নামেও ডাকা হয়। এর একটা অবিরাম বর্ণালী রয়েছে। এটা পলি-এনাজেটিক বা বহু শক্তির সমষ্টি। ৫০ হতে ১০০ কিলোভোল্ট এস্ক-রেতে প্রায় ৯৫% সাধারণ বা অবিরাম বিকিরণ উৎপন্ন হয়। এর সাথে টাগেট ইলিম্যান্ট হতে উৎপন্ন শক্তির তরঙ্গ দৈর্ঘ্যের কোন সম্পর্ক নেই। মেদময় কলার এস্ক-রে মেমোগ্রাফীতে এর কোন ভূমিকা নেই।

এক্স-রে ও পদার্থের ক্রিয়া-বিক্রিয়া



এক্স-রে এক ধরনের শক্তি। পদার্থের সাথে রয়েছে এর বিভিন্ন রকমের ক্রিয়া-প্রতিক্রিয়া। সেটা নির্ভর করে বিকিরণের শক্তির ওপর। অপেক্ষাকৃত কম শক্তির বিকিরণ রেডিওগ্রাফিতে ব্যবহৃত হয়। খুব উচ্চ শক্তিতে এক্স-রে দিয়ে ছবি তোলা যায় না। তাতে আলোক কণা 'ফোটনের' ধাক্কায় নিউক্লিয়াসটি ভেঙ্গে চূর্ণ-বিচূর্ণ হয়। নিউক্লিয়াসের ভেতরের কণিকাসমূহ বিদীর্ঘ কেন্দ্রিকা হেঢ়ে এদিক সেদিক ছিটকে পড়ে। নিউট্রন, প্রোটন, আলফা কণিকা, ডিউটেরিন-কারোই কোন স্বাভাবিক অবস্থা থাকে না। এটা খুবই উচ্চশক্তি যোগ্যন- সাত হতে পনেরো মিলিয়ন ইলেক্ট্রন ভোল্ট তরুণ হয়। পদার্থ বিজ্ঞানের ভাষায়, একে বলে 'ফটো-ডিসইনিটগ্রেশন'।

খুব কম শক্তির এক্স-রে তেমন ক্ষতিকর নয়। তাতে ফোটনের ধাক্কায় পরমাণুর কক্ষপথ হতে ইলেক্ট্রন সরে না। তবে ইলেক্ট্রনটির চারপাশে এক ধরনের তড়িৎ চুম্বকীয় তরঙ্গের সৃষ্টি হয়। আলোক কণা বা ফোটনটি দিক পাসিয়ে সরে যায়। এত কম শক্তির এক্স-রে দিয়ে ছবি তৈরি হয় না। এতে শক্তি থাকে দশ কেভির কম।

এক্স-রে ও পদার্থের একটি গুরুত্বপূর্ণ ক্রিয়া হলো 'পেয়ার-প্রোডাকশন'। পেয়ার মানে জোড়া। কমপক্ষে ১.০২ মিলিয়ন ইলেক্ট্রন ভোল্টে এটা তরু হয়। দশ মিলিয়ন ইলেক্ট্রন ভোল্টে এটা গুরুত্বপূর্ণ পর্যায়ে পৌছে এবং ২৪ এম.ই.ভি.-তে তীব্রতম হয়। এতে ফোটন বা আলোক কণাটি সরাসরি নিউক্লিয়াসকে ধাক্কা দেয়। ফলে দুটি ইলেক্ট্রন উৎপন্ন হয়। একটি পজিট্রন; অন্যটি নিগেট্রন। এ দুটিকে একত্রে পেয়ার বা জোড়া বলে। পজিট্রনটি অন্য ফ্রি-ইলেক্ট্রনের সাথে মিলে ধূঃস হয়ে যে শক্তি দেয়, তা দুটি আলোক কণার জন্য দেয়। তাদের শক্তি .৫১১ এম.ই.ভি। তারা পরম্পর বিপরীত দিকে ছুটে চলে।

৭০ হতে ১১০ কিলোভল্ট শক্তি সম্পন্ন এক্স-রে কণা পদার্থের ওপর পড়লে পরমাণুর বহিইলেক্ট্রন সরে যায়। স্থানচাতুর ইলেক্ট্রনটিকে 'রিকয়েল-ইলেক্ট্রন' বলে। সেটা অন্য পরমাণুর সাথে ক্রিয়া করে। আলোক কণাটি দূর্বল শক্তি নিয়ে অন্যদিকে গমন করে। তাকে 'স্ল্যাটার-ইলেক্ট্রন' বলে। এটা ফিলু পড়লে কালো দাগ সৃষ্টি করে। এর নাম 'ফিলু-ফগিং'। পুরো বিক্রিয়ার নাম 'কম্পটন-ইফেক্ট'। পদার্থের সাথে নীচু শক্তি অর্ধাংশ বিশ হতে সত্ত্বর কিলো ভোল্টের এক্স-রে ক্রিয়া-বিক্রিয়ায় ফটো ইলেক্ট্রন তৈরি হয়। এতে ভাল এক্স-রে প্রতিবিম্ব তৈরি হয়। কোন বিকীর্ণ কণা বা ফোটন যদি পরমাণুর ইলেক্ট্রনকে ধাক্কা দেয়, তখন কম শক্তির ফোটনটি শোষিত হয়। ফলে গোটা পরমাণু অভিত্তিশীল হয়। শেষে একটি ইলেক্ট্রনকে উর্ধ্বে উৎক্ষেপণ করে। পরিণামে পরমাণুটি উন্মেষিত হয়। বহির্বেল হতে একটি ইলেক্ট্রন ভেতরের গর্তে পতিত হয়। ধীরে ধীরে পরমাণু শক্তি বিকিরণ করে শান্ত হয়। সেই বিকীর্ণ শক্তিই বিশেষ বিকিরণ হিসেবে পরিচিত। এর নাম 'ফটো-ইলেক্ট্রিক ইফেক্ট'।

বিদ্যুৎ চলে টেক্যুরে দোলায়

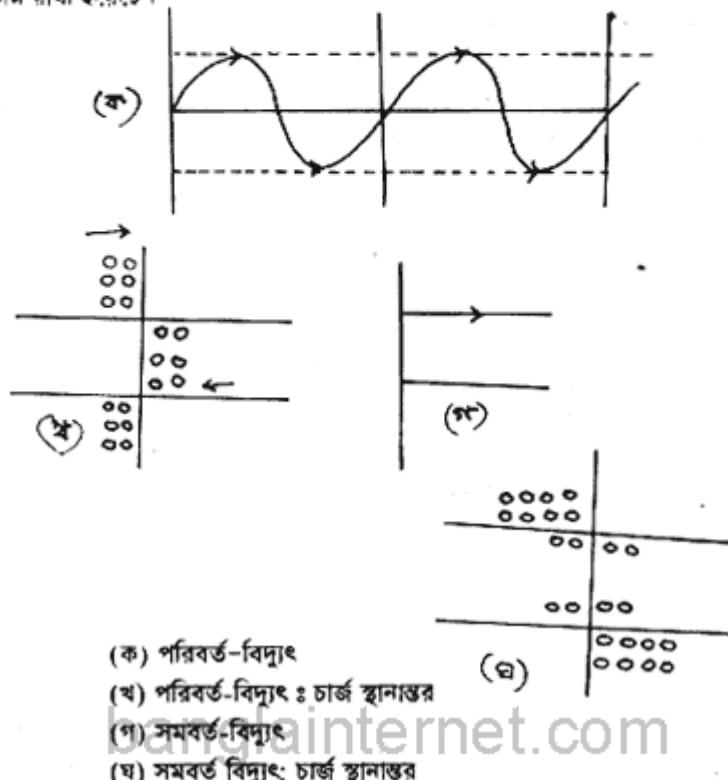
এক্স-রে উৎপাদনের জন্য প্রথমেই যে জিনিসের দরকার তা হলো বিদ্যুৎ। আমাদের বৈদ্যুতিক লাইনে যে কারেট বা ইলেক্ট্রিসিটি প্রবাহিত হয় তার চাপ ২২০ ভোল্ট, কম্পাঙ্ক ৬০ হার্টজ। ইত্তাবে সেটা পরিবর্ত বিদ্যুৎ। ইঁরেজীতে অলটারনেটিং কারেট। সংক্ষেপে এ. সি.। এতে বিদ্যুৎ প্রবাহের চেও দিক পাস্টায়। একটা নির্দিষ্ট সময়ে অর্ধ কুলুষ চার্জ যেদিকে প্রবাহিত হয়, তার পরবর্তী সময়ে ঠিক সে পরিমাণ চার্জ উল্টো দিকে প্রবাহিত হয়। সরাসরি এ.সি. ব্যবহার করে এক্স-রে উৎপাদন করা যায় না। এর পজেটিভ ফেজে এক্স-রে হবে। কিন্তু নেগেটিভ ফেজে হবে না। সেজন্য 'রেকটিফায়ার' ব্যবহার করে এ.সি.-কে ডি.সি. করে নিতে হয়।

ডি.সি. মানে ডায়ারেট কারেট। ইহা সমবর্ত বিদ্যুৎ। এটা দিক পাস্টায় না। এতে বিদ্যুৎ প্রবাহ একই দিকে গমন করে। একটা নির্দিষ্ট সময়ে অর্ধকুলুষ চার্জ যেদিকে গমন করে, তার পরবর্তী সময়ে সে পরিমাণ চার্জ একই দিকে যায়। এতে উভয় ফেজেই কারেট পাওয়া যায়। শক্তি ও পাওয়া যায় অনেক বেশি যা এক্স-রে উৎপাদনের জন্য খুবই জরুরী।

বিদ্যুৎ প্রবাহ নিয়ে অতীতে বহু বিজ্ঞানী গবেষণা করেছেন। তাঁদের মধ্যে অন্যতম হলেন জর্জ সাইমন ওহম। এ জার্মান গণিতজ্ঞ ১৭৮৭ সালে জন্মগ্রহণ করেন আর মৃত্যুবরণ করেন ১৮৫৪ সালে। তিনি বিদ্যুৎ প্রবাহ, বিদ্যুৎ-বিভব ও বৈদ্যুতিক রোধের মধ্যে একটা সম্পর্ক আবিষ্কার করেন। পদাৰ্থ বিজ্ঞানে সেটাই 'ওহমের সূত্র' নামে পরিচিত। সূত্রটি নিম্নরূপ :

নির্দিষ্ট তাপমাত্রায় কোন পরিবাহী তারের ডেতের নিয়ে প্রবাহিত বিদ্যুতের পরিমাণ বৈদ্যুতিক চাপের সমানুপাতিক আর বৈদ্যুতিক বাধা বা রোধের ব্যতোনুপাতিক। ধৰা যাবাক, বিদ্যুতের পরিমাণ = 1, চাপ = V ; বৈদ্যুতিক রোধ = R ; সূত্রৱাং $I \propto V$ এবং $I \propto R$ । অতএব $I = V/R$ ।

অর্থাৎ বিদ্যুতের পরিমাণ = বৈদ্যুতিক চাপ + রোধ। বৈদ্যুতিক চাপ বাড়ার সাথে সাথে বিদ্যুতের পরিমাণও বাড়ে। আবার পরিবাহী তারের রোধ বেড়ে গেলে সেটা বিদ্যুৎ প্রবাহকে বাধা দান করে। আর তাতে বিদ্যুতের পরিমাণ কমে। পদাৰ্থ বিজ্ঞানে বৈদ্যুতিক চাপের একক 'ভোল্ট', রোধের একক হলো 'ওহম'। আর কারেন্ট বা বিদ্যুতের পরিমাণের একক 'এম্পিয়ার'। পদাৰ্থবিদ আনন্দে এম্পিয়ারের নামানুসারে এ নাম রাখা হয়েছে।



এক্স-রে টিউব একটি বায়ুশূন্য কাঁচনল

রঞ্জন রশ্মি উৎপন্ন হয় এক্স-রে টিউব হতে। এটি একটি বায়ুশূন্য কাঁচনল। এর মাঝখানের অংশ ফাঁপা। দু'প্রান্ত কিঞ্চিং চিকন। পজেটিভ ও নেগেটিভ মেরু দু'টিকে টিউবের দু'প্রান্তে সেট করা হয়। কাঁচনলটি বায়ুশূন্য হওয়াতে সুবিধা অনেক। বায়ুশূন্য না হলে ইলেক্ট্রনের ঝাঁক বায়ু বা গ্যাসের অণুর সাথে সংঘর্ষ করে শক্তি হারাতে পারে। অন্যদিকে কাঁচনল দুর্বল এক্স-রে শোষণ করে প্রাইমারী ফিল্টার হিসেবে দায়িত্ব পালন করে। টিউবের ডেতরে তাপ থাকে ১০-৬ মিলিমিটার।

যে তারের মাধ্যমে এক্স-রে টিউবে বৈদ্যুতিক সংযোগ দেয়া হয়, তা শক্ত-প্রম্ফ হতে হয়। তারের বাইরের দিকে ধাতব প্রলেপ দেয়া থাকে। এটা বিদ্যুৎ নিরপেক্ষ ভাবে তৈরি। এক্স-রে উৎপাদনের সময় অতিরিক্ত তাপ উৎপন্ন হয়। সেটা শোষণ করার জন্য কুলিং সিটোম বা শীতলীকরণ প্রক্রিয়ার ব্যবস্থা রয়েছে। বাইরের ধাতব খোলস ও কাঁচনলের মাঝখানে তেল বা গ্যাস যেমন—সালফার হেরোক্রোরাইড ব্যবহার করা হয়। এটা অতিরিক্ত তাপ শোষণ করে।

এক্স-রে টিউবটির চারদিকে একটি শক্ত ধাতব খোলস থাকে। সেটা সীসা ও প্রাণিক অথবা সীসা ও পোরসেলিন দিয়ে তৈরি। এর নাম 'টিউব হাউজিং'। এক বিশেষ উপায়ে ইহা মাটির সাথে সংযুক্ত থাকে। ফলে বৈদ্যুতিক শকের আর সঞ্চাবনা থাকে না। অন্যদিকে এটা টিউব হতে লিকেজ বিকিরণ শোষণ করে।

টিউবটির এক প্রান্তে থাকে ধনাঘাক মেরু বা এনোড। অন্যপ্রান্তে থাকে ক্ষণাঘাক মেরু বা ক্যাথোড। ক্যাথোডের প্রধান অংশ দুটি—১. টাংকেন ফিলামেন্ট, ও ২. ফোকাসিং কাপ। টাংকেন একটি বিশেষ রকমের ধাতু। এর গলনাংক খুব উচু, প্রায় ৩৩৭০ ডিগ্রী সেলসিয়াস। তাই উচ্চ তাপে এটা গলে না। ফোকাসিং কাপের কাজ হলো ইলেক্ট্রন প্রবাহকে ফোকাস করে পজেটিভ মেরু বা এনোডের দিকে প্রেরণ করা। ফিলামেন্ট কয়েল পেঁচানো তার দিয়ে তৈরি। সেটা ও টাংকেন ধাতু হতে প্রতৃত করা হয়। এর দৈর্ঘ্য প্রায় এক সেন্টিমিটার; প্রস্থচ্ছেদ ০.২ মিলিমিটার।

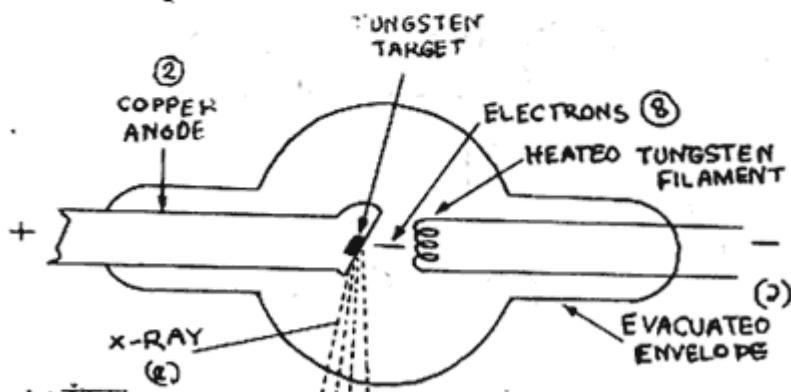
ফিলামেন্ট কয়েল দু'ধরনের—চিকন ও মোটা। চিকন বা ফাইন ফিলামেন্টের সাহায্যে ছোট জায়গায় ইলেক্ট্রন ফোকাস করা যায়। তাতে ভাল ছবি তৈরি হয়। মোটা বা কোর্স ফিলামেন্টের সাহায্যে বড় জায়গায় ইলেক্ট্রন ফোকাস করা হয়। ফিলামেন্টে ১০ জোটি বিদ্যুৎ-চাপের জন্য ৬ এপ্লিয়ার কারেন্ট পাওয়া যায়।

ধনাঘাক বা পজেটিভ মেরু ও টাংকেন ধাতুর তৈরি। এর আরেক নাম এনোড। 'টাংকেন ব্যবহারের তিনটি সুবিধে'। এক, এর আগবিক সংখ্যা ৭৪। দুই, এর গলনাংক ৩৩৭০ ডিগ্রী সেলসিয়াস। তিনি, টাংকেনের তাপ পরিবহন ক্ষমতাও খুব ভাল। এক

টুকরো তামার উপর টাংচেন-টাগেটি বসানো থাকে। টাগেটি হলো সে জায়গা যেখানে ইলেক্ট্রন-বীম আঘাত হানে। টাংচেনে তৈরি অতিরিক্ত তাপ তামার মাধ্যমে অন্যত্র পরিবাহিত হয়।

ফোকাসে ছোট একটি কোণ থাকে। তার নাম এনোড-এংগেল। এর মান ১৬-২০ ডিগ্রী। আর এক্স-রে খেরাপী মেশিনে ২৬ হতে ৩২ ডিগ্রী। রোগ নির্ণয়ক এক্স-রে মেশিনে এনোড দু'ভাবে সেট করা থাকেঃ স্থির ও ঘূর্ণায়মান। ঘূর্ণায়মান এনোডে উচ্চ কারেন্টি ২০০-৫০০ মিলি এল্পিয়ার সরবরাহ করলে যে তাপ উৎপন্ন হয়, তা ঘূর্ণনের ফলে চারদিকে ছড়িয়ে পড়ে। ঘূর্ণনের গতি প্রতি মিনিটে ৩০০০ হতে ৮৫০০। ঘূর্ণায়মান এনোড মলিবডেনাম ডিস্ক দিয়ে তৈরি, যার উপর টাংচেন ও রেনিয়াম ধাতু বসানো থাকে।

এনোড ও ক্যাথোডের মধ্যে উচ্চ বৈদ্যুতিক চাপের পার্থক্যের কারণে ক্যাথোড হতে উৎপন্ন ইলেক্ট্রনের বাক সবেগে এনোডের দিকে ধাবিত হয়। রোগ নির্ণয়ক এক্স-রে মেশিনে এটা ৪০ হতে ১৫০ পিক কিলো-ভোল্ট পর্যন্ত হয়। কিন্তু মাত্র দশ ভোল্টেই ফিলামেন্ট কয়েল হতে ইলেক্ট্রনের বিচ্ছুরণ ঘটে। এক্স-রে খেরাপী মেশিনে প্রায় ৪০০ কেভিপির উপর পর্যন্তও ভোল্টেজ ওঠে। একটা টেপ-আপ অটো ট্রান্সফর্মারের মাধ্যমে এটা নিয়ন্ত্রণ করা হয়। অতএব জানা গেল: এক্স-রে টিউবের প্রধান অংশ ছয়টি। ১. এনোড, ২. ক্যাথোড, ৩. উচ্চ ভোল্টেজ, ৪. বায়ুশূন্য কাচনল, ৫. টিউব হাউজিং ও ৬. কুলিং সিস্টেম।



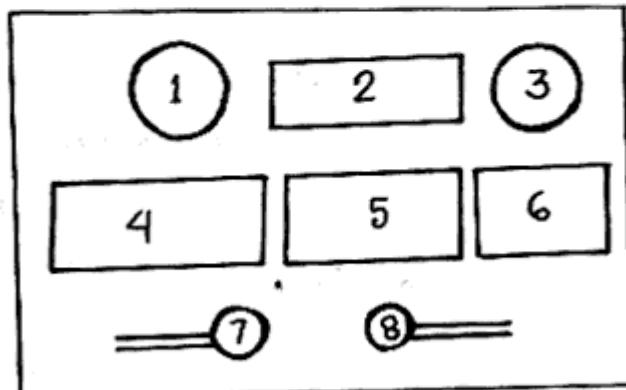
১. কাচনল
২. এনোড
৩. ক্যাথোড
৪. ইলেক্ট্রন প্রবাহ
৫. রঞ্জন রশ্ব

এক্স-রে জেনারেটর : শক্তির উৎস

এক্স-রে জেনারেটর টিউবে প্রযোজনীয় বৈদ্যুতিক শক্তি সরবরাহ করে। একটা এক্স-রে জেনারেটর ১২০ বা ২২০ ভোল্ট, ৬০ হার্টজ এ.সি. কারেট নিয়ে কাজ করে। তারপর এ শক্তিকে টিউবের প্রযোজনীয় শক্তিতে রূপান্তরিত করে। টিউবে বৈদ্যুতিক শক্তি দু'কারণে দরকার। এক, ফিলামেন্ট কয়েল হতে ইলেক্ট্রন পৃথককরণের জন্য। দুই, ক্যাথোড হতে এনোডের দিকে ইলেক্ট্রন ধারিত করণের জন্য। এ দু'টি কাজের জন্য জেনারেটরে দু'টি পৃথক সার্কিট থাকে। একটি "ফিলামেন্ট সার্কিট" অন্যটি "হাই-ভোল্টেজ সার্কিট"। জেনারেটরে আরেক ধরনের সার্কিট থাকে। তাকে টাইমিং সার্কিট বলে। এটা এক্সপোজার টাইম নিয়ন্ত্রণ করে।

দু'টি পৃথক প্রকোষ্ঠের মাধ্যমে জেনারেটরের যাবতীয় সব কার্যাবলী নিয়ন্ত্রিত। সেগুলো—কন্ট্রোল প্যানেল ও ট্রান্সফর্মার এসেধী।

কন্ট্রোল প্যানেলে একটা মেইন সুইচ, তিনটা সিলেকটর বোতাম, দু'টি মিটার ও দু'টি এক্সপোজার বোতাম থাকে। কন্ট্রোল প্যানেলের সাহায্যে রেডিওফার সঠিকভাবে কেভিপি, এম.এ., ও এক্সপোজার টাইম নির্বাচন করতে পারেন। একটা এক্সপোজার বাটন এক্স-রে টিউবের ফিলামেন্ট সার্কিটকে উত্তৃত করে ইলেক্ট্রন উৎপন্ন করে এবং এনোডকে ঘূর্ণায়মান করে। অন্যটা এক্সপোজার দেয়া শুরু করে।



এক্স-রে কন্ট্রোল প্যানেল

- | | |
|-------------------|----------------------|
| ১। এম.এ. মিটার | ২। অন-অফ সুইচ |
| ৩। কেভিপি | ৪। এম. এ. সিলেক্টর |
| ৫। টাইম সিলেক্টর | ৬। কেভিপি সিলেক্টর |
| ৭। এক্সপোজার বাটন | ৮। স্ট্যান্ডবাই বাটন |

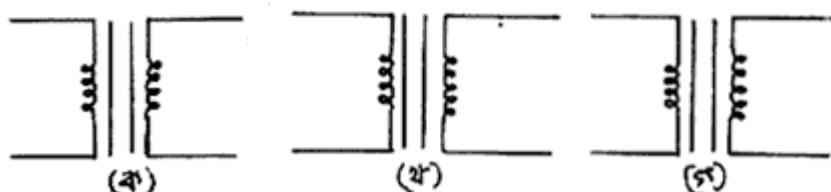
এক্স-রে ট্র্যান্সফর্মার ও শক্তি বাড়ায়-কমায়

ট্র্যান্সফর্মার এক ধরনের ইলেক্ট্রনিক ডিভাইচ। এটা সার্কিট বা বৈদ্যুতিক বর্তনীতে বৈদ্যুতিক চাপ বা ভোল্টেজ বাড়াতে-কমাতে পারে। যে ট্র্যান্সফর্মার ভোল্টেজ বাড়ায়, তার নাম ‘টেপ-আপ ট্র্যান্সফর্মার’। আর যেটা কমায়, সেটা ‘টেপ-ডাউন ট্র্যান্সফর্মার’। এক্স-রে জেনারেটর গ্রহণ করে ১২০ বা ২২০ ভোল্ট, ৬০ হার্টজ এ.সি. কারেন্ট। ফিলামেন্ট কয়েল গরম হওয়ার জন্য দরকার ১০ ভোল্টের। অন্যদিকে ইলেক্ট্রন প্রবাহের গতি বৃদ্ধির জন্য দরকার চল্লিশ হাজার থেকে দেড় শশ্র ভোল্ট বৈদ্যুতিক চাপের। সেজন্য ফিলামেন্ট সার্কিটের জন্য ব্যবহৃত হয় লো-ভোল্টেজ ‘টেপ-ডাউন ট্র্যান্সফর্মার’। আর হাই-ভোল্টেজ সার্কিটের জন্য ‘টেপ-আপ ট্র্যান্সফর্মার’।

উচ্চ বৈদ্যুতিক চাপের কারণে তাপও উৎপন্ন হয় বেশি। সেজন্য ট্র্যান্সফর্মার ও রেকটিফায়ারসমূহ তেলে নিমজ্জিত থাকে। তেল ইনসুলেটর বা বিদ্যুৎ নিরোধক উপাদান হিসেবে কাজ করে এবং বিভিন্ন অংশের মধ্যে স্পার্কিং বন্ধ করে।

ট্র্যান্সফর্মারে দুটি কয়েল থাকে-প্রাইমারী ও সেকেন্ডারী। একথানা আয়রন রিঙের দু'পাশে তার পেচানো থাকে। প্রথমটির নাম প্রাইমারী কয়েল। আর পরবর্তীটির নাম সেকেন্ডারী কয়েল। প্রাইমারী কয়েলের ভেতর দিয়ে বিদ্যুৎ প্রবাহিত হওয়ার ফলে আয়রন রিঙের চারদিকে একটা চৌম্বক ক্ষেত্রের সৃষ্টি হয়। তাতে সেকেন্ডারী কয়েলেও বিদ্যুৎ প্রবাহ সৃষ্টি হয়। যখন চৌম্বক ক্ষেত্র পরিবর্তিত হতে থাকে, কেবলমাত্র তখনি বিদ্যুৎ প্রবাহিত হয়। চৌম্বক ক্ষেত্র স্থির থাকলে কারেন্ট প্রবাহিত হয় না।

ভোল্টেজ পজেটিভ হলে কারেন্ট এক দিকে যায়। নেগেটিভ হলে যায় উল্টো দিকে। পরিবর্ত বিদ্যুতের বৈশিষ্ট্য হলো, এর বৈদ্যুতিক চাপ সব সময় ওষ্ঠা-নামা করে। ফলে চৌম্বক ক্ষেত্রও সার্বক্ষণিক পরিবর্তিত হতে থাকে। টেপ-আপ ট্র্যান্সফর্মার ভোল্টেজ বাড়ায়; কিন্তু কারেন্ট কমায়। এর উল্টোটা ঘটে টেপ-ডাউন ট্র্যান্সফর্মারে।



(ক) ট্র্যান্সফর্মার সার্কিট।

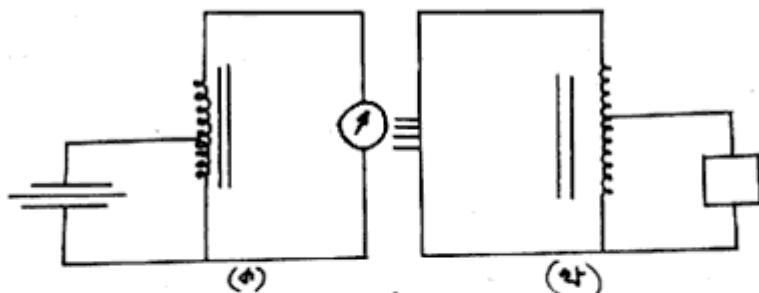
(খ) টেপ-আপ ট্র্যান্সফর্মার (পরের কয়েলে পেচ বেশি)

(গ) টেপ-ডাউন ট্র্যান্সফর্মার (পরের কয়েলে পেচ কম)

এক্স-রে অটোট্র্যান্সফর্মার

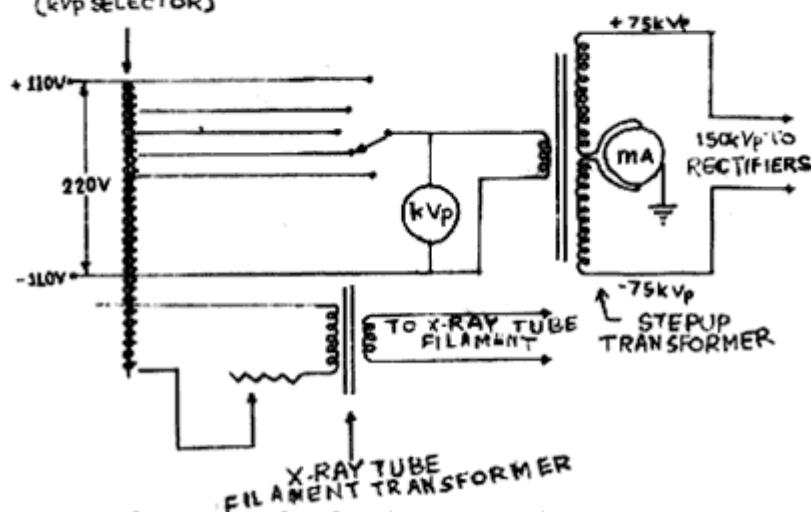
এটা ব্যাপক ট্র্যান্সফর্মারের উন্নততর অবস্থা। এতে একটি মাত্র কয়েল ব্যবহৃত হয়। সেটা প্রাইমারী ও সেকেন্ডারী-ডায়াফ্রেম কয়েল হিসেবেই কাজ করে। অটোট্র্যান্সফর্মার দামে সত্তা। ভোল্টেজের ওঠা-নামা ও ভাল নিয়ন্ত্রণ করে।

এক্স-রে মেশিনে অটোট্র্যান্সফর্মার কেভি (কিলোভোল্ট) সিলেক্টর হিসেবে কাজ করে। এতে একটি মাত্র কয়েল ধাকায় কম তামার প্রয়োজন হয়। তাই এটার খরচ পড়ে কম। অটোট্র্যান্সফর্মার দু'ধরনেরঃ স্টেপ-আপ ও স্টেপ-ডাউন।



(ক) স্টেপ-আপ অটোট্র্যান্সফর্মার
(খ) স্টেপ-ডাউন অটোট্র্যান্সফর্মার

AUTOTRANSFORMER
(kVp SELECTOR)



হাইভোল্টেজ (ক্যাথোড-এনোড) সার্কিট এবং এক্স-রে টিউব ফিলামেন্ট সার্কিট।

এক্স-রে সার্কিট

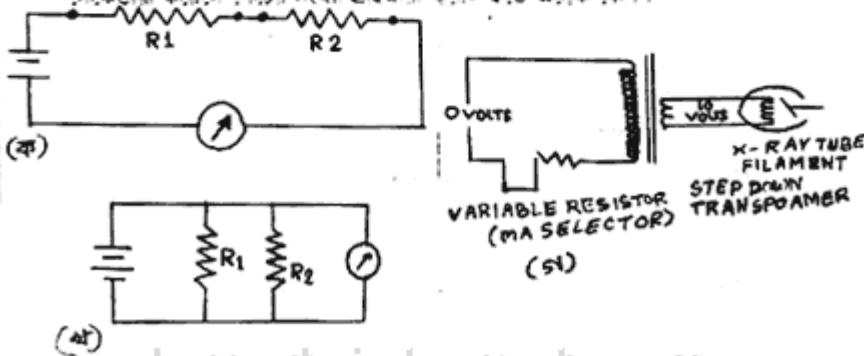
বিদ্যুৎ কখনো এলোমেলো দৌড়াতে পারে না। এর চলার জন্য একটা সুনির্দিষ্ট বন্ধ পথের দরকার। বিদ্যুৎ প্রবাহের সে বন্ধ পথকে ইলেক্ট্রিক সার্কিট বা বৈদ্যুতিক বর্তনী বলে। সার্কিট দুধরনের—১. সিরিজ সার্কিট ও ২. প্যারালাল সার্কিট।

সিরিজ সার্কিট সরল বর্তনী। এতে রেসিস্টর বা রোধকসমূহ একে অন্যের প্রান্তসীমায় যুক্ত থাকে। ধরা যাক, দুটি রোধক R_1 এবং R_2 । তারা প্রম্পর সিরিজ সংযোগে রয়েছে। এমতাবস্থায় তাদের মোট বৈদ্যুতিক রোধ উভয়ের যোগফলের সমান। অর্থাৎ মোট রোধক $R = R_1 + R_2$ ।

সমান্তরাল বর্তনীর ব্যাপারটি কিন্তু অন্য রকম। নাম শনেই বুঝা যায়, সেখানে রোধকসমূহ সংযুক্ত হবে সমান্তরালে, প্রান্তসীমায় নয়। দুটি রোধক R_1 এবং R_2 সমান্তরাল বর্তনীতে সংযুক্ত হলে মোট রোধের মান কমে যায়। সেক্ষেত্রে $\frac{1}{R} = \frac{1}{R_1} + \frac{1}{R_2}$

পূর্বেই বলা হয়েছে, এক্স-রে টিউবে দুটো সার্কিট থাকে। একটা—ফিলামেন্ট সার্কিট। অন্যটা—হাই ভোল্টেজ সার্কিট। টেপ-ডাউন ট্র্যান্সফর্মার এক্স-রে এক্সপোজারের জন্য মিলি-এপ্লিয়ার সিলেক্টর। এটা ফিলামেন্টে বিদ্যুৎ প্রবাহ নিয়ন্ত্রণ করে। বৈদ্যুতিক রোধ কমালে বাড়ে বিদ্যুতের পরিমাণ। এতে ফিলামেন্টের তাপমাত্রা বাড়ে। একবার বেলি উত্তোলিত ফিলামেন্টে বেশি পরিমাণ ইলেক্ট্রন নির্গমন ঘটায়। টিউবের বিদ্যুৎ-বিড়ব সব ইলেক্ট্রনকে এনোডে ধারিত করে। সামান্য কিছু ইলেক্ট্রন মেষপুঁজের মতো টিউবের কোথাও জড়ো হয়ে থাকে। তার নাম ‘ইলেক্ট্রন-ক্লাউড’।

হাই-ভোল্টেজ সার্কিটে দুটো মিটার সংযুক্ত থাকে। একটা কেভিপি বা শিক কিলো ভোল্ট; অন্যটা এম.এ. ((মিলি এপ্লিয়ার))। সার্কিটটি খোলা ও বক্রের জন্য একটা সুইচ থাকে। আমরা জানি, হাই ভোল্টেজ সার্কিটে ভোল্টেজ থাকে প্রায় পঞ্চাশ হাজার থেকে দেড় লক্ষ ভোল্ট। সেটা নিয়ন্ত্রণ করে টেপ-আপ ট্র্যান্সফর্মার সেখানে সেকে তারি কয়েলে পেঁচে সংযোগ প্রাপ্তির ক্ষয়ে হতে অনেক বেশি।



(ক) সিরিজ সার্কিট (খ) প্যারালাল সার্কিট (গ) ফিলামেন্ট সার্কিট

ওহম-ভোল্ট-এস্পিয়ার : নিত্যদিন ব্যবহার

ওহম, ভোল্ট, এস্পিয়ার—শব্দগুলোর সাথে আমরা সকলেই কম-বেশি পরিচিত। রাস্তাঘাটে চলার সময় বৈদ্যুতিক ট্র্যাঙ্গফর্মারের গায়ে লেখা থাকে—সাবধান! ২২০ ভোল্ট। কিংবা ৪৪০ ভোল্ট। বৈদ্যুতিক বাবুর গায়ে লেখা রয়েছে—৪০ ওয়াট, ৬০ ওয়াট কিংবা ১০০। এসবই বিদ্যুতের বিভিন্ন রকমের একক। অন্যর এক প্রকাবের রঞ্জন। গীৱিৎ ভাষায় একে বলে ইলেক্ট্রন। এই ইলেক্ট্রন শব্দটি হতেই 'ইলেকট্রিসিটি' বা বিদ্যুৎ শব্দটি এসেছে। ইলেকট্রিসিটি আৱ কিছুই নয়, ইলেকট্রনের প্ৰবাহ মাত্ৰ।

ইলেক্ট্রনের সংখ্যা দিয়ে বৈদ্যুতিক চার্জ বা আধানের পরিমাপ কৰা যায়। বৈদ্যুতিক চার্জ ধাৰণ ক্ষমতাৰ একক হলো কুলুৎ। এক কুলুৎ চার্জ 6.25×10^{-18} ইলেক্ট্রনের সমান।

ইতিপূৰ্বে আমরা ওহমের সূত্র পড়েছি। তাতে বৈদ্যুতের পরিমাণ, রোধ এবং বিদ্যুৎ নিভবেৰ একটি সুন্দৰ সম্পর্কেৰ কথা বৰ্ণিত হয়েছে। বিদ্যুৎ পরিমাপেৰ একক এস্পিয়ার। পদাৰ্থ বিজ্ঞানী আন্দৰেই এস্পিয়ারেৰ নাম হতেই শব্দটি এসেছে। একক সময় এক ভোল্ট বৈদ্যুতিক চাপেৰ জন্য এক কুলুৎ চার্জ সৱাতে যে পরিমাণ বৈদ্যুতেৰ দৰকাৰ, তাকে এক এস্পিয়ার কাৰেন্ট বলে। এৱজাৰ ভাগেৰ এক ভাগকে বলে মিলি এস্পিয়ার বা সংক্ষেপে mA। এই এম.এ. নিৰ্ধাৰণ কৰে এক্স-ৱে মেশিন তৈৰি কৰা হয়। বিভিন্ন শক্তিৰ এক্স-ৱে মেশিন রয়েছে, যেমন—১০, ৩০, ৫০, ১০০, ৩০০, ৫০০ এম.এ. ইত্যাদি। এম.এ. বাড়লে রঞ্জন রশ্মিৰ উৎপাদনও বাঢ়ে।

বৈদ্যুতিক রোধেৰ একক ওহম। এক ভোল্ট বৈদ্যুতিক চাপেৰ পাৰ্থক্যেৰ জন্য এক এস্পিয়ার কাৰেন্ট প্ৰবাহিত হতে যে পরিমাণ বৈদ্যুতিক রোধ অতিক্ৰম কৰতে হয়, তাকে এক ওহম বলে। মোটা তাৱেৰ রেসিস্ট্যান্স বা রোধ কম। চিকন তাৱেৰ রোধ বেশি। ভোল্ট বৈদ্যুতিক চাপেৰ পাৰ্থক্যেৰ একক। এক কুলুৎ চার্জ অপসারণে যে পরিমাণ বৈদ্যুতিক চাপেৰ পাৰ্থক্যেৰ দৰকাৰ, সেটাই এক ভোল্ট। এক ভোল্টেৰ এক হাজাৰ গুণকে বলে এক কিলো-ভোল্ট। কিলো-ভোল্ট বাড়াৰ সাথে এক্স-ৱে উৎপাদনও বাঢ়ে। এক্স-ৱে উৎপাদনে ত্ৰিশ হতে ১৫০ কিলো-ভোল্ট ব্যবহাৰ কৰা হয়।

কাজ কৰাৰ সামৰ্থকে শক্তি বলে। শক্তিৰ একক ওয়াট। এক সেকেন্ডে এক ভোল্ট বিদ্যুৎ চাপেৰ জন্য এক এস্পিয়ার কাৰেন্ট প্ৰবাহে ব্যবহৃত শক্তিকে এক ওয়াট বলে। আমরা জানি, পাৰওয়াৰ = ভোল্ট \times এস্পিয়ার।

এক ওয়াট = এক ভোল্ট \times এক এস্পিয়ার।

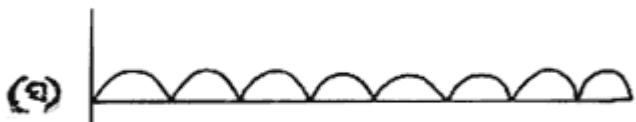
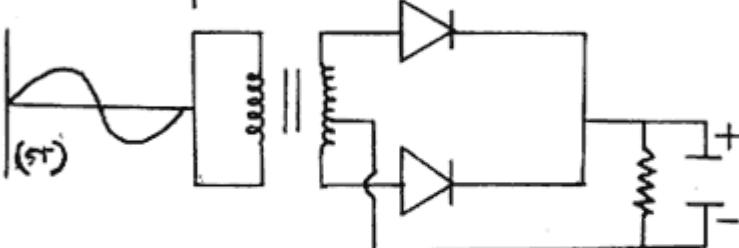
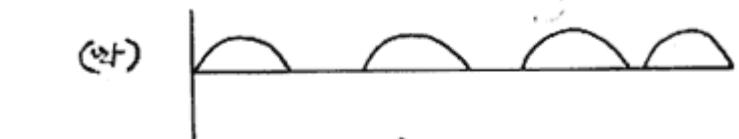
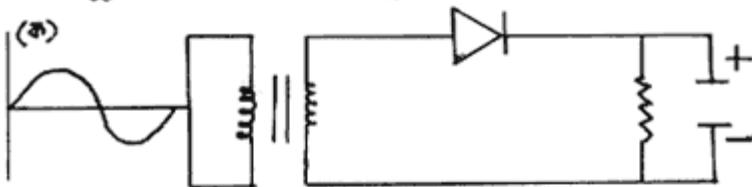
এক্স-রে রেকটিফায়ার : একান্ত প্রয়োজনে ব্যবহার

রেকটিফায়ার এক ধরনের ইলেক্ট্রনিক অংশ। এটা শক্তি উৎপন্ন করতে পারে না। কিন্তু বিদ্যুৎ প্রবাহকে নিয়ন্ত্রণ বা তার দিক পাল্টাতে পারে। কোন ইলেক্ট্রনিক যন্ত্র এসি, বা পরিবর্ত বিদ্যুতে চলে না। রেকটিফায়ার ব্যবহার করে তাকে ডি.সি. বা সমবর্ত বিদ্যুতে পরিণত করে যন্ত্রে ব্যবহার করা হয়। এ পদ্ধতির নাম ‘রেকটিফিকেশন’।

যখন ক্যাথোড নেগেটিভ এবং এনোড পজেটিভ হিসেবে কাজ করে, তখন ইলেক্ট্রন প্রবাহের ফলে এক্স-রে উৎপন্ন হয়। বৈদ্যুতিক চক্রের দ্বিতীয় অর্ধেকে টার্গেট নেগেটিভ আর ফিলামেন্ট পজেটিভ হিসেবে কাজ করে। তখন ইলেক্ট্রনের ঝাঁক উল্টোদিকে প্রবাহিত হয়। ফলে টার্গেটে কোন ইলেক্ট্রন থাকে না। বৈদ্যুতিক চক্রের দ্বিতীয় অর্ধেক কারেন্ট প্রবাহ বন্ধ করে এক্স-রে টিউব এসি.-কে ডি.সি. করতে পারে। সেজন্য একে রেকটিফায়ারও বলে। যেহেতু বৈদ্যুতিক চেউয়ের অর্ধেকটা এক্স-রে উৎপাদনের কাজে লাগে, সেহেতু একে হাফ-ওয়েভ রেকটিফিকেশন বলে। যখন এক্স-রে টিউব নিজেই রেকটিফায়ার হিসেবে কাজ করে, তার নাম ‘সেলফ রেকটিফাইড’।

এর অসুবিধে দু’টি। এক, বৈদ্যুতিক চক্রের মাত্র অর্ধেকটা চেউ এক্স-রে উৎপাদনের জন্য ব্যবহৃত হয়। সেজন্য ছবি তুলতে এক্সপোজার সময় দ্বিগুণ করতে হয়। দুই, প্রলম্বিত এক্সপোজারের কারণে এনোড উঙ্গল হতে পারে। এতে দ্বিতীয় অর্ধচক্রে ইলেক্ট্রন ফিলামেন্টে আঘাত হেনে তাকে ধ্বংস করতে পারে।

রেকটিফায়ার হিসেবে ব্যবহার করা হয় ডায়ওড। এটা অধিপরিবাহী পদাৰ্থ যেমন—সিলিকন, জার্মেনিয়াম ইত্যাদি দিয়ে তৈরি। ডায়ওডের আরেক নাম ডাই-ইলেক্ট্রিক। এর দু’টি মেরু থাকে—পজেটিভ ও নেগেটিভ। এক পথে কারেন্ট ঢোকে, অন্য পথে বের হয়। ডায়ওড দু’ধরনের—ক. সেমিকনডাক্টর ডায়ওড, ও খ. ভাস্ক ডায়ওড। ডায়ওড এসি.-কে ডি.সি. করে। একটা ডায়ওড ব্যবহার করলে তার নাম ‘হাফ ওয়েভ রেকটিফিকেশন’। দু’টো বা চারটা ডায়ওড ব্যবহারে যে শক্তিশালী সমবর্ত—বিদ্যুৎ পাওয়া যায়, তার নাম “ফুল-ওয়েভ রেকটিফিকেশন”。 বর্তমানে সব ধরনের এক্স-রে মেশিনে ফুল-ওয়েভ রেকটিফিকেশন ব্যবহার করা হয়। এতে বৈদ্যুতিক শক্তি পুরোপুরি কাজে লাগে। চার ডায়ওড ব্যবহার করলে তার নাম ‘ত্রীজ-রেকটিফায়ার’।



- (ক) হাফ-ওয়েভ রেকটিফিকেশন
- (খ) ডি.সি. আউটপুট (হাফ-ওয়েভ)
- (গ) ফুল-ওয়েভ রেকটিফিকেশন
- (ঘ) ডি.সি. আউটপুট (ফুল-ওয়েভ)

এক্স-রে কুইজ-২

বলুন দেখি

- ১। ক্যাথোড রশ্বীর বৈশিষ্ট্য কি কি?
- ২। এক্স-রে টিউবের ক'টি অংশ?
- ৩। কিভাবে এক্স-রে উৎপন্ন হয়?
- ৪। ট্রান্সফর্মার কাকে বলে? কয় ধরনের?
- ৫। এক্স-রে মেশিনে কি কি ট্রান্সফর্মার ব্যবহার করা হয়?
- ৬। রেকটিফায়ার কি জিনিস? কয় ধরনের রেকটিফায়ার আছে?

- ৭। ডায়ওড কি? কয় ধরনের?
- ৮। ইলেকট্রিক সার্কিট বা বৈদ্যুতিক বর্তনী কি? কয় ধরনের?
- ৯। এক্স-রে মেশিনে কি কি সার্কিট ব্যবহার করা হয়? তাতে ভোল্টেজ কত?
- ১০। এ.সি. এবং ডি.সি.র পার্থক্য কি?
- ১১। বিদ্যুৎ কাকে বলে?
- ১২। শক্তি কাকে বলে? একক কি?
- ১৩। রঞ্জন গুপ্তির বৈশিষ্ট্য কি?
- ১৪। "এক্স-রে উৎপাদন কেতি, এম.এ. ও এক্সপোজার টাইম-এ তিনটির উপর নির্ভর করে" – ব্যাখ্যা করুন।
- ১৫। এক কুলুষ চার্জ বলতে কি বুঝায়?
- ১৬। এক ইলেক্ট্রন ভোল্ট সমান কত শক্তি?
- ১৭। পদার্থের সাথে এক্স-রের কি কি ক্রিয়া-বিক্রিয়া হয়?
- ১৮। এক এলিয়ার কাবেট কাকে বলে?
- ১৯। ওহমের সূত্রটি কি?
- ২০। এক্স-রে কন্ট্রুল প্যানেলে কি কি থাকে?
- ২১। এক্স-রে টিউব কেন বায়ুশূন্য রাখা হয়?
- ২২। এক্স-রে টিউবে টাংকেন ধাতু ব্যবহার করা হয় কেন?
- ২৩। অটেক্ট্রোলকফর্মার কি? এক্স-রে মেশিনে কি কাজে লাগে?
- ২৪। এক্স-রে থেরাপী টিউব বর্ণনা করুন।
- ২৫। ব্রেস রেডিয়েশন ও বিশেষ বিকিরণের পার্থক্যসমূহ কি কি?

এক্স-রে থেরাপী টিউব

ইতিপূর্বে যে এক্স-রে টিউব নিয়ে আলোচনা করা হয়েছে, সেটা হলো ডায়াগনষ্টিক এক্স-রে টিউব। সেটা রোগ-নির্ণয়ের জন্য ব্যবহৃত হয়। কিন্তু এক্স-রে থেরাপী টিউবের ব্যবহার রোগ চিকিৎসার কাজে। দূরারোগ্য ক্যান্সারের চিকিৎসায় এটি ব্যবহৃত হয়। থেরাপী টিউবের কিছু বিশেষত্ব রয়েছে। যেমন—এটা অপেক্ষাকৃত কম মিলি-এলিয়ারে কাজ করে। তবে পিক কিলো-ভোল্ট থাকে তিনশ'র উপরে। এখানে ফোকাল স্পট বড় থাকে।

ডায়াগনষ্টিক এক্স-রে মেশিনে ঘূর্ণায়মান এনোড থাকে। কিন্তু থেরাপী টিউবে ব্যবহৃত হয় স্থির এনোড। এতে তাপ উৎপন্ন হয় বেশি। তাই সেটা প্রতিরোধের জন্য বিশেষ শীতলীকরণ ব্যবস্থার প্রয়োজন।

ক্যাপ্সার আক্রান্ত কলাগুচ্ছের উপর অনেকক্ষণ সময় ধরে এব্র-রে প্রয়োগ করলে জীবন ঘাতি ক্যাপ্সারের কোষের মারা পড়ে। এতে এব্রপোজার টাইম বেশি লাগে। তবে পার্শ্ববর্তী কিছু সৃষ্ট কোষ ও ক্ষতিগ্রস্ত হতে পারে। সেজন্য প্রয়োজন বিশেষ প্রতিরক্ষা ব্যবহার। অসর্কর্কভাবে এব্র-রে থেরাপী প্রয়োগ করা যায় না। তাতে ক্ষতির সংজ্ঞাবন্নাও থাকে।

ডায়াগনষ্টিক এব্র-রে টিউবে ফিলামেন্ট কয়েল ছেট থাকে। সেটা টাংক্টেন ধাতুর তৈরি। দৈর্ঘ্য প্রায় এক সেন্টিমিটার, প্রস্থানে ২ মিলিমিটার। কিন্তু থেরাপী টিউবে আরো শক্ত ও মজবুত ফিলামেন্ট কয়েল ব্যবহার করতে হয়। তা না হলে অঙ্গতেই পৃড়ে যেতে পারে। এনেভে এংগেল থেরাপী টিউবে ২৬-৩২ ডিগ্রী; গড়ে ৩০ ডিগ্রী।

এব্র-রে থেরাপী টিউবে 'বেরিলিয়াম-উইনডো' ব্যবহার করা হয়। এর কাজ বাড়তি রঞ্জন রশ্বির গতিপথ বক্ষ করা। তবে ডায়াগনষ্টিক এব্র-রে টিউবে এমন কোন ঢাকনা ব্যবহার করা হয় না।

মানব কল্যাণে এব্র-রে

এব্র-রে মানুষের কি কাজে লাগে?

অতীতে এ ধরনের প্রশ্ন ভুলেছেন অনেকেই। তবে বর্তমান বিশ্বে এব্র-রে কে বাদ দিয়ে আধুনিক চিকিৎসা-বিজ্ঞান কল্পনা করা যায় না। কারণ এব্র-রে একটি শক্তিশালী রোগ নির্ণয়ের হাতিয়ার।

ধরা যাক, দেহে বুলেট চুকেছে। বুলেটটি কোন অবস্থানে আছে, বাইরে থেকে বুরা যায় না। এব্র-রে দিয়ে এর সঠিক অবস্থান জেনে নেয়া যায়। তা দেখে সার্জন অঙ্গোপচার করে বুলেটটি বের করে আনতে পারে।

অনেক সময় ছেট ছেলে-মেয়েরা খেলাছলে পয়সা, আলপিন, সেইফটি পিন গিলে ফেলে। সেগুলো হ্যাত পাকস্থলী বা অঙ্গের কোথাও গিয়ে আটকে যায়। এব্র-রে ছবির সাহায্যে তার সঠিক অবস্থান জানা যায়।

মানব কল্যাণে রঞ্জন রশ্বির প্রয়োগ নিয়ে গড়ে উঠেছে 'রেডিওলজি' নামের চিকিৎসা বিজ্ঞানের একটি নতুন শাখা। আর তথ্যাত্ম এব্র-রে জবি তৈরির ওপর গড়ে উঠেছে 'রেডিওগ্রাফী' নামের বিষয়। রেডিওগ্রাফী অনেকটা ফটোগ্রাফীর মতোই। ফটোগ্রাফীতে আলোর সাহায্যে ছবি তোলা হয়। আর রেডিওগ্রাফীতে অদৃশ্য আলোক এব্র-রের মাধ্যমে ছবি তৈরি করা হয়।

ইন্দানিং আলচার, ক্যাপ্সার বিরল কোন ঘটনা নয়। হ্যাত আমাদের আশে পাশেই রয়েছে কোন ক্যাপ্সারের রোগী। আর পেপটিক আলচার—পরিবার বা আনুষ-ব্রজনের মধ্যে কেউ না কেউ তো রয়েছেই। এব্র-রের সাহায্যে আলচার, ক্যাপ্সার, টিউমার এগুলো সঠিকভাবে জানা যায়।

তধু রোগ নির্ণয় নয়, রোগের চিকিৎসায়ও ব্যবহৃত হচ্ছে এক্স-রে। জীবনঘাতিক ক্যান্সারের ওপর রঞ্জন রশ্মি প্রয়োগ করে তাকে দমিয়ে দেয়া যায়। হাড়-ভাঙ্গা একটি নিত্য-নৈমিত্তিক ব্যাপার। হাড়-ভাঙ্গে সড়ক দুর্ঘটনায়, বৃক্ষ বা দালানের ছান্দ হতে মীচে পড়লে, হকি স্টাকের আঘাতে। পিছিল পথে আকস্মিক হৃষ্মড়ি থেয়ে পড়েও বহু মানুষ হাড়-ভাঙ্গে। আর রোগগত অবস্থাতো রয়েছেই। জটিল ইনফেকশন বা ক্যান্সারের কারণেও বহু হাড় ভাঙ্গে। এক্স-রে হলো হাড় ও জোড়া বিশেষজ্ঞদের রোগ নির্ণয়ের অমোদ হাতিয়ার।

ইদানিং রঞ্জন রশ্মির আরো উন্নততর প্রয়োগ কর হয়েছে। তার নাম টমোগ্রাফী। এক্স-রের সাহায্যে পরীক্ষণীয় স্থানটিকে টুকরো টুকরো করে ছবি তোলা যায়। হিসাব-নিকাশ আর নিয়ন্ত্রণের দায়িত্ব রয়েছে কম্পিউটারের। তাই পুরো নাম 'কম্পিউটেড-টমোগ্রাফী'। সংক্ষেপে 'সিটি স্ক্যান'। তাই বলতে হয়, মানবকল্পাণে এক্স-রে অতুলনীয়।

এক্স-রের পরিচয় : 'রঞ্জন নামে ডাকো'

'রঞ্জন' নামে এক্স-রের পরিচয়। 'রঞ্জন' শব্দটি এসেছে আবিক্ষারকের নাম হতে। এক্স-রে একটি অদৃশ্য শক্তি হলো সেটা পরিমাপের জন্য বিজ্ঞানীরা বিভিন্ন একক উন্নাবন করেছেন। সেগুলোকে রেডিয়োশন-ইউনিট বলে। বিকিরণের বিভিন্ন এককের মধ্যে প্রথমেই আসে 'রঞ্জন'। এটা এক্সপোজার পরিমাপের একক। এক রঞ্জন হলো সেই পরিমাণ শক্তি যা প্রতি কেজিতে 2.58×10^{-8} কুলুষ চার্জ উৎপন্ন করে। আর এক মিলিরঞ্জন হলো এক রঞ্জনের হাজার ভাগের এক ভাগ।

এক্স-রে বাতাসের ভেতর দিয়ে ছুটে চলে। তারপর এক সময় দেহে পড়ে। শোষিত হয়। সেই শোষিত বিকিরণের একক রেড। এটা প্রতি গ্রাম কলাণ্ডে একশো আর্গস শক্তি উৎপন্ন করে। এর আন্তর্জাতিক একক গ্রে। এক গ্রে সমান ১০০ রেড।

$$1 \text{ রেড} = 1 \text{ সেটিংগ্রে} = 10 \text{ মিলিগ্রে।}$$

বিকিরণ দেহ কোষে জৈবিক পরিবর্তন সাধন করতে পারে। এটা বিকিরণের এক বিশেষ গুণ। এর নাম 'কোয়ালিটি ফ্যাক্টর'। বিভিন্ন ধরনের বিকিরণের কোয়ালিটি ফ্যাক্টর ডিন্ন। যেমন—এক্সের বা গামা-রে—১, নিউট্রন কলা—১০; আলফা পার্টিকুল—২০। দেহে শোষিত বিকিরণের তুল্যমান নির্ণয়ের একক রেম। 'রেম' মানে রঞ্জন ইকুইভেলেন্ট ম্যান। এক রেম = রেড \times কোয়ালিটি ফ্যাক্টর। রেডকে কোয়ালিটি ফ্যাক্টর দিয়ে গুণ করে রেম পাওয়া যায়। এর আন্তর্জাতিক একক হলো সিভার্ট। এক সিভার্ট = একশো রেম।

তেজক্রিয়া বা রেডিও একটিভিটি সম্পর্কে ইতিপূর্বে বলা হয়েছে। তেজক্রিয়া পরিমাপের একক হলো 'কুরী' এবং 'বেকরেল'। আমরা জানি, তেজক্রিয়া পদাৰ্থ সমূহ তেজ বিকিরণ করতে করতে ফ্লায়াঙ্গ হচ্ছে। আর তাতে হচ্ছে অবস্থার রূপান্তর। প্রতি সেকেন্ডে যদি একটি তেজক্রিয়া রূপান্তর ঘটে, তার বাম এক বেকরেল। আর এক কুরী হলো সেই পরিমাণ শক্তি যা প্রতি একক সময়ে 3.7×10^{10} বেকরেল উৎপন্ন করে।

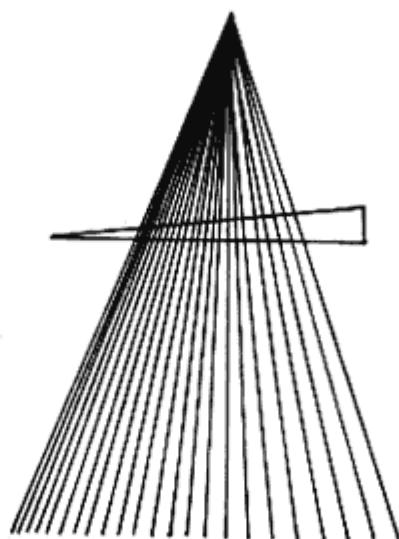
এক মিলিকুরী = 10^{-3} কুরী

এক মাইক্রো কুরী = 10^{-6} কুরী

এক নেনোকুরী = 10^{-9}

এক পিকোকুরী = 10^{-12}

এব্র-রে ফিল্টার



এব্র-রে ফিল্টার

‘ফিল্টার’ শব্দটির সাথে আমরা সকলেই কম-বেশি পরিচিতি আছি। ‘ফিল্টার’ মানে ছাকনি। কুল-কলেজে ছাত্র-ছাত্রীরা ফিল্টার-পেপার ব্যবহার করে বালি ও লবণের দ্রবণ হতে বালি আলাদা করে। টিউব-ওয়েলে যে ফিল্টার থাকে, সেটা কাদা-মাটিকে আটকে রেখে পরিষ্কার পানিকে ভেতরে আসতে দেয়। তদুপ এব্র-রে ফিল্টার অগ্রযোজনীয় রশ্মিকে শোষণ করে নেয়।

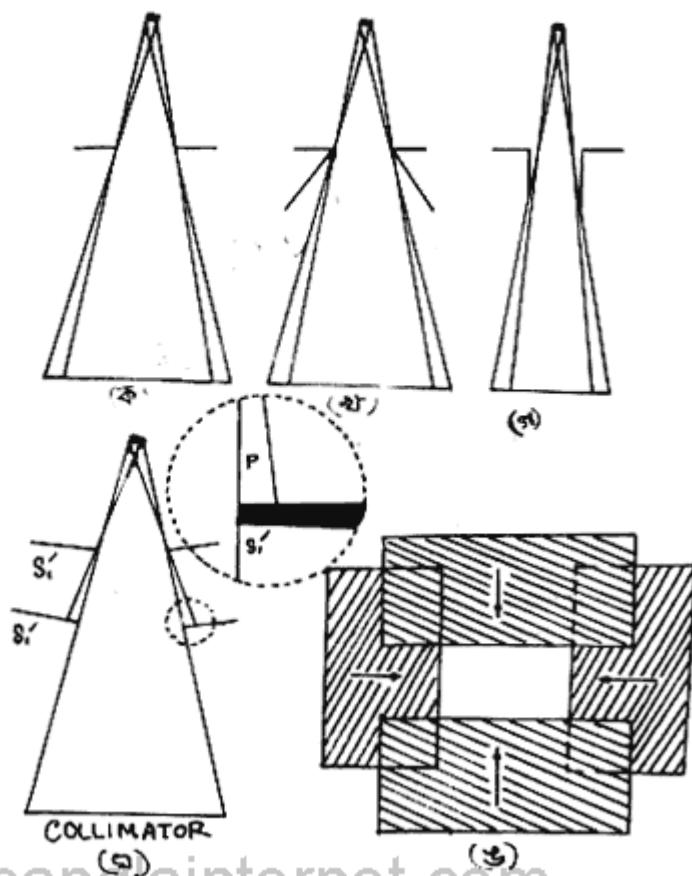
“ফিল্টার” এক ধরনের পাতলা ধাতব পাত। এটা কম শক্তির রঞ্জন রশ্মিকে শোষণ করে। উচ্চশক্তি সম্পন্ন প্রযোজনীয় রশ্মিমালাকে সঞ্চালন করে। পদাৰ্থ বিজ্ঞানের ভাষায় এ পদ্ধতির নাম ‘ফিল্ট্ৰেশন’।

ফিল্টার ধাতব পাত দিয়ে তৈরি। সবচেয়ে বেশি ব্যবহৃত হয় এলুমিনিয়াম। এছাড়াও মলিবডেনাম, বেরিয়াম, গেডেলিনিয়াম, হলিমিয়াম ইত্যাদি ধাতুও মাঝে মাঝে ব্যবহৃত হয়। ফিল্টারের একটা মাপ থাকে। পঞ্চাশ কিলো ভোটের কম এব্র-রে বীমের জন্য প্রায় এক মিলিমিটার পুরু এলুমিনিয়াম ফিল্টার ব্যবহার করা হয়। এব্র-রে বীমের শক্তি ৫০ হতে ৭০ কিলোভোটের মধ্যে হলে ব্যবহার করতে হয় ১.৫ মিলিমিটার পুরু

ফিল্টার। আর ৭০ কিলোভোল্টের উপরের শক্তির জন্য ২.৫ মিলিমিটার পুরু ফিল্টারই যথেষ্ট।

চৰিজ্ঞাত কলাতন্ত্র 'তনের' বিশেষ এক্স-রের নাম 'মেমোগ্ৰাফী'। এতে কৰ্মশক্তিৰ এক্স-রে বীম ব্যবহাৰ কৰা হয়। প্রায় ২০ হতে ৩০ কিলোভোল্টে মেমোগ্ৰাফী কৰা হয়। সেক্ষেত্ৰে ব্যবহাৰ কৰতে হয় মলিবডেলাম-ফিল্টার। সেটাৰ পুৱৰ্ব্ব মাত্ৰ .০৩ মিলিমিটার। মলিবডেলাম-ফিল্টারেৰ একটা বিশেষ গুণ হলো—সেটা উচ্চ শক্তিৰ রশ্মিগুলোকে শোষণ কৰে; কিন্তু কৰ্মশক্তিৰ রশ্মিগুলোকে সঞ্চালন কৰে।

কোনস, কলিমেটৰ, ডায়াফ্রাম



(ক) ডায়াফ্রাম, (খ) কোণ, (গ) সিলিন্ডার, (ঘ) কলিমেটৰ, (ঙ) কলিমেটৰ-সাটাৰ।

এক্স-রে রশ্মিকে একটা সুনির্দিষ্ট আকৃতি দেয়ার জন্য যেসব জিনিস ব্যবহৃত হয়, সেগুলোর নাম 'বীম লিমিটিং ডিভাইচ' বা সংক্ষেপে বি.এল.ডি.। এ দলে রয়েছে কোনস, সিলিন্ডার, ডায়াফ্রাম, কলিমেটর ইত্যাদি। তবে আধুনিক এক্স-রে যেখানে সবচেয়ে বেশি ব্যবহৃত হয় কলিমেটর। কোনস এক ধরনের লম্বাকৃতি ধাতব ফ্রেম। এর সাহায্যে অপ্রয়োজনীয় রশ্মিকে আংশিক প্রতিরোধ করা যায়। ডায়াফ্রাম সীসার তৈরি একটি পাতলা পাত। এর মাঝখানে একটি ছিদ্র থাকে। সেটা দিয়ে অপ্রয়োজনীয় রশ্মি বের হতে পারে। এক্স-রে টিউবের ভেতর ডায়াফ্রাম থাকে। ফলে এক্স-রে ছবির গুণাত্মক ভাল হয়।

কলিমেটর আয়তাকার বাক্সের মতো। তাতে একাধিক ডায়াফ্রাম এমনভাবে সেট করা থাকে, যাতে অপ্রয়োজনীয় রশ্মি রোগীর দেহে পৌছাতে না পারে। 'এপারচার-ডায়াফ্রাম' ও কোনস এর মূলনীতি একত্রিত করে কলিমেটর তৈরি করা হয়েছে।

এক্স-রে ফিল্ৰ

ফিল্মের সাথে আমরা সকলেই কম-বেশি পরিচিত। ফিল্ম দেখেনি—এমন লোক আধুনিক সত্ত্ব সমাজে বিরল। নানা ধরনের ফিল্ম রয়েছে। সেগুলোর গঠন আলাদা, কাজও ভিন্ন ভিন্ন। যেমন—ফটোগ্রাফি ফিল্ম ছবি তোলা হয়। এক্স-রে ফিল্ম বজ্জন রশ্মি পরীক্ষার ছবি তৈরি হয়। বিশেষভাবে তৈরি পোলারয়েড ফিল্ম পোলারয়েড ক্যামেরার ছবি প্রস্তুত করা হয়েছে। আরো রয়েছে—সিলে ফিল্ম, অডিও কেসেট ফিল্ম, ডুপ্লিকেটিং ফিল্ম ইত্যাদি। বর্তমান বিশ্বে বহু ফিল্ম প্রস্তুতকাণি কোম্পানী রয়েছে। তাদের মধ্যে কোডাক, কপিকা, আগফা, ফুজি ইত্যাদি প্রধান।

খালি চোখে ফিল্ম দেখতে প্রাপ্তিকের মতো মনে হলেও আসলে তা হ্রবৎ প্রাপ্তিক নয়। তার উপর বিভিন্ন কেমিকাল বা রাসায়নিক পদার্থ দেয়া থাকে। আগে ফিল্মের ভিত্তি হিসেবে প্রাপ্তিক ব্যবহার করা হতো। এখন করা হয় পলিয়েষ্টার। এর গায়ে আঠালো পদার্থ দিয়ে ওঁড়ো রাসায়নিক পদার্থের প্রলেপ দেয়া হয়। পলিয়েষ্টার ত্বরের বৈশিষ্ট্য হলো—এটা বিক্ষেপক বিবরোধী, প্রদাহরোধী, ০.২ মিলিমিটার পুরু।

ফিল্মের রাসায়নিক ত্বরের নাম 'ফিল্ম-ইমালশন'। সেটা জিলেটিন ও সিলভার হ্যালাইড কৃষ্টাল দিয়ে তৈরি। ইমালশনের পুরুত্ব মাত্র ০.৫ মিল। (১ মিল হলো এক ইঞ্জির হাজার ভাগের এক ভাগ)। সিলভার হ্যালাইডের মধ্যে প্রায় ৯০% সিলভার ত্রোমাইড আর ১০% সিলভার আয়োডাইড থাকে। পুরো যৌগটি সংক্ষেপে 'সিলভার-আয়োডো-ত্রোমাইড' কৃষ্টাল নামে পরিচিত। আর কৃষ্টাল হলো বহুতল বিশিষ্ট দানাদার জিনিস। এক একটি কৃষ্টালের সাইজ প্রায় এক খেকে দেড় মাইক্রন। (এক মাইক্রন=১০^{-৬} মেট্রিমিটার বা এক ইঞ্জির পঁচিশ হাজার চারশ ভাগের এক ভাগ)। প্রতি কৃষ্টালে সিলভার আয়নের সংখ্যা হলো দশ লক্ষ হতে এক কোটি।

ফিল্ম সিলভার হ্যালাইড কৃষ্টালের সংখ্যা কত? বিভিন্ন সাইজের ফিল্ম বিভিন্ন রকম। তবে স্বাভাবিক হিসাব মতে, প্রতি কিউবিক সেন্টিমিটার ফিল্ম ইমালশনে প্রায় 6.3×10^9 সংখ্যক দানা থাকে। অর্থাৎ ফিল্মের গায়ে কোটি কোটি আলোক-সংবেদ্য দানা বসানো থাকে। তার উপর আবার পলিয়েষ্টারের হাস্তা প্রলেপ থাকে। এর নাম সুপার কোটিৎ।

ফিল্ম : এব্র-রে বনাম ফটোগ্রাফী

ক্যামেরা দিয়ে ছবি তোলার পর ক্যামেরাম্যান অঙ্ককারে বিভিন্ন পদক্ষেপে ছবি তৈরি করে। ফিল্ম মাত্রই আলোক সংবেদ্য। আলো পড়লে এর ছবি তৈরির গুণাগুণ নষ্ট হয়। অর্থাৎ ফিল্ম ঝলসে যায়। সেজন্যে ফিল্ম সংরক্ষণ কিংবা প্রসেসিং করতে হয় অঙ্ককার ঘরে। যে ফিল্মের উপর আলো পড়েছে তার নাম 'এক্সপোজড-ফিল্ম'। আর যার উপর পড়েনি তার নাম 'আনএক্সপোজড-ফিল্ম'।

ফটোগ্রাফী ফিল্ম ইমালশনের পুরুত্ব কম, প্রায় দশ হতে পঁচিশ মাইক্রন। সেখানে এব্র-রে ফিল্ম ইমালশনের পুরুত্ব সর্বোচ্চ ৬০০ মাইক্রন পর্যন্ত হতে পারে। দানাদার রাসায়নিক পদার্থ সিলভার হ্যালাইডের পরিমাণ ফটোগ্রাফী ফিল্ম ইমালশনের মোট ওজনের চল্লিশ ভাগ। ঠিক সেটাই এব্র-রে ফিল্ম আশি ভাগ। কণার সাইজ ফটোগ্রাফী হতে রেডিওগ্রাফী ফিল্মে বড়।

সাধারণতঃ এক্সের ফিল্মের দু'দিকেই রাসায়নিক পদার্থের মিহি প্রলেপ থাকে। এতে প্রতিবিষ্ঠ সুস্মরভাবে ফুটে ওঠে। তবে চর্বিযুক্ত কলার বিশেষ এব্র-রে মেমোগ্রাফীতে ফিল্মের একদিকে রাসায়নিক প্রলেপ থাকে। এর সুবিধা হলো-এতে আলোর গতিতে দৃষ্টি বিভাট বা প্যারাডক্স সৃষ্টি হয় না।

ফিল্মের বিভিন্ন সাইজ রয়েছে। যেমন- ট্যাপ্স, পাস-পোর্ট, পোস্টকার্ড ইত্যাদি সাইজ। আরো বড় ফিল্ম রয়েছে- $8'' \times 10'', 10'' \times 12'', 12'' \times 15''$ ইত্যাদি। রেডিওগ্রাফীতে এ তিনটি মাপের ফিল্মই সবচেয়ে বেশি ব্যবহৃত হয়।

ছবি নেয়ার পূর্বে ফিল্ম ঢুকানো হয় ক্যামেটের ভেতর। তার নাম ফিল্ম হোল্ডার। এর কভার দু'টি। বাইরেরটা ব্যাকালাইট দিয়ে তৈরি। আর ভেতরেরটা সীসা দিয়ে। ব্যাকালাইট রঞ্জন রশ্মি সঞ্চালিত করে। কিন্তু সীসা করে না।

অনেক রকম ফিল্মের মধ্যে চারটি প্রধান। যথা- ১. স্ক্রীন-ফিল্ম, ২. নম-স্ক্রীন ফিল্ম, ৩. মেমোগ্রাফী ফিল্ম ও ৪. ডুপ্লিকেটিং।

ছবি বিবর্ধক পর্দা

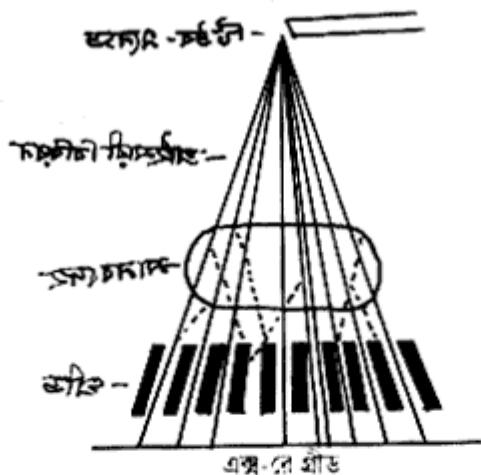
এক্স-রে ছবির গুণাত্মণ বৃক্ষ করার জন্য পদার্থ-বিজ্ঞানীরা দীর্ঘদিন যাবৎ গবেষণা চালিয়ে যাচ্ছেন। তারা এমন কিছু পদার্থ আবিষ্কার করেছেন, যেগুলো রঞ্জন রশ্মি বা এক্স-রে শোষণ করার পর আলোক বিকিরণ করে। ফলে রঞ্জন রশ্মির তীক্ষ্ণতা বাড়ে আর বাড়ে প্রতিবিম্বের গুণাত্মণও। বিজ্ঞানীরা সেগুলোর নাম দিয়েছেন ফুরোসেন্ট পদার্থ। যেমন— ক্যালসিয়াম টাংস্টেট ফসফর। এটি এক্স-রে শোষণ করে শক্তি অর্জন করে। তারপর আপনা-আপনিই আলোক বিকিরণ করে। এমন বস্তু দিয়ে তৈরি পর্দার নাম ‘প্রতিবিষ্ঠ বিবর্ধক পর্দা’ বা ‘ইনটেনসিফাইং স্ক্রীন’।

এক একটি পর্দার পুরুত্ব পানেরো থেকে ঘোল মিল। (এক মিল হলো এক ইঞ্জির হাজার ভাগের এক ভাগ)। পর্দার যে মূল ভিত্তি, সেটা প্লাষ্টিক বা পলিয়েটার দিয়ে তৈরি। তার পুরুত্ব প্রায় দশ মিল। তার ওপর বসানো থাকে মিহি প্রতিফলক ত্তর। এটা টাইটানিয়াম অক্সাইড দিয়ে তৈরি। পুরুত্ব মাত্র এক মিল। এ ত্তরে আলোর প্রতিফলন ক্রিয়া দ্রুত ঘটে। তার ওপরেই বিছানো থাকে কৃষ্টাল বা দানাদার ত্তর। এটা উচ্চড়ো ফসফর-যৌগ দিয়ে তৈরি। পুরো যৌগটির নাম ‘ক্যালসিয়াম টাংস্টেট-ফসফর’। এটা ৪-৬ মিল পুরু।

ইনটেনসিফাইং-স্ক্রীন ব্যবহার করার ফলে কম এক্স-রে প্রয়োগে ভাল প্রতিবিষ্ঠ পাওয়া যায়। এতে এক্সপোজার টাইম কম লাগে। রোগীর দেহে কম পরিমাণে বিকিরণ শোষিত হয়। স্ক্রীন তিন ধরনের। যেগুলো তীব্রভাবে বিকিরণ সংবেদন; কিন্তিং রেডিয়েশনে ভাল প্রতিবিষ্ঠ তৈরি করতে পারে, সেগুলো ‘হাই স্পীড স্ক্রীন’। আর যেগুলোর ক্ষমতা একেবারেই কম, তাদের নাম ‘লো-স্পীড-স্ক্রীন’। এ দুয়োর মাঝামাঝি ক্ষমতাসম্পন্ন স্ক্রীনের নাম ‘মিডিয়াম স্পীড স্ক্রীন’। আজকাল হাই স্পীড স্ক্রীনই বেশি ব্যবহৃত হয়।

পদার্থের এ বিশেষ গুণটির নাম ‘ফুরিসেন্স’। আর আলোক বিকিরণ যদি কিছুক্ষণ সময় পর্যন্ত স্থায়ী হয়, তার নাম ‘ফসফোরিসেন্স’। এক্স-রে-ফুরোকোপী মেশিনে যে পর্দা ব্যবহার করা হয়, তার দুটি গুণই রয়েছে।

এক্স-রে শীড



১৯১৩ খৃষ্টাব্দে ডাঃ গাসটেড বাকী এক্স-রে শীড আবিষ্কার করেন। শীড হলো সীসার তৈরি সারিবক্ষ পাতলা পাত, যা বিক্ষিণু বিকিরণ শোষণ করে। সীসার ফাঁকে এলুমিনিয়াম বা এ জাতীয় অন্য কোন পদার্থ বসানো থাকে। সীসার পাতলো সাধারণত 0.05 মিলিমিটার পুরু হয়। শীড দু'ধরনের— স্থির ও গতিশীল। স্থির শীডগুলো পরম্পর সমান্তরাল বা হেলানো অবস্থায় থাকতে পারে। হেলানো শীডের আরেক নাম ফোকাসড শীড।

প্রতি সেটিমিটারে কতখানি সীসার পাত থাকে, তাকে বলে শীড-ফ্রিকোয়েসী। এটা বিভিন্ন মেশিনে বিভিন্ন রকম। সাধারণত: প্রতি ইঞ্জিনে সতুর হতে একশো শীড-লাইন থাকে। সীসার পাতের উচ্চতা ও পারম্পরিক দূরত্বের অনুপাতকে শীড অনুপাত বলে। অর্থাৎ শীড অনুপাত = উচ্চতা \div দূরত্ব। যেসব মেশিনে শক্তি ৯০ কিলোড্রোল্টের বেশি থাকে, সেখানে উচ্চ অনুপাত থাকে $8:1$ । এর ওপরের শক্তির জন্য শীড অনুপাত ধরা হয় $12:1$ । শীড অনুপাত যত বেশি হবে, তত বেশি পরিমাণে সেটা বিক্ষিণু বিকিরণ অপসারণ করতে পারবে। উচ্চ মান প্রত্যুতকারী কোম্পানি কর্তৃক নির্ধারিত হয়।

পশ্চ আসে, বিক্ষিণু বিকিরণ কাকে বলে? টিউব-এনোড হতে উৎপন্ন হয়ে যে রশ্মি রশ্মি দেহে পড়ে তার নাম 'প্রাইমারী-রেডিয়েশন'। দেহ-কোষের সাথে বিভিন্ন ক্রিয়া-বিক্রিয়ার পর যে বিকিরণ বের হয়, তাকে বলে 'সেকেন্ডারী বা ট্রান্সফিটেড-রেডিয়েশন'। এদের মধ্যে যারা দিক পালিয়ে এদিক-সেদিক বিক্ষিণুভাবে গমন করে, তারাই বিক্ষিণু বিকিরণ বা 'সেক্সার-রেডিয়েশন'। এটা এক্স-রে প্রতিবিষ্঵ের গুণাত্মক ক্ষুণ্ণ করে। তাই সেটা অপসারণের জন্যই শীড ব্যবহৃত হয়।

এক্স-রে ডেভেলপার

ফিল্ম আলোক বা রঞ্জন রশ্মি পতনের পর তাতে এক ধরনের অদৃশ্য ছবি তৈরি হয়। আলোক-কণারা যে পদার্থের ছবি বহন করে আনে, তারই প্রতিবিষ্ফেল ফিল্ম সুগ অবস্থায় ফুটে গঠে। যে রাসায়নিক পদার্থের সাহায্যে সেই অদৃশ্য ছবিকে দৃশ্যমান করা হয়, তার নাম 'ডেভেলপার'।

ডেভেলপার একক কোন পদার্থ নয়। মোট চারটি উপাদানের সংমিশ্রণে এটা তৈরি। সেগুলো হলোঁ :

- ১। হাইড্রোকুইনন ও মেটল,
- ২। সোডিয়াম সালফাইট,
- ৩। সোডিয়াম কার্বনেট, বা সোডিয়াম হাইড্রোকাইড,
- ৪। পটাশিয়াম ক্রোমাইড।

উপাদানসমূহের বিভিন্ন রকমের কাজ। যেমন— হাইড্রোকুইনন ও মেটল ছবি তৈরি করে। অর্থাৎ অদৃশ্য ছবিকে দৃশ্যমান করে। সোডিয়াম সালফাইট বায়ু হতে হাইড্রোকুইননের জারণ ক্রিয়া রোধ করে। এটা প্রিজারভেটিভ বা সংরক্ষক হিসেবে কাজ করে। পুরো রাসায়নিক কর্মকাণ্ডকে ত্বরান্বিত করে সোডিয়াম কার্বনেট। কোথাও কোথাও সোডিয়াম হাইড্রোকাইড ও বাবহার করা হয়। এটা হাইড্রোকুইননকে ফিল্ম ইম্যালশনের ভেতরে চুকতে সাহায্য করে। সেজন্য এর নাম 'এক্সিলারেটর'। প্রয়োজনের অতিরিক্ত রাসায়নিক ক্রিয়া নিয়ন্ত্রণ করে পটাশিয়াম ক্রোমাইড। তাকে বলে 'রেস্ট্রেইনর'।

ফিল্ম ডেভেলপমেন্ট করার জন্য একটা সুনির্দিষ্ট সময় ও তাপমাত্রা রয়েছে। সাধারণতঃ এক একটা ফিল্ম ৩-৫ মিনিটের ভেতর ডেভেলপ করা যায়। আর এর জন্য প্রয়োজনীয় উষ্ণতা হচ্ছে বিশ থেকে বাইশ ডিগ্রী সেলসিয়াস। আর ফারেনহাইট ক্ষেত্রে প্রায় সত্ত্বর ডিগ্রী। উষ্ণতা বাঢ়লে সময় কমে। আর উষ্ণতা কমলে সময় বাঢ়ে। ঠাণ্ডায় ডেভেলপারের গুণাগুণ নষ্ট হয়।

উষ্ণতা		সময়
৬২° ফারেনহাইট	-	৪½ মিনিট (চার মিনিট ৩০ সেকেণ্ড)
৬৫°	"	৩½ "
৭০°	"	২½ "
৭৫°	"	১½ " (দুই মিনিট ১৫ সেণ্ড)

এক্স-রে ফিল্মার

এক্স-রে ফিল্মার। নাম শুনলেই বুঝা যায়, এক্স-রে প্রতিবিষ্টকে ফিল্ম বা স্থায়ী করার জন্য এটা ব্যবহৃত হয়। ফিল্ম ডেভেলপমেন্টের পর যে ছবি তৈরি হয়, সেটা অস্থায়ী। সামান্য ঘষাতেই মুছে যেতে পারে। সেজন্য ফিল্মার দ্রবণের সাহায্যে ছবিকে ফিল্মের গায়ে শক্তভাবে আটকানো হয়।

ফিল্মার একক কোন রাসায়নিক পদার্থ নয়। এর উপাদান চারটি। যথা—

১। সোডিয়াম থায়োসালফেট বা হাইপো,

২। সোডিয়াম সালফাইট,

৩। পটাশ এলাম বা ক্রোমো এলাম,

৪। সালফিউরিক এসিড।

ফটোগ্রাফী সেটারে ‘হাইপো’ নামের যে রাসায়নিক পদার্থটি পাওয়া যায়, সেটাই সোডিয়াম থায়োসালফেট। এটা ফিল্ম হতে বিকিরণমুক্ত সিলভার হ্যালাইড ক্ষ্টালগ্লোকে অপসারণ করে রেডিওগ্রাফিক ইমেজকে সুন্দর করে। অনেক সময় হাইপো বাতাসের অক্সিজেনের সংশ্লর্ণে এসে জারিত হয়। তাতে এর রাসায়নিক গুণাত্মণ নষ্ট হয়। সেটা প্রতিরোধ করার জন্য সোডিয়াম সালফাইট ব্যবহার করা হয়। সেজন্য একে বলে ‘প্রিজারভেটিভ’ বা সংরক্ষক উপাদান।

ফিল্মের জিলেটিনকে শক্ত করে পটাশ এলাম বা ক্রোমো এলাম। জিলেটিন শক্ত না হলে ফিল্ম হতে ছবি উঠে যায়। ফিল্ম সহজেই বিভিন্ন রকমের দাগ পড়ে। সালফিউরিক এসিড ফিল্ম হতে অতিরিক্ত এলকালি অপসারণ করে।

ফিল্মেন একটি বৈজ্ঞানিক প্রক্রিয়া। এর জন্য একটা সুনির্দিষ্ট সময় ও উষ্ণতা রয়েছে। সময় হলো দু'হাতে পাঁচ মিনিট; দশ মিনিটের কম। আর উষ্ণতা ২০-২৪ ডিগ্রী সেলসিয়াস। ফারেনহাইট ক্ষেত্রে ৬৮-৭৫ ডিগ্রী।

পুরাতন ফিল্মার দ্রবণ হতে নির্দিষ্ট পরিমাণ অপসারণ করে সমপরিমাণ নতুন ফিল্মার যোগ করাকে ‘রেফলিনিশমেন্ট’ বলে। এতে ফিল্মারের গুণাত্মণের কোন ক্ষতি হয় না।

অঙ্ককার ঘরে ছবি তৈরি

অঙ্ককার ঘরে ছবি তৈরি করাকে ‘ফিল্ম-প্রসেসিং’ বলে। এটা দু'ভাবে করা যায়। একটা-ম্যানুয়ালি অর্থাৎ হাত দিয়ে। অন্যটা-যন্ত্রের সাহায্যে। যন্ত্রের সাহায্যে ফিল্ম প্রসেসিং করাকে ‘অটোমেটিক ফিল্ম প্রসেসিং’ বলে। এতে সময় কম লাগে। প্রতিবিষ্ট সুন্দর হয়।

যে প্রক্রিয়ায় এক্স-রে ফিল্ম এক্সপোজার দেয়ার পর ডার্ক রুমে বিভিন্ন পদক্ষেপে সুষ ছবিকে দৃশ্যমান করা হয়, পদার্থ বিজ্ঞানের ভাষায় তাকে ফিল্ম-প্রসেসিং বলে।

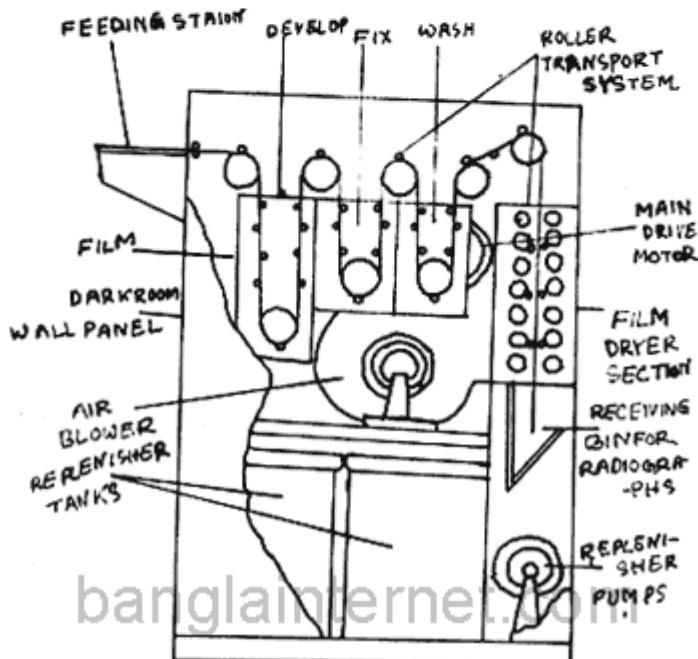
পাচটি পদক্ষেপে এটা সম্পন্ন হয়। সেগুলো একের পর এক সম্পন্ন করতে হয়। যথা—১. ডেভেলপমেন্ট, ২. রিনজিং, ৩. ফিরেশন, ৪. ওয়াশিং এবং ৫. ড্রাইং।

ছবি তৈরি করা বা ডেভেলপমেন্ট সম্পর্কে ইতিপূর্বে বলা হয়েছে। ছবি তৈরির পর ফিল্মকে চলন্ত পানিতে ত্বিশ দেকেও ধোত করতে হয়। এর নাম 'রিনজিং'। এটা না করলে ফিল্মের দ্রবণ ভালভাবে কাজ করে না। অন্যদিকে ডেভেলপার দ্রবণ ফিল্মের মিথে ফিল্মারের গুণাত্মণ নষ্ট করে। রিনজিং এর জন্য পানির সাথে ১% এসেটিক এসিড মেশালে ভাল ফল পাওয়া যায়। অটো-প্রসেসর মেশিনে রিনজিং লাগে না।

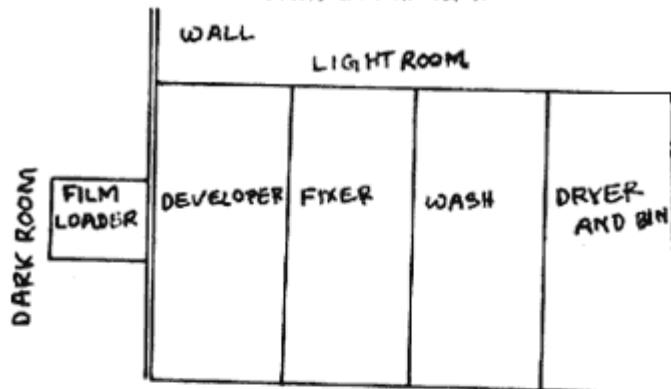
ছবি স্থায়ী করা বা ফিরেশন খুব কঠিন কাজ নয়। এটা ভালভাবে করলে ছবি সুন্দরভাবে ফুটে ওঠে। ফিরেশনের পর ফিল্ম ধোত করাকে ওয়াশিং বলে। এটা সুন্দরভাবে না করলে হাইপো বা সোডিয়াম থায়োসালফেট কণা ফিল্মের গায়ে লেগে থাকে। তাতে কালো ধাতব সিলভার বাদামী রঙ ধারণ করে। থাভাবিক ওয়াশিং টাইম ১৫-৩০ মিনিট।

ফিল্ম তকানোর জন্য বাতাস এবং তাপের দরকার। অনেকে ফিল্ম কুলিয়ে রেখে পাখা ছেড়ে দেয়। তাতেই ফিল্ম ধীরে ধীরে উকিয়ে যায়। ইদানিং অটোমেটিক ফিল্ম-ড্রাইার বেরিয়েছে। সেটার সাহায্যে খুব কম সময়েই ফিল্ম তকানো যায়। ম্যানুয়েল পদ্ধতিতে ফিল্ম তকাতে সময় লাগে ১৫-২০ মিনিট।

অটোমেটিক ফিল্ম-প্রসেসিং



বিজ্ঞানের বিষয় এজ্যু-রে



অটোমেটিক ফিল্ম-প্রসেসিং

এটা বিজ্ঞানের শৃঙ্খল। এখন মানুষের অনেক কাজ করে দিছে মেশিন। তাতে সুবিধে অনেক। সহজ কর লাগে। খরচও পড়ে কম। আগে যে ফিল্ম-প্রসেসিং হাত দিয়ে করা হতো, এখন উন্নত বিশ্বে সেটা করছে মেশিন। এর নাম অটোমেটিক ফিল্ম-প্রসেসর। আমাদের দেশেও উক্ত প্রযুক্তি চালু হয়েছে। এতে কম সময়ে অনেক বেশি সংখ্যক ফিল্ম-প্রসেসিং করা যায়। যদ্বা এক একটা ফিল্ম-প্রসেসিং করতে সময় লাগে মাত্র ২৫-৩০ সেকেণ্ড। অর্থাৎ হাতে করলে প্রায় আধা ঘণ্টার মতো সময় লাগে। মেশিনে চারটি পদক্ষেপে ফিল্ম-প্রসেসিং করা হয়। যথ—

১. ডেভেলপমেন্ট,
২. ফিরেশন,
৩. ওয়াশিং,
৪. ড্রাইং।

এখানে রিনজিং করার প্রয়োজন হয় না। ডেভেলপার হিসেবে বাবহার করা হয় হাইড্রোকুইন ও ফেনিডন। কালো দাগ দূর করার জন্য ডেভেলপারে এলডেহাইড যৌগ যোগ করা হয়। অটোপ্রসেসর মেশিনে প্রতি পদক্ষেপে উক্ষতা ও সময়—(ক) ডেভেলপমেন্ট-৩৫° সেলসিয়াস-২৫ সেকেণ্ড; (খ) ফিরিং-৩৫°, ২১ সেকেণ্ড, (গ) ওয়াশিং-৩৫°, ৯ সেকেণ্ড; (ঘ) ড্রাইং-৫৭° সেলসিয়াস-২০ সেকেণ্ড।

ডার্ক-রুম পরিকল্পনা

এজ্যু-রে ফিল্ম প্রসেসিংয়ের জন্য ডার্ক-রুম বা অক্ষকার ঘর খুবই গুরুত্বপূর্ণ স্থান। কেননা প্রতিবিস্তরে গুণাগুণ অনেকাংশে ডার্ক রুমের ওপর নির্ভর করে। এজ্যু-রে ডার্ক রুম অন্য একটা অক্ষকার ঘরের মতো নয়। এর রয়েছে কিছু নিজস্ব বৈশিষ্ট্য। যেমন— এটি সব সময়ই এজ্যু-রে রুমের কাছাকাছি থাকতে হবে যাতে ছবি তোলার সাথে সাথেই ফিল্ম-ভর্তি কেসেট নিয়ে অক্ষকার ঘরে যাওয়া যায়।

এজ্যু-রে ডার্ক রুম লাইট-ক্রফ বা আলো প্রতিরোধী হতে হবে। কেননা কোন ফাঁক-ফোকর দিয়ে যদি আলো চুকতে পারে তাহলে সেটা ফিল্মের গুণাগুণ নষ্ট করবে।

আমরা সকলেই জানি, এক্স-রে ফিল্মও ফটোগ্রাফী ফিল্মের মতো আলোক-সংবেদ্য। আলো পড়া মাত্রই এতে সুশ্র ছবি উৎপন্ন হয়। তাই আন-এক্সপোজড ফিল্ম কেসেটে চুকানোর সময় বা এক্সপোজড ফিল্ম কেসেট হতে বের করে প্রক্রিয়াজাত করার সময় কোন ভাবেই আলো পড়তে পারবে না।

কৃমটি শীতাতপ নিয়ন্ত্রিত হলে উন্মত্ত। চার দেয়াল ও ছাদ হবে লাইট-গ্রফ। আর মেঝে, কেমিক্যাল-গ্রফ। অর্থাৎ কোন রাসায়নিক দ্রবণ মেঝেতে পড়লে যেন মেঝে ক্ষতিগ্রস্ত না হয়। দরোজা ইলেক্ট্রিক্যাল ইন্টারলকড বা 'পাস-বৰ্স' ডোর হতে হয়। এর মানে দুই দেয়ালের দরোজা। একটা অংশ সামনে, অন্যটা পেছনে। দু'টোর মাঝখানে সামান্য ফাঁক থাকতে হবে। প্রথমে একটা শুল্ক মাঝখানের অঙ্ককার স্থানে প্রবেশ করতে হয় বা কেসেট রাখতে হয়। তারপর প্রথমটি বন্ধ করা হয় এবং দ্বিতীয়টি খোলা হয়। এতে ভেতরে কোনভাবেই আলোক চুক্তে পারে না।

অঙ্ককার ঘরে কিছু যত্নপাতি থাকে। যেমন—দু'টো নাড়ানি, একটা ধার্মোমিটার, চারটি ট্যাংক, ফিল্ম ষ্টোরেজ বিন, ফিল্ম হ্যাঙ্গার, ফিল্ম ড্রায়ারস ইত্যাদি। ধার্মোমিটারের সাহায্যে মাঝে মাঝে ডেভেলপার ও ফিল্ম দ্রবণের তাপমাত্রা পর্যবেক্ষণ করতে হয়। তাপমাত্রা কমে গেলে ফিল্মের গুণাগুণ নষ্ট হয়। ফিল্ম সংরক্ষণের জন্য 'ষ্টোরেজ-বিন' ব্যবহার করা হয়। চারটা ট্যাংকের মধ্যে একটায় ডেভেলপার দ্রবণ, একটায় ফিল্ম দ্রবণ, একটায় রিনজিং ওয়াটার ও অন্যটায় ফিল্ম ওয়াশিংয়ের জন্য পানির ব্যবস্থা থাকে।

ডার্ক-রুম সমস্যা

ডার্ক-রুমের কারণে ফিল্ম বিভিন্ন ক্রিয়ম দাগ সৃষ্টি হয়। সেগুলো অনিচ্ছাকৃত ভাবেই ফিল্ম পড়ে প্রতিবিষ্টের গুণাগুণ নষ্ট করে। পদার্থ বিজ্ঞানের পরিভাষায়, তাদেরকে 'আর্টিফ্যাক্ট' বলে। সেগুলো নির্ভুলভাবে চিহ্নিত করে সমাধানের উপায় বের করা অত্যাবশ্যক।

ফিল্ম বিভিন্ন রকমের সমস্যা দেখা দেয়। তাদের মধ্যে তিনটি প্রধান, যথা— ফগিং, রঙ্গন দাগ ও অন্যান্য দাগ। ফিল্ম পুরো কালো হয়ে যাওয়াকে ফগিং বলে। এর কারণ ফিল্ম আলো লাগা, ফিল্ম পূর্বেই রেডিয়েশন পড়া, দুর্বল ডেভেলপার, মেয়াদোত্তীর্ণ ফিল্মের ব্যবহার ইত্যাদি।

ফিল্ম কালো হওয়া ছাড়াও তাতে বিভিন্ন রকমের রঙ্গন দাগ পড়ে। যেমন— বাদামী রঙ। ডেভেলপার বাতাসের অর্পিজনের সংস্পর্শে জরিত বা নষ্ট হলে ফিল্ম বাদামী রঙ ধারণ করে। আর ফিল্মেশন ঠিক মতো না হলে ফিল্ম হয় ধূসর-হলুদ বর্ণের। আবার ওয়াশিং বা ধৌতকরণ ক্রটিপূর্ণ হলেও ধূসর সাদা রঙ ধারণ করে।

কেসেট বা পর্দার অনেক সময় বালি জমে। সেগুলো শুকনো তুলো দিয়ে মাঝে মাঝে পরিষ্কার করতে হয়। তা না হলে সেগুলোর দাগও সময় সময় ফিল্টে পড়ে। ছবি-বিবর্ধক পর্দা পরিষ্কার করতে কখনো পানি বা ডিটারজেন্ট ব্যবহার করা ঠিক নয়। তাতে পর্দার প্রতিফলক ত্রুটি ও ফসফর কৃষ্ণালোর গুণাগুণ নষ্ট হয়।

ফিল্ট-প্রসেসিংয়ে ডার্ক রুম সমস্যা খুবই উচ্চতপূর্ণ অংশ। কেননা বছুরপী কৃতিম দাগের কারণে অনেক সময় সঠিক সমস্যা ভালভাবে ধরা পড়ে না। আবার কখনো ঐ কৃতিম দাগকেই জটিল রোগগত সমস্যা বলে চিহ্নিত করা হয়। সুস্থান্ত্র অর্জনের লক্ষ্যে এটা আমাদের অভিপ্রেত নয়।

এক্স-রে প্রতিবিষ্ট

এক্স-রে প্রতিবিষ্ট বা রেডিওফিক ইমেজ সুন্দর ও নিখুঁতভাবে ফুটে ওঠাকে রেডিওফিক কোয়ালিটি বলে। এটা উন্নতমানের হলে পাশাপাশি অবস্থিত ভিন্ন ভিন্ন ঘনত্বের কলাতত্ত্বকে নির্বৃতভাবে আলাদা করে দেখা সক্ষ ব। এক্স-রে প্রতিবিষ্ট বেন একটা আলোকচিত্র বা ফটোগ্রাফ। ফটোগ্রাফে যেমন মুখের আদল, জামার ভাঁজ, রঙ ইত্যাদি সুন্দরভাবে ফুটে ওঠে, তেমনি ভাল রেডিওফাইও পরীক্ষিত কলাতত্ত্বের ছবি জীবন্ত হয়ে ধরা দেয়।

আলোক বা বিকিরণ প্রক্ষেপণের পর ফিল্ট-প্রসেসিং শেষ হলে ফিল্টের গায়ে রঙের পার্থক্য দেখা যায়। কোনটা কালো, কোনটা সাদা, আবার কোনটা ধূসর। বলা যায়, এটা ফিল্ট-ইমালশনের এক ধরনের বোগাড়া, যার ফলে বিশৃঙ্খল বর্ণালীতে এক্স-রে প্রতিবিষ্ট তৈরি হয়। এর নাম ‘ফিল্ট-লেটিটিউড’। উদাহরণস্বরূপ, হাঁড় সাদা, বাতাস কালো আর নরম মাখ পেশী এ দুয়োর যাকামারি রঙ ধারণ করে। রেডিওফাইকে একে ‘ক্রস্ট্রাইট’ বলে। সঠিক রোগ নির্ণয়ের জন্য ক্রস্ট্রাইট ভাল হওয়া দরকার।

বন্ধুর প্রকৃত চেহারা বা আকার-আকৃতি যদি প্রতিবিষ্টে পরিবর্তিত হয় কিংবা বিকৃত হয়ে ফুটে ওঠে তার নাম ‘প্রতিবিষ্ট-বিকৃতি’ বা ইমেজ ডিস্টোরশন। এ এক জটিল সমস্যা। এতে এক্স-রে কোয়ালিটি দারকণভাবে ক্ষতিগ্রস্ত হয়। ধরা যাক, একজন ফটোগ্রাফার একটি ফুটওভ গোলাপের ছবি তুললেন। কিন্তু ফিল্ট-প্রসেসিং শেষে দেখা গেল ফুলটি গোলাপ নয় জবা, গঁজরাজ বা অন্য কিছু। অর্ধেৎ প্রতিবিষ্টে চেহারার বিকৃতি ঘটেছে। সংক্ষেপে, এটাই ইমেজ ডিস্টোরশন। এ ব্যাপারে ফটোগ্রাফারের মতো রেডিওফাইকারকেও সব সময় সতর্ক থাকতে হয়।

ছবি তৈরির যাবতীয় কাজ-কর্ম সম্পন্ন করতে হয় অঙ্ককার ঘরে। এ ঘেন
রেডিওফিক-ফটোগ্রাফী। এক্স-রে ক্যামেরা দিয়ে ছবি তোলা সহজ নয়। এর জন্য
প্রয়োজন ভাল প্রশস্কণের। এক্স-রে টিউবের ফোকাস হতে একটা নিশ্চিষ্ট দূরত্বে ফিল্ম
রাখতে হয়। তার নাম এফ, এফ, ডি, বা সংক্ষেপে ফিল্ম-ফোকাস ডিস্ট্যান্স। এটা প্রায়
১০০-১২০ সেন্টিমিটার বা ৪০ ইঞ্চি। ভাল প্রতিবিষ্ঠ তৈরির জন্য এটি একটি ফ্যাটির।
আবার বক্তু ও ফিল্মের মধ্যে কয়েক মিলিমিটার থেকে সেন্টিমিটার ব্যবধান থাকে। তার
নাম ও, এফ, ডি, বা অবজেক্ট-ফোকাস-ডিস্ট্যান্স।

এক্স-রে ফিল্মের ঘনত্ব

এক্স-রে ফিল্ম কেন সাদা-কালো?

বক্তুর ঘনত্ব উহার শুণগত অবস্থা নির্দেশ করে। ঘনত্বের পরিমাপ করে বক্তুর
শুণাগত সম্পর্কে ধারণা নেয়া যায়। উদাহরণস্বরূপ বলা যায় দুধের কথা। ল্যাকটোমিটার
নামক যন্ত্রের সাহায্যে দুধের ঘনত্ব মেপে জানা যায়— দুধ খাটি না ভেজাল মিশ্রিত।
জনপ্রিয় এক্স-রে ফিল্মের ব্যাপারেও একই কথা। সেখানে ডেনসিটি বা ঘনত্ব পরিমাপ
করা হয় 'ডেনসিটোমিটার' নামক যন্ত্রের সাহায্যে। এটা এক ধরনের ইলেক্ট্রনিক যন্ত্র।
আলোক প্রক্ষেপণ প্রতিয়ার এটা কাজ করে। প্রথমে এক্সপোজড ফিল্মের ওপর আলোক
রশ্মি ফেলা হয়। তারপর ফিল্মের ভেতর দিয়ে সক্ষালিত রশ্মির ত্বক্রতা পরিমাপ করে
জানা যায় ফিল্মের ঘনত্ব।

ঘনত্বের একটা স্বাভাবিক সীমা রয়েছে। এর বেশি বা কম-দু'টৈই খারাপ।
সাধারণতঃ রেডিওফিক ডেনসিটি হচ্ছে .২০ হতে .৫০। এ মাত্রা ছাড়িয়ে গেলে ফিল্ম
কালো হয়ে যায়। ঘনত্ব .২ বা তদোর্ধে হলে ফিল্ম একেবারেই কালো দেখা যায়। আবার
.২০ এর কম হলেও ছবি ভাল আসে না। সেক্ষেত্রে ফিল্মের রঙ হয় সাদা বা ধূসর।

মানবদেহ বিভিন্ন রকমের কলাতত্ত্ব দিয়ে গঠিত। যেমন—শক্ত হাঁড়, নরম
মাংশপেশী ও মেদময় কলা, গ্যাস ধারণকারী সীর্ষ পৌষ্টিক নালী ইত্যাদি। বিভিন্ন কলার
এক্স-রে শোষণ করার ক্ষমতা বিভিন্ন। এটা নির্ভর করে পদার্থের আণবিক সংখ্যা ও
ঘনত্বের ওপর। শারীর বিজ্ঞানীরা দেহের বিভিন্ন কলাতত্ত্বের গঠন বের করেছেন। তার
থেকে সিঙ্ক্রান্ত নিয়েছেন, হাঁড়ের আণবিক সংখ্যা সবচেয়ে বেশি, ১৩.৮। নরম
কলাতত্ত্বের আণবিক সংখ্যা ৭.৪ এবং চর্বির ৫.৮। সেজন্য হাঁড় এক্স-রে বেশি শোষণ
করে এবং ফিল্মে সাদা বর্ণ ধারণ করে। আবার বাতাস বজন রশ্মি একেবারেই কম
শোষণ করে বলে কালো রঙে ধরা দেয়। কালো আর সাদার মাঝামাঝি রঙে থাকে নরম
কলাতত্ত্ব। আবার বক্তুর ঘনত্বও এখানে ভূমিকা রাখে। হাঁড়ের ঘনত্ব সবচেয়ে বেশি,
১.৮৬, তারপর নরম কলাতত্ত্ব=১, সবচেয়ে কম চর্বির ঘনত্ব=১। সেজন্য কম
কিলোগ্রামে ফ্যাটি স্ট্রুর এক্স-রে করতে হয়। নচেৎ সেটা কালো রঙ ধারণ করে।
এটাই মোহোয়াফী এক্স-রের মূল ভিত্তি।

মেমোগ্রাফী

মেমোগ্রাফী কাকে বলে?

এক বিশেষ ধরনের এক্স-রের নাম মেমোগ্রাফী। এর সাহায্যে মাংশ-পেশী হতে নরম চর্বিযুক্ত কলাকে আলাদা করে দেখা যায়। এখানে টাংস্টেন ধাতু ব্যবহার করা হয়। তার পরিবর্তে মলিবডেনাম বা রোডিয়াম ধাতু ব্যবহার করা হয়। মানবদেহে বিভিন্ন রকমের কলাতত্ত্ব রয়েছে। যেমন— পেশী, রক্ত, তৃক-নিষ্প কলা, ফ্যাট ইত্যাদি। সাধারণ এক্স-রে প্রক্রিয়ায় ফ্যাট টিস্যু ভালভাবে দৃশ্যমান হয়না। তাই পদাৰ্থ বিজ্ঞানের ভাষায়, মেদময় কলার সম্বয়ে গঠিত তনের এক্স-রে প্রক্রিয়াকে মেমোগ্রাফী বলে।

সাধারণ এক্স-রে মেশিন চার্জিং কিলোভোল্টের নীচে চালানো নিরাপদ নয়। কিন্তু মেমোগ্রাফী করতে হয় ২০ হতে ৩০ কিলোভোল্টের ভেতর। এত কম কিলোভোল্টে চালাতে গেলে কারেক্টের পরিমাণ বা মিলি-এস্পিয়ারের মান বাড়াতে হয়। সেটা প্রায় ১২০০ হতে ১৮০০ পর্যন্ত উঠাতে হয়। এটা এক্স-রে টিউবের জন্য ক্ষতিকর ও ঝুকিপূর্ণ।

মেমোগ্রাফীতে মলিবডেনাম ব্যবহার করা হয়। মলিবডেনাম একটি বিশেষ ধাতু। এর আণবিক সংখ্যা ৪২। সংকেত MO। এটা মেমোগ্রাফীতে টাগেটি বা পজেটিভ হিসেবে কাজ করে। আবার ফিল্টার হিসেবেও এরি ব্যবহার। মলিবডেনামে ২০ হতে ৩০ কিলোভোল্ট কারেক্ট চালিত হলে দু'ধরনের শক্তি উৎপন্ন হয়। এদের মান যথাক্রমে ১৯.৫ এবং ১৭.১। মেমোগ্রাফীর জন্য গড়ে ১৭.৫ কিলোভোল্ট শক্তির দরকার। মলিবডেনাম ফিল্টার উক্ত বিশেষ বিকিৰণ সঞ্চালন করে। কিন্তু সাধারণ বিকিৰণকে আটকে রাখে, যা টাংস্টেন পারে না। টাংস্টেন ফিল্টার বহু শক্তির সম্বয়ে তৈরি সাধারণ বিকিৰণকে সঞ্চালন করে।

টাংস্টেন ধাতুর আণবিক সংখ্যা ৭৪। সাধারণ এক্স-রে টিউবে এটাই ব্যবহৃত হয়। কিন্তু মেমোগ্রাফীতে এটা ব্যবহার করা যায় না। মেমোগ্রাফীর কিছু বৈশিষ্ট্য রয়েছে। যেমন—কম কিলো-ভোল্ট ব্যবহার, এক্স-রে বীমকে কম ফিল্টার করা, ক্ষুদ্র ফোকাল স্পষ্ট, মলিবডেনাম টাগেটি ও ফিল্টার ব্যবহার ইত্যাদি।

মেমোগ্রাফীর সাহায্যে তনের বহু জাতিল রোগ ঘেমন ক্যাপ্সার নির্ণয় করা যায়।

কন্ট্রাইট-মেটেরিয়াল

রঞ্জক পদার্থের সাহায্যে কিভাবে এক্স-রে প্রতিবিষ্ঠ তৈরি করা যায়?

বিভিন্ন ধরনের কলাতত্ত্ব দিয়ে মানব দেহ তৈরি। এক্স-রের সাহায্যে সেগুলোর সূচন প্রতিবিষ্ঠ তৈরি করা যায়। তবে এমন কিছু পদার্থ আছে, যেগুলোর ছবি স্বাভাবিকভাবে ফুটে ওঠে না। তাদের মধ্যে রয়েছে পৌষ্টিক নালী, শিরা-ধমনী এবং রক্ত জালিকা বিন্যাস। এদের তেতর বিশেষ উপায়ে রঞ্জক পদার্থ চুকিয়ে ভাল প্রতিবিষ্ঠ তৈরি করা যায়।

রেডিওগ্রাফীতে যেসব জিনিস ব্যবহার করলে ভাল প্রতিবিষ্ঠ তৈরি হয়, সেগুলোকে কন্ট্রাইট মেটেরিয়াল বলে। যেমন—বেরিয়াম, আয়োডিন ইত্যাদি।

বেরিয়ামের আণবিক সংখ্যা ৫৬। এটা বেরিয়াম সালফেট স্বরূপ আকারে পাওয়া যায়। তবে কখনো বেরিয়াম সালফাইড নয়। কেননা এটা বিষাক্ত। বেরিয়াম সালফেট স্বরূপ পানির সাথে মেশালে সাদা দুধের মতো দেখায়। এটা ধাইয়ে পৌষ্টিক নালীর বিভিন্ন অংশ যেমন—খাদ্য নালী, পাকসূলী, ক্ষুদ্রাংশ ইত্যাদির ছবি নেয়া যায়। তাতে কোন জটিল রোগগত অবস্থা আছে কিনা সে বিষয়েও নিশ্চিত হওয়া যায়। বেরিয়াম এক্স-রের সাথে সবাই কম-বেশি পরিচিত। আজকাল পাকসূলীর আলচার, ক্যালার নির্ণয়ে এর ব্যবহার ব্যাপক।

আরেকটি জনপ্রিয় রঞ্জক পদার্থ আয়োডিন সমৃক্ষ ঘোগ। এর সাহায্যে কিডনি ও মৃত্যুত্তুল, রক্তনালী, হৃদধমনী, মগজের সুস্থুরাকাও ইত্যাদির ভাল এক্স-রে প্রতিবিষ্ঠ তৈরি করা যায়। দু'টি ঘোগ খুবই জনপ্রিয়তা অর্জন করেছে। তাদের মধ্যে রয়েছে 'আয়োগামিডল' এবং 'সোডিয়াম ডায়াট্রিজেট'। এগুলো শিরা বা ধমনীর মধ্যে চুকিয়ে দিলে রক্ত প্রবাহের সাথে এগুলোও সর্কালিত হয়। তখন সেসব এলাকা রঞ্জন রশ্মি প্রতিবিষ্ঠে ধরা পড়ে।

সাধারণতঃ রঞ্জক পদার্থসমূহের কোন পার্শ্বপ্রতিক্রিয়া নেই। তবে বিরল ক্ষেত্রে বমি বমি ভাব, বমি, চুলকানি, শ্বাসকষ্ট, রক্তচাপ কমে যাওয়া ইত্যাদি হতে পারে। সেসব ক্ষেত্রে সতর্কতার প্রয়োজন রয়েছে।

এক্স-রে কুইজ-৩

বলুন দেখি

- ১। ফিল্ম তৈরি কেমন করে?
- ২। এক্স-রে ফিল্ম ও ফটোগ্রাফী ফিল্মের মধ্যে তফাক্কি কি?

- ৩। এক্স-তে ফিলু কয় ধরনের?
- ৪। ফিটোরের কাজ কি?
- ৫। এক্স-তে গ্রীড কি দিয়ে তৈরি?
- ৬। ডেভেলপারের উপাদানসমূহ কি কি?
- ৭। এক্স-তে ফিলু ডেভেলপমেন্টের প্রয়োজনীয় সময় ও উৎকৃতা কত?
- ৮। ফিটোরের উপাদানসমূহ কি কি?
- ৯। রেডিওফ্রেক্টিক-ফটোগ্রাফী বলতে কি বুঝায়?
- ১০। ডার্ক রুমের বৈশিষ্ট্যসমূহ কি কি?
- ১১। 'রেফলিনিশমেন্ট' কাকে বলে?
- ১২। কলিমেট্রের কাজ কি?
- ১৩। ইনটেনসিফাই ক্লীন কি দিয়ে তৈরি?
- ১৪। ফিলু-প্রসেসিং কাকে বলে?
- ১৫। ফিলু-প্রসেসিংয়ের পাঁচটি পদক্ষেপ কি কি?
- ১৬। অটোমেটিক ফিলু প্রসেসিংয়ের সুবিধা কি?
- ১৭। সেমেওয়াফাইটে কি ধরনের ফিটোর ব্যবহার করা হয়?
- ১৮। এক্স-তে কন্ট্রাইট কাকে বলে?
- ১৯। এক্স-তে ফিলু কেন সাদা-কালো?
- ২০। ফিলু-ডেনসিটি বলতে কি বুঝায়?
- ২১। বীম-লিমিটিং ডিভাইচ কাকে বলে? কি কি আছে?
- ২২। 'ফিলু-কণি' কি? কি কি কারণে ফিলু কালো রঙ ধারণ করে?
- ২৩। এক্স-তে গ্রীড কে আবিকার করেন?
- ২৪। 'আর্টিফিয়াল' বলতে কি বুঝায়?
- ২৫। এক্স-তে ফিলু কখন বাদামী রঙ ধারণ করে?

বিকিরণের বিপদ

এক্স-তে কখন ক্ষতিকর?

বিকিরণের একটা সর্বোচ্চ নিরাপদ সীমা নির্ধারণ করা হয়েছে। এটা দেহের জন্য আজীবন ঝুঁকিপূর্ণ নয়। এর নাম এম.পি.ডি. বা মেরিখাম পারামিসিবল ডোজ। এটা বছরে পাঁচ রঞ্জন বা পঞ্চাশ মিলিসিভার্ট ধরা হয়েছে। সেহে শোষিত বিকিরণ উক্ত ডোজ অতিক্রম করলে সেটা দেহের জন্য ক্ষতিকর হতে পারে।

কিছু কিছু ক্ষেত্রে বিকিরণের বিপদ সরাসরি ডোজের সাথে সম্পর্কিত। বিকিরণের মাত্রা বাড়লে ঝুঁকির পরিমাণও বাড়ে। ইহা বিলক্ষিত দৈহিক ও বংশগত ক্ষতি সৃষ্টি করে। অনেক সময় একটা নৃন্যাতক ডোজ অতিক্রম না করলে বিকিরণের বিপদ ঘটে।

না। সেটা অতিক্রম করার পর আকস্মিকভাবে বিপদের ঝুঁকি বাঢ়ে। ইহা তড়িৎ দৈহিক ক্ষতি সাধন করে।

অতি মাত্রায় বিকিরণ দেহের জন্য ক্ষতিকর। বিকিরণের তাৎক্ষণিক অসুবিধাসমূহের মধ্যে রয়েছে বমি বমি ভাব, বমি, রক্তক্ষরণ, ডায়ারিয়া, এমনকি মৃত্যু। বিকিরণের দীর্ঘমেয়াদী ক্ষতি হিসেবে দেখা দেয় ক্যাল্পার, বৃক্ষি থেমে যাওয়া, বক্ষ্যাত্র, স্কুলিলোপ ইত্যাদি। আবার কখনো ভ্রগ-বৈকল্য বা মৃত্যু সন্তানের জন্য হতে দেখা যায়।

বিকিরণ বিভিন্নভাবে দেহের ক্ষতি সাধন করে। এটা দেহে শোষিত হওয়ার পর দেহের জলীয় অংশের সাথে বিক্রিয়া করে। তাতে উৎপন্ন হয় কিছু ক্ষতিকারক যৌগ। যেমন—ক্রি অক্সিজেন রেডিক্যাল, হাইড্রোজেন-পার-অক্সাইড, হাইড্রো-পার-অক্সিল ইত্যাদি। এগুলো জীবকোষের ক্রোমোজোমে পরিবর্তন ঘটায়। ডি.এন.এ. শিকল ভেঙ্গে যায়। নতুন আর.এন.এ. তৈরি হয়। কখনো বা তৈরি হয় 'অনকো-প্রোটিন' বা 'ক্যাল্পার-প্রোটিন'। কোষে দেখা দেয় মিউটেশন বা পরিবৃত্তি। পরিণামে হয় ক্যাল্পার। এটা বৎসরায় সংক্রামিত হয়। যুগ যুগ ধরে ভবিষ্যৎ প্রজন্ম আক্রান্ত হয় বিভিন্ন ধরনের জীবনঘাসী ক্যাল্পারে। এ বিষয়ে সকলের সতর্ক হওয়া দরকার।

রেডিয়েশন-ডিটেকটর

এক্স-রে কিভাবে পরিমাপ করা যায়?

এক্স-রে বিকিরণ এক ধরনের অদৃশ্য তেজ বা আলোক। এটা পরিমাপ করা সহজ নয়। তারপরেও বিজ্ঞানীরা গবেষণা করে এমন কিছু ইলেক্ট্রনিক যন্ত্র আবিষ্কার করেছেন, যেগুলোর সাহায্যে অতি সহজে বিকিরণের উপস্থিতি ও পরিমাণ নির্ণয় করা যায়। সেগুলোর নাম রেডিয়েশন-ডিটেকটর।

এক্স-রে বিকিরণ বিজ্ঞানের এক বিশ্বায়ক আবিষ্কার। মানব কল্যাণে এর বহুবৈ প্রয়োগ রয়েছে। কিন্তু অতি মাত্রায় বিকিরণ ক্ষতিকর, সুস্থান্ত্রের জন্য হমকিহতুপ। রাস্তা-ঘাটে চলার সময় আমরা প্রতিনিয়ত বিকিরণের সম্মুখীন হচ্ছি। তার নাম বেক্ট্রোড রেডিয়েশন। পরিবেশে বিকিরণ ছড়ালে বহু স্থান হতে। যেমন—এক্স-রে ক্লিনিক, নিউক্লিয়ার মেডিসিন সেটার, রেডিও আইসোটোপ কেন্দ্র, নিউক্লিয়ার প্ল্যাট, রিয়েক্টর, পারমাণবিক অস্ত্রাগার বা বিস্কোরণ ক্ষেত্র ইত্যাদি। কল্যাণকর দিকটি বিবেচনা করে মানুষকে নিত্যাদিন বিকিরণ ক্ষেত্রে কাজ করতে হচ্ছে। সেজন্ম বিকিরণের মাঝা সম্পর্কে সচেতন মানুষকে ওয়াকিফহাল থাকা দরকার।

বিভিন্ন যন্ত্রের সাহায্যে বিকিরণ পরিমাপ করা যায়। তাদের কয়েকটির নাম নিম্নে দেয়া হলো :

১। গায়গার মূলার কাউচার;

২। সিন্টিলেশন ডিটেক্টর;

৩। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৪। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৫। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৬। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৭। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৮। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৯। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১০। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১১। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১২। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৩। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৪। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৫। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৬। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৭। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৮। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৯। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

২০। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

২১। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

২২। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

২৩। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

২৪। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

২৫। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

২৬। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

২৭। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

২৮। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

২৯। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৩০। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৩১। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৩২। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৩৩। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৩৪। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৩৫। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৩৬। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৩৭। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৩৮। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৩৯। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৪০। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৪১। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৪২। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৪৩। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৪৪। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৪৫। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৪৬। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৪৭। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৪৮। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৪৯। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৫০। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৫১। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৫২। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৫৩। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৫৪। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৫৫। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৫৬। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৫৭। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৫৮। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৫৯। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৬০। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৬১। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৬২। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৬৩। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৬৪। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৬৫। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৬৬। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৬৭। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৬৮। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৬৯। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৭০। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৭১। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৭২। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৭৩। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৭৪। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৭৫। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৭৬। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৭৭। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৭৮। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৭৯। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৮০। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৮১। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৮২। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৮৩। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৮৪। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৮৫। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৮৬। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৮৭। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৮৮। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৮৯। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৯০। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৯১। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৯২। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৯৩। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৯৪। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৯৫। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৯৬। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৯৭। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৯৮। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

৯৯। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১০০। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১০১। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১০২। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১০৩। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১০৪। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১০৫। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১০৬। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১০৭। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১০৮। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১০৯। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১১০। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১১১। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১১২। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১১৩। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১১৪। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১১৫। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১১৬। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১১৭। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১১৮। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১১৯। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১২০। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১২১। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১২২। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১২৩। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১২৪। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১২৫। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১২৬। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১২৭। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১২৮। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১২৯। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৩০। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৩১। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৩২। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৩৩। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৩৪। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৩৫। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৩৬। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৩৭। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৩৮। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৩৯। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৪০। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৪১। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৪২। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৪৩। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৪৪। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৪৫। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৪৬। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৪৭। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৪৮। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৪৯। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৫০। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৫১। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৫২। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৫৩। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৫৪। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৫৫। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৫৬। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৫৭। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৫৮। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৫৯। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৬০। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৬১। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৬২। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৬৩। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৬৪। সেকেন্ডেল ডিটেক্টর;

১৬৫। সেকেন্ডেল ড

- ৩। ফিল্ম ব্যাজ;
- ৪। টি.এল.ডি. (ধার্মো সুমিনিসেট ডোজিমিটার);
- ৫। পকেট ডোজিমিটার;
- ৬। সিরামিক ডোজিমিটার ইত্যাদি।

বিভিন্ন ডিটেক্টরের কার্যপ্রণালী তিনি তিনি রকমের। জি.এম. কাউন্টার সার্ভিমিটার হিসেবে কোন ছান, শ্যাবরেটোরী, পরিবেশ বা অফিসে রেডিয়েশন-জরীপের কাজে ব্যবহৃত হয়। ফিল্ম ব্যাজ, পকেট ডোজিমিটার কিংবা টি.এল.ডি. পার্সোনাল রেডিয়েশন মনিটরিংয়ের কাজে শাগে।

সিটি-ক্যান ৪ এক অত্যাধুনিক রঞ্জনরশ্মি প্রযুক্তি

সিটি ক্যানের পুরো নাম কম্পিউটারাইজড টমোগ্রাফী ক্যান। এটা চিকিৎসা ক্ষেত্রে এক অত্যাধুনিক রঞ্জন রশ্মি প্রযুক্তিবিদ্যা। এর দ্বারা বহু মারাত্মক রোগ নির্ণয় করা সহজ হয়েছে।

১৮৯৫ খ্রষ্টাব্দে জার্মান পদার্থবিদ কনরাড রঞ্জন এব্র-রে বা রঞ্জন রশ্মিকে প্রথম মানব কল্যাণে প্রয়োগ করেন। তারপর থেকে এ রশ্মিটি মানুষের কল্যাণে ব্যবহৃত হতে থাকে। অবশ্য প্রথম দিকে এর অসতর্ক ব্যবহারের কারণে কিছু ক্ষয়ক্ষতিও হয়েছে। ১৮৯৬ সালের দিকে এব্র-রে ফ্লুরোকোপ যন্ত্র আবিষ্কৃত হয়। আর সবশেষে সতুরের দশকে মানব কল্যাণে সিটি ক্যান আবিষ্কৃত হয়।

টমোগ্রাফীতে এব্র-রের সাহায্যে বিভিন্ন কৌণিক অবস্থান হতে টিউবার বা ক্ষতহ্রানের অনেকগুলো ছবি গ্রহণ করা হয় এবং ছবিগুলোকে মুক্ত করে ত্রিমাত্রিক অবস্থান ঠিক করা হয়। কম্পিউটারের সাহায্যে খাঁটি পারিপিক উপায়ে ছবিগুলোকে জুড়ে দিয়ে গঠন করা হয় ত্রিমাত্রিক প্রতিবিম্ব। ফলে রোগ নির্ণয় করতে চিকিৎসককে আর অসুবিধায় পড়তে হয় না।

ক্রেইনের রোগ নির্ণয় আসলেই কঠিন। বিশেষ করে রোগী যখন আধা অজ্ঞান বা পুরো অজ্ঞান থাকে, তখন কেবলমাত্র রোগের ইতিহাস এবং নির্দানিক চিহ্নাদি দিয়ে রোগের বিষয়ে একশতাগ নিশ্চিত হওয়া যায় না। তখন বাধ্য হয়ে চিকিৎসককে কিছু অত্যাবশ্যকীয় পরীক্ষা-নিরীক্ষার আশ্রয় নিতে হয়। তার মধ্যে সিটি ক্যান অন্যতম। ক্রেইনের জটিল ব্যাধির মধ্যে রয়েছে টিউবার, এবসেস বা ফোড়া, রক্ত জমাট বাধা, ক্রেইনের শোথজনিত ক্ষীতি কিংবা কিয়দংশ নষ্ট হয়ে যাওয়া ইত্যাদি। এসব রোগ নির্ণয়ে সিটি ক্যানের প্রয়োগ ক্রমেই বেড়ে চলছে। বিশেষ করে ক্রেইন ও হৃৎপিতৃ অঙ্গোপচারের ব্যাপারে টমোগ্রাফীর সাহায্য গ্রহণ না করলে একেবারই চলে না।

প্রথম যুগে সিটি ক্যান তখন মাত্রিকের রোগ নির্ণয়ে ব্যবহৃত হতো। তারপর ধীরে ধীরে প্রযুক্তি উন্নত হলো। যন্ত্রের সাইজ বড় হলো। একই সাথে কার্যকারিতার

পরিসীমাও বৃক্ষি পেল। বর্তমানে এটা দিয়ে দেহের যে কোন স্থান পরীক্ষা করা যায়। পরীক্ষাকালীন সময়ে রোগী কোন ব্যাথা পায় না। ঝুঁকি ও নগণ্যতম।

ব্রেইন ছাড়াও বক্স পিঙ্গের এবং উদর গহবরেও রয়েছে সিটি ক্যানের অবাধ গতিশীলতা। পেটের আভ্যন্তরীণ মূল্যবান অঙ্গ হেমন—লিভার, কিডনি, পিণ্ঠথলি, অগ্নাশয় ইত্যাদির রোগ নির্ণয় করা যায় সিটি ক্যানের দ্বারা। সম্পৃতি কালার ক্যানার বেরিয়েছে। তা দিয়ে সাদা-কালো ছবির বদলে রঙিন ছবি তোলা যায়।

সিটি ক্যানের প্রধান অংশ চারটি। যথা—গেন্ট্রি, টিভি মিনিটর, কল্পিউটার ইউনিট ও কন্ট্রোল সেট। গেন্ট্রির মধ্যে প্রধান অংশ দুটি : এক্স-রে টিউব ও কৃষ্টাল ডিটেক্টর। এ দুটো একটা বৃত্তাকার চাকতির মধ্যে সজ্জিত থাকে। রোগীর দেহের যে অংশটি পরীক্ষা করতে হবে তা গেন্ট্রি রিজেক্টের তেতুর চুক্কিয়ে দেয়া হয়। সিটি ক্যানের প্রধান মূলনীতি হচ্ছে এক্স-রে টিউবটি রোগীর চারপাশে ঘুরে। কৃষ্টাল ডিটেক্টর ঘুরে অথবা হিঁর থাকে। টিউবটি রোগীর চারপাশে একবার ঘুরে আসতে অর্ধাৎ 360° অতিক্রম করতে সময় লাগে মাত্র ২-৫ সেকেণ্ট।

টয়োগ্রাফী রেডিওগ্রাফী হতে আলাদা। এখানে অধিকতর বেশি সংবেদ্য রঞ্জন রশ্মি ব্যবহার করা হয়। খুবই কম পরিমাণে রশ্মি দেহে শোষিত হয়। অন্যদিকে প্রচলিত রেডিওগ্রাফীর তুলনায় রশ্মির ঘনত্ব সিটি ক্যানে টার্ডার্ড ফিল্মে ২০-২০০০ বা আরো বেশি গুণ ঘনত্বে প্রয়োগ করা সম্ভব। রশ্মির ঘনত্ব নির্ধূতভাবে প্রতিফলিত হয়, যার সাহায্যে বিভিন্ন নরম কলাগুচ্ছকে আলাদাভাবে সনাক্ত করা সম্ভব।

এক্স-রে টিউবটি রোগীর চারপার্শে ঘুরে বিভিন্ন কৌণিক অবস্থান হতে বিবিধ প্রয়োজনে ছবি গ্রহণ করে। আঙ্গ ডাটা কল্পিউটারের সাহায্যে ছবিতে পরিণত হয়। সেটা ভেসে ওঠে টেলিভিশনের পর্দায়। পাশের ক্যামেরা ইউনিট হতে ফটো বেরিয়ে আসে। গাণিতিক ডাটা সংরক্ষিত করা হয় ম্যাগনেটিক টেপে। রেডিওগ্রাফার কন্ট্রোল কুম হতে ফটোর সংরক্ষণ ও প্রকৃতি নির্ধারণ করে।

সিটি ক্যানে রশ্মি ঘনত্বের একটা বিশেষ পরিমাণ আছে। কলাগুচ্ছের প্রকৃতির ওপর রশ্মির ঘনত্ব নির্ভর করে। রশ্মি ঘনত্বকে হাউসফিল্ড ইউনিটে পরিমাপ করা হয়। সিটি ক্যানে পানির ঘনত্ব জিরো, বায়ুর ঘনত্ব মাইলাস ১০০০ আর অঙ্গুর ঘনত্ব প্লাস ১০০০ ইউনিট। কল্পিউটার নির্যাঙ্গের মাধ্যমে ঘনত্বের প্রয়োগ ও পরিমাপ করা হয়। যে নির্দিষ্ট ঘনত্বে ছবি তৈরি হয়, তার নাম "WINDOW-WIDTH"।

এক্স-রের সাহায্যে ত্রিমাত্রিক প্রতিবিহু তৈরির ব্যাপারে প্রথম গবেষণা করেন অট্রিয়ার পণ্ডিতজ্ঞ ডঃ জে. রামেন। তারপর ১৯২২ সালে কয়েকজন বিজ্ঞানীর চেষ্টায় ত্রিমাত্রিক প্রতিবিহু তৈরি সম্ভব হয়। তার কিছু সময় পর ইংল্যান্ডের প্রযুক্তিবিদ নিউবোন্ড হাউন্সফিল্ড ই. এস. আই. যঞ্জের সাহায্যে ফটোগ্রাফীর ফিল্মে এক্স-রে ব্যবহার করে একাধিক ত্রিমাত্রিক ছবি উঠাতে সক্ষম হন। অবশেষে দক্ষিণ আমেরিকার পদার্থ

বিজ্ঞানী এলেন ম্যাকলিওড করম্যাক টমোগ্রাফীতে কম্পিউটারের সাফল্যজনক ব্যবহার নিয়ে গবেষণা করেন।

অবশ্যে ১৯৭৩ সালে হাউলফিল্ড প্রথম সিটি ক্যান তৈরি করেন এবং সেটি চালু হয় ইংল্যান্ডে। সে বছরেই প্রচুর অর্দের বিনিয়নে মার্কিন যুক্তরাষ্ট্র একটি মেশিন তৈর করে বিখ্যাত মেয়ো ক্লিনিকে স্থাপন করে। চিকিৎসা বিজ্ঞানে এ অসামান্য অবদানের জন্য ১৯৭৯ খৃষ্টাব্দে হাউলফিল্ড ও করম্যাককে যৌথভাবে নোবেল পুরস্কার প্রদান করা হয়।

বিকিরণ প্রতিরক্ষা ব্যবস্থা

বিকিরণ প্রতিরক্ষা ব্যবস্থার মূল উদ্দেশ্য হচ্ছে ১. রোগীর দেহে সম্ভব মতো কম বিকিরণ প্রয়োগ, হেলথ টেকনোলজিস্টকে বিকিরণ মুক্ত রাখা এবং জনসাধারণকে অবাঞ্ছিত বিকিরণ হতে রক্ষা করা।

বিকিরণ প্রতিরক্ষা ব্যবস্থার প্রধান চারটি উপায় ১. বিকিরণের উৎস হতে বেশি দূরত্বে অবস্থান, ২. লেড-শিলডিং ব্যবহার, ৩. এক্স-রে প্রক্ষেপণের সময় কমানো এবং ৪. রেডিও ফার্মাসিউটিক্যালস-এর কার্যকারিতা সীমিতকরণ।

জনসাধারণকে অবাঞ্ছিত বিকিরণ হতে রক্ষা করার বিভিন্ন পদ্ধতি রয়েছে। ফিল্টারযুক্ত এক্স-রে মেশিন হতে চারপার্শে কম বিকিরণ ছড়ায়। এক্স-রে কক্ষ হতে যাতে বিকিরণ বাইরে যেতে না পারে সেজন্য রশ্মির গতিপথের সামনের দেয়াল দশ ইঞ্চি কংক্রীট দিয়ে নির্মিত হতে হবে। এছাড়াও দেয়ালের গায়ে সীসার পাতলা পাত (১/১৬ ইঞ্চি) ব্যবহার করেও রঞ্জন রশ্মির গতিপথ ঠেকানো যায়।

ব্যক্তিগত প্রতিরক্ষা ব্যবস্থা হিসেবে সীসার তৈরি বিভিন্ন জিনিস ব্যবহার করা হয়। যেমন— লেড এপ্রোনের সাহায্যে তলপেট এবং জনন অঙ্গসমূহকে বিকিরণের হাত হতে বাঁচানো যায়। গলগ্রাহি বা থায়ারয়েড গ্যাস্টের উপর বিকিরণের ক্ষতিকর প্রভাব রয়েছে। এটা প্রতিরোধ করা যায় 'লেড-কলার' গলায় ব্যবহার করে। আবার চোখকে রক্ষা করার জন্য ব্যবহৃত হয় লেড গগলস। হাতে পরা যায় লেড প্লোবস। তাই রেডিওগ্রাফার বা হেলথ-টেকনোলজিস্টদের উচিত সব সময় প্রতিরক্ষা ব্যবস্থা সম্পর্কে সচেতন থাকা।

এক কথায়, ওয়াল প্রটেকশন, শিলডিং, দূরত্ব বাড়ানো, কম এক্সপোজার সময়, হাই কিলোজোল্টের ব্যবহার, উন্নত ফিল্ম প্রসেসিং ইত্যাদির মাধ্যমে রেডিও গ্রাফারকে অতিরিক্ত বিকিরণ হতে বাঁচানো যায়।

রোগীদের জন্য আরো কিছু বাড়তি প্রতিরক্ষা ব্যবস্থা রয়েছে। যেমন—

১. এক্স-রে বীম ফিল্ট্রেশন, ২. কলিমেটরের সাহায্যে বীম সীমিতকরণ, ৩. সীসার কভার ব্যবহার, ৪. হাই স্পীড কীনের সাহায্যে ছবি নেয়া; ৫. উচ্চ কিলোতনে সতর্ক পদ্ধতিতে প্রতিবিষ্ট তৈরি..... ইত্যাদি।

বিশেষ প্রয়োজন না হলে গর্ভবত্ত্বায় ডলপেটের এক্স-রে করা নিষিদ্ধ। এতে গর্ভবত্ত্ব সংজ্ঞানের ক্ষতির সংজ্ঞান রয়েছে।

এক্স-রে কুইজ-৪

বলুন দেখি

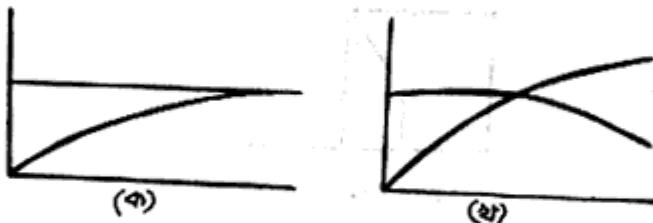
- ১। মেমোগ্রাফী কাকে বলে?
- ২। এক্স-রে কেন ক্ষতিকর?
- ৩। এক্স-রে কখন বিপদজনক?
- ৪। মেমোগ্রাফী কেন কম কিলোতনে করা হয়?
- ৫। এম.পি.ডি. বলতে কি বুঝায়?
- ৬। কন্ট্রাইট মেটেরিয়াল কাকে বলে?
- ৭। কন্ট্রাইট মেটেরিয়ালের উদাহরণ দিন।
- ৮। মেমোগ্রাফীতে মলিবড়েনাম ধাতু ব্যবহারের সুবিধা কি?
- ৯। সিটি স্ক্যান বলতে কি বুঝায়?
- ১০। সিটি স্ক্যান কে আবিকার করেন?
- ১১। রেডিয়েশন ডিটেক্টর কাকে বলে?
- ১২। কয়েকটি রেডিয়েশন ডিটেক্টরের নাম করুন?
- ১৩। মেমোগ্রাফীতে টাঁক্টেন টাঁক্টে ব্যবহারের অসুবিধা কি?
- ১৪। সিটি স্ক্যান সাধারণ এক্স-রে হতে তাল কেন?
- ১৫। এম.পি.ডি. কত?
- ১৬। সিনিটিলেশন ডিটেক্টর দিয়ে কোন ধরনের বিকিরণ নির্ণয় করা যায়?
- ১৭। বেরিয়াম সালফেটে কি কাজে লাগে?
- ১৮। বিকিরণ প্রতিরক্ষা ব্যবস্থার উদ্দেশ্য কি?
- ১৯। বিকিরণ প্রতিরক্ষা ব্যবস্থার প্রধান চারটি উপায় কি কি?
- ২০। আয়োডিন যুক্ত রঞ্জক পদার্থ কি কি? কি কাজে লাগে?
- ২১। কন্ট্রাইট মেটেরিয়ালের পার্শ্ব প্রতিক্রিয়াসমূহ কি কি?
- ২২। জনসাধারণকে অপ্রয়োজনীয় বিকিরণ হতে কিভাবে রক্ষা করা যায়?
- ২৩। রেডিওগ্রাফারের জন্য বিকিরণ প্রতিরক্ষা ব্যবস্থা কি কি?
- ২৪। মাট জরীপের কাজে কোন রেডিয়েশন-ডিটেক্টর ব্যবহার করা হয়?
- ২৫। পার্সোনাল রেডিয়েশন মনিটর কি কি?

তেজক্রিয় সাম্যাবস্থা

তেজক্রিয় পদার্থসমূহ তেজ বিকিরণ করতে যে হারে ক্ষয়প্রাপ্ত হয়, ঠিক সে হারেই পরবর্তী মৌলের গঠনক্রিয়া চলতে থাকে। উক্ত ক্ষয় ও গঠন ক্রিয়ার মাঝামাঝি অবস্থায় এক সময় উভয়ের কার্যকারিতা সমান থাকে। এর নাম তেজক্রিয় সাম্যাবস্থা। ইংরেজিতে রেডিও একটিভ ইন্ট্রিলিভিয়াম।

উদাহরণস্বরূপ বলা যায় কোবাট-৬০ এর কথা। এটা তেজ বিকিরণ করতে করতে এক সময় নিকেল হয়। উক্ত তেজক্রিয় ক্রপাত্তির প্রতিয়ার মাঝামাঝি অবস্থায় এক সময় উভয় মৌল সমান কার্যকারিতা প্রদর্শন করে।

তেজক্রিয় সাম্যাবস্থা দু'ধরনের। যথা ১। সেকুলার বা দীর্ঘমেয়াদী; ২। ট্রানজিয়েন্ট বা ছফ্টমেয়াদী। দীর্ঘ মেয়াদী সাম্যাবস্থার উদাহরণ রেডিয়াম। এর অর্ধজীবন ১৬২২ বছর। এই দীর্ঘ সময়ের কারণে সাম্যাবস্থা দীর্ঘমেয়াদী হয়। ছফ্টমেয়াদী সাম্যাবস্থার উদাহরণ রেডিন, যার অর্ধজীবন মাত্র ৩.৮৬ দিনে শেষ হয়। এত কম সময়ের কারণে সাম্যাবস্থা ছফ্টমেয়াদী হয়।



চ্রাক : ক) দীর্ঘমেয়াদী সাম্যাবস্থা খ) ছফ্টমেয়াদী সাম্যাবস্থা

ফিল্ম বিকিরণ প্রক্ষেপনের পরিমাপ

আলোক বা বিকিরণের প্রতি ফিল্ম ইমালশনের একটা সংবেদনশীলতা রয়েছে। এর নাম ফিল্ম শ্পীড বা ফিল্ম সেলসিটিভিটি।

এক্স-রে ফিল্ম বিকিরণ প্রক্ষেপণ করাকে 'এক্সপোজার' বলে। এটা টিউব কারেন্ট ও প্রক্ষেপণ-সময়ের গুনফলের সমান। ধরা যাক, টিউব-কারেন্ট ৫০ মিলি এলিপ্সিয়ার এবং এক্সপোজার সময়ের পরিমাণ ১০ সেকেন্ড। অতএব, ফিল্ম এক্সপোজার = টিউব কারেন্ট × এক্সপোজার সময়। = $50 \times 10 = 500$ মিলি-এলিপ্সিয়া-সেকেন্ড। এক্সপোজারের একক = এম.এ. - এস। অন্যকথায় 'রঞ্জন'।

পদার্থের ভেতর এক্স-রে বীমের অনুপ্রবেশকারী গুণাগুণকে 'কোয়ালিটি অব এক্স-রে' বলে। এটা শতকরা হিসেবে প্রকাশ করা হয়।

কোয়ালিটি অব এক্স-রে = ফিল্ম রশ্বির পরিমাণ ÷ দেহে রশ্বির পরিমাণ × ১০০।

ধরা যাক, ফিল্ম রশ্বির পরিমাণ = ০.২০ মেগ।

দেহে রশ্মির পরিমাণ = ১.০০ রেম।

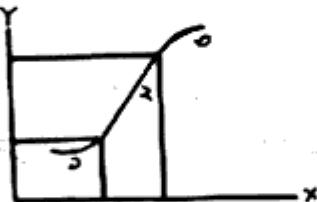
অতএব, কোয়ালিটি অব এক্স-রে = $0.20 + 1.00 \times 100 = 20\%$

এক্স-রে এক্সপোজার ও ফিল্ম-ঘনত্বকে একটা গ্রাফের সাহায্যে প্রকাশ করা যায়। সেখানে গ্রাফের 'X' অক্ষ বরাবর লগ রিলেটিভ এক্সপোজার এবং 'Y' অক্ষ বরাবর ঘনত্ব স্থাপন করা হয়। তাতে কার্ডের একটা বিশেষ চেহারা ফুটে ওঠে। হ্বতে তা দেখানো হয়েছে। কার্ডটির নাম 'কারেকটারিটিক কার্ড'। কার্ডের প্রধান অংশ তিনটি।

- ১। টো-অংশ (TOE) : এটা কার্ডের নীচের অংশ। এটা কম এক্সপোজার এলাকা।
- ২। স্টীপ পার্ট (STEEP) : এটা মাঝামাঝি অংশ। এটা বাতাবিক এক্সপোজার নির্দেশক। এর মান $0.5 - 2.0$ ।

- ৩। সোলডার অংশ (SHOULDER) : এটা কার্ডের একেবারে উপরের অংশ। এটা অতিরিক্ত এক্সপোজার এলাকা। এতে ফিল্ম কালো হয়ে যায়।

এক্সপোজারের পরিমাণ লগারিদমের সারণীতে ব্যাখ্যা করা হয়। এতে হিসাব নিকাশ করতে সুবিধা। উপরন্ত সংক্ষিপ্ত গ্রাফে আনেক বৃহত্তর হিসাব সম্পাদন সম্ভবপর হয়।



এক্স-রে ফিল্ম : কারেকটারিটিক কার্ড

- ১। কম এক্সপোজার এলাকা,
- ২। বাতাবিক এক্সপোজার এলাকা,
- ৩। বেশি এক্সপোজার এলাকা।

রেডিও গ্রাফিক কন্ট্রাইট

এক্স-রে ফিল্মের উপর বিকিরণ প্রক্ষেপণের পর বিভিন্ন পদক্ষেপে ডার্ককুম প্রসেসিং শেষে ফিল্মের বিভিন্ন স্থানে ঘনত্বের যে পার্থক্য থাকে, তার নাম রেডিও গ্রাফিক কন্ট্রাইট।

রেডিও গ্রাফিক কন্ট্রাইট বিভিন্ন বিষয়ের উপর নির্ভরশীল। সেগুলোকে সামর্থ্যকভাবে দু'ভাগে ভাগ করা হয়েছে। ১। সাবজেক্ট কন্ট্রাইট : এটা বলু বা বিষয়ের বিভিন্ন অবস্থার উপর নির্ভরশীল। ২। ফিল্ম কন্ট্রাইট : এটা ফিল্মের গুণাগুণ ও বিভিন্ন অবস্থার সাথে সম্পর্কিত।

সাবজেক্ট কন্ট্রাইট বিভিন্ন ফ্যাক্টরের উপর নির্ভরশীল। যথা ১। বস্তুর আনবিক সংখ্যা : এটা বেশি হলে ফটো ইলেক্ট্রিক ইফেক্ট বেশি হয়। ২। পুরুত্ব

(Thickness) : এটা বেশি হলে ভাল কন্ট্রাষ্ট প্রাপ্ত্য থায় না। ৩। ঘনত্ব (Density) : এটা বেশি হলে ফগিং বেশি হয় ও ফিল্ম কালো বর্ণ ধারণ করে। ৪। কেভি (কিলো ডোস্টেজ) : কেভি বেশি হলে কন্ট্রাষ্ট ভাল হয়। ৫। কন্ট্রাষ্ট মেটেরিয়ালের ব্যবহার : এতেও ফিল্মের গুণাগুণ ভাল হয়।

ফিল্মের গুণাগুণ ও বিভিন্ন অবস্থার সাথে সম্পর্কিত যেসব ফ্যাক্টরসমূহ কন্ট্রাষ্ট নিয়ামক হিসাবে কাজ করে, সেগুলোকে ফিল্ম-কন্ট্রাষ্ট বলে। যথা : ১। বেস-ডেনসিটি (Base-Density) : ফিল্ম তৈরির সময় ইমালশন-ত্ত্ব কিছু কিছু আলোক শোষণ করে নেয়। ফিল্ম ডেভেলপের পর সেটা ও ডেভেলপড হয়ে যায়। এর নাম বেস-ডেনসিটি। ২। ফগিং (Fogging) : এটা উচু ডোস্টেজে হয়। এতে ফিল্ম প্রয়োজনের অতিরিক্ত কালো হয়ে যায়।

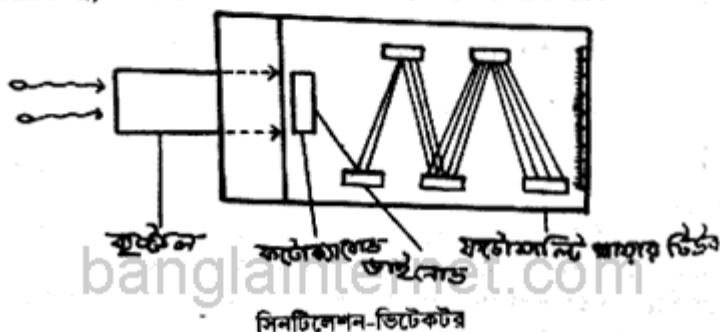
সিনিটিলেশন ডিটেকটর

এটা এক ধরণের বিকিরণ পরিমাপক যন্ত্র। আলোক বিস্তুরণ প্রক্রিয়ায় এটা কাজ করে। এর সাহায্যে গামা রশ্মি পরিমাপ করা যায়। তবে আলকা ও বিটা রশ্মি ও নির্ণয় এবং পরিমাপ করা সম্ভব।

সিনিটিলেশন ডিটেকটরের প্রধান অংশ দুটি : ১। কৃষ্টাল, ২। ফটো-মাল্টি প্লায়ার টিউব। কৃষ্টাল সামনের অংশে বসানো থাকে। এটা সোভিয়াম আয়োডাইড ও থ্যালিয়াম সমন্বয়ে তৈরী। ফটো ম্যাল্টি প্লায়ার টিউবের প্রধান অংশ তিনটি : ক) ফটো ক্যাথোড, খ) ডাইনোডস (১০-১২টা) এবং গ) বায়ুশূন্য কাঁচনল।

বিকিরণ সোভিয়াম আয়োডাইড কৃষ্টালে শোষিত হবার পর সেটা ফটো ক্যাথোডে প্রতিফলিত হয়। বায়ুশূন্য কাঁচনলের ভেতর আলোক রশ্মি একের পর এক ডাইনোডে প্রতিফলিত হতে থাকে। আর সাথে সাথে বাড়তে থাকে শক্তি ও ইলেক্ট্রন সংখ্যা।

এভাবে বহু আলোক-বিকিরণ সম্পর্ক হয়। প্রতিটি বিকিরণ $+ 100$ ডোস্ট কারেক্ট বেশি উৎপন্ন হয়। সবশেষে ইলেক্ট্রনের সংখ্যা দাঁড়ায় 10^6 (টেন টু দি পাওয়ার সিরু)। আলোকের পরিমাপ করে বিকিরণের ডোজ জানা যায়।



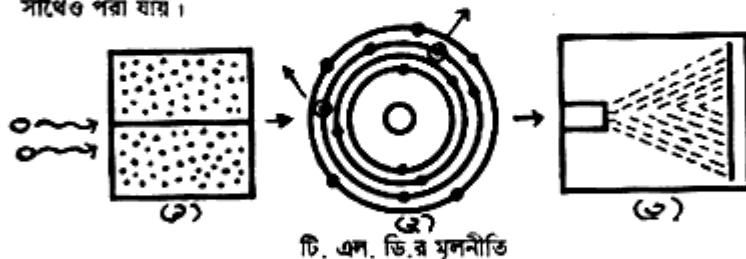
রেডিয়েশন ডিটেক্টর : টি. এল. ডি.

টি. এল. ডি. মানে “ধার্মো-সুমিনিসেট ডোজিমিটার”। এর সাহায্যে এক্সে, গামা-রে, বিটা রশ্বি, ইলেক্ট্রন, প্রোটন ইত্যাদি পরিমাপ করা যায়। এর পরিমাপক সীমা দশ মিলিভ্রজন হতে এক লক্ষ ভ্রজন।

কিছু কিছু পদাৰ্থ আছে, যাৱা বিকিৰণ শোষণেৰ পৰ সেগৱাকে খুব উচ্চ তাপমাত্ৰায় উৎপন্ন কৰলে দৃশ্যমান আলোক বিকিৰণ কৰে। সেসব পদাৰ্থৰ মধ্যে ক্যালসিয়াম ফ্লোরাইড ও লিথিয়াম ফ্লোরাইড অন্যতম। এৱা বিকিৰণ শোষণেৰ পৰ ইলেক্ট্রন বিচ্ছুরিত হয় এবং পৰমাণুৰ কক্ষপথে গত্তেৰ সৃষ্টি হয়। সেসব গত্তে শক্তি সঞ্চিত হয় এবং পৰমাণুটি উভেজিত হয়ে ওঠে।

সে উভেজিত পৰমাণুকে কয়েকল ডিগ্রী সেলসিয়াস তাপমাত্ৰায় উৎপন্ন কৰলে সেটা দৃশ্যমান আলোক বিকিৰণ কৰে। সেই বিকীৰ্ণ আলোক ফটোমাল্টিপ্লায়াৰ টিউবে সঞ্চালিত কৰে পৰিমাপ কৰা হয়। আলোক রশ্বিৰ পৰিমাপ হতে বিকিৰণেৰ ডোজ সংশ্লিষ্ট ধাৰণা দেয়া যায়।

টি.এল.ডি. ব্যবহাৰেৰ সুবিধা অনেক। এটা সাইজে ছোট, দামেও সন্তো। সঠিক রিডিং দেয়। এৱা সাহায্যে বিকীৰ্ণ সীমায় বিকিৰণ পৰিমাপ কৰা যায়। এটা অলংকাৰেৰ সাথেও পৰা যায়।



টি. এল. ডি. র ঘূলনীতি

- ১। কৃষ্টাল : ক্যালসিয়াম ফ্লোরাইড ও লিথিয়াম ফ্লোরাইড
- ২। এনার্জি শোষণ, ইলেক্ট্রন বিচ্ছুরণ ও কক্ষপথে গত্তেৰ সৃষ্টি
- ৩। তাৰিপত কৰণ ও আলোক বিকিৰণ।

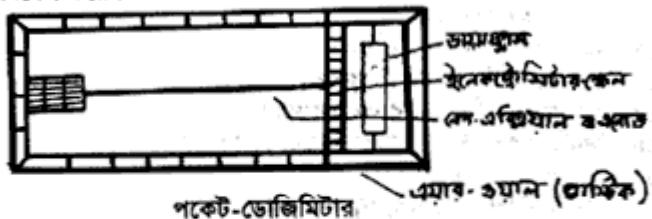
রেডিয়েশন ডিটেক্টর : পকেট ডোজিমিটার

পকেট ডোজিমিটার এক বিশেষ ধৰণেৰ বিকিৰণ পৰিমাপক যন্ত্ৰ। এৱা আকৃতি ফাউন্টেন পেনেৰ মতো। এটা পকেটে পৰা যায়। বিকিৰণ ক্ষেত্ৰে পাৰ্সোনাল মিনিটোৱিংয়েৰ কালো এটা ব্যবহৃত হয়। এৱা বিকিৰণ নিৰ্ণয়ক সীমা শূন্য হতে দুশ মিলিভ্রজন।

পকেট ডোজিমিটার দুই ধৰণেৰ। যথা : ১। কনডেনসাৰ টাইপ এবং ২। ডায়ারেক্ট টাইপ। কনডেনসাৰ টাইপে আলাদা ইলেকট্রোডিউটাৰ থাকে। কিন্তু ডায়ারেক্ট টাইপে যন্ত্ৰেৰ ভেতত পৰিমাপক কেল সেট কৰা থাকে। এক্স-রে, গামা রশ্বিৰ ডোজ নিৰ্ণয়েৰ জন্য এটা ব্যবহৃত হয়।

আগেই বলেছি, এটা দেখতে কলমের মতো। চারদিকে ৪.৭৫ মিলিমিটার পুরু প্লাস্টিক থাকে। তেতুরে একখানি লস্তা তার থাকে, যার নাম কোএক্সিয়াল। এটা এনোড বা পজেটিভ হিসেবে কাজ করে। এয়ার ওয়াল নেগেটিভ হিসেবে কাজ করে। ইনসুলেটরের সাহায্যে এনোডকে আলাদা করে রাখা হয়। এক পার্শ্বে ডায়াফ্রাম বা ফটক থাকে।

ডায়াফ্রামের ছিদ্রপথে তেতুরে বিকিরণ প্রবেশ করার পর বিকিরণের কেটন কণার সাথে এয়ার ওয়ালের ক্রিয়া-বিক্রিয়া হয়। তাতে এনোড বা পজেটিভ পোলের পটেনশিয়াল দ্রাস পায়। যত বেশি আয়োনাইজেশন ঘটে, তত বেশি এনোড-পটেনশিয়াল দ্রাস পায়। এই দ্রাসের পরিমাণ ইলেক্ট্রোমিটার ক্ষেত্রে মিলিউন্ডেনের আকারে ডোজ নির্দেশ করে।



ফিল্ম-বেজ কি কাজে লাগে?

ফিল্ম বেজ (FILM-BADGE) 30×80 মিলিমিটার সাইজের ফিল্ম যা বিকিরণের প্রভাবে পরিবর্তিত হয়। এর ঘনত্ব পরিমাপ করে বিকিরণের ডোজ সম্পর্কে ধারণা নেয়া যায়।

ফিল্ম সিলভার ব্রোমাইড ক্ষেত্রে থাকে। এতে বিকিরণের প্রভাবে অদৃশ্য প্রতিক্রিয়া তৈরী হয়, যা ডেভেলপিং ও ফির্কিং করার পর কালো ধাতব সিলভারে পরিণত হয়। ডেনসিটোমিটার নামক যন্ত্রের সাহায্যে ফিল্মের ঘনত্ব পরিমাপ করা যায়। সেই ঘনত্ব হতে বিকিরণের ডোজ সম্পর্কে ধারণা নেয়া সম্ভব।

একটা গ্রাফের সাহায্যে বিকিরণের ডোজ ও ফিল্মের ঘনত্ব পরিমাপ করা যায়। তাকে ডোজ-ডেনসিটি কার্ড বলে। গ্রাফের 'X'-অক্ষ বরাবর ডোজ সেট করা হয়। 'Y' অক্ষ বরাবর অপটিক্যাল ডেনসিটি বসানো হয়। তাতে একটি বিশেষ ধরনের কার্ড পাওয়া যায়, যা দেখে বিকিরণের মাত্রা সম্পর্কে ধারণা নেয়া যায়।



এক্স-রে কুইজ—৫

- ১। তেজক্রিয় সাম্যাবস্থা কাকে বলে?
- ২। তেজক্রিয় সাম্যাবস্থা কয় ধরণের?
- ৩। ফিলু স্পীড কি?
- ৪। ফিলু এক্সপোজার বলতে কি বুঝায়?
- ৫। এক্সপোজারের একক কি?
- ৬। কোয়ালিটি অব এক্স-রে কিভাবে প্রকাশ করা হয়?
- ৭। সাবজেক্ট-কন্ট্রাইট কাকে বলে?
- ৮। রেডিও গ্রাফিক কন্ট্রাইট কি?
- ৯। সাবজেক্ট কন্ট্রাইট কি কি ফ্যাকটরের উপর নির্ভরশীল?
- ১০। ফগিং কি? কেন হয়?
- ১১। কিভাবে ফিলু ফগিং দূর করা যায়?
- ১২। বেস ডেনসিটি বলতে কি বুঝায়?
- ১৩। রেডিয়েশন- ডিটেক্টর কয় ধরণের?
- ১৪। সিনিটিলেশন ডিটেক্টরের সাহায্যে কি কি বিকিরণ পরিমাপ যোগ্য?
- ১৫। টি.এল.ডি. মানে কি?
- ১৬। সিনিটিলেশন- ডিটেক্টরের কয়টি অংশ?
- ১৭। টি.এল.ডি. র মূলনীতি ব্যাখ্যা করুণ।
- ১৮। ফিলু ব্যাজ কি কাজে লাগে?
- ১৯। সিনিটিলেশন ডিটেক্টরে ব্যবহৃত ক্ষটালের নাম কি?
- ২০। পকেট ডোজিমিটারের কাজ কি?
- ২১। পকেট- জোজিমিটার কয় ধরণের?
- ২২। পকেট ডোজিমিটার দেখতে কি রকম?
- ২৩। ফিলু ব্যাজে কি ধরনের ক্ষটাল থাকে?
- ২৪। ডোজ ডেনসিটি কার্ডটি ব্যাখ্যা করুণ।
- ২৫। সিনিটিলেশন মানে কি?
- ২৬। কারেকটারিস্টিক কার্ড কাকে বলে?
- ২৭। কারেকটারিস্টিক কার্ডের কয়টি অংশ?
- ২৮। কার্ডে লগ ব্যবহারের সুবিধা কি?
- ২৯। ডাইনোডস কি? কোথায় থাকে?
- ৩০। টি. এল. ডি. ব্যবহারের সুবিধা কি?

অত্যন্ত পঞ্জী

1. The Fundamentals of X-RAY & Radium Physics; 7th Edi. by Joseph Selman
2. Christen's Physics of Diagnostic Radiology, 4th Edition, Thomas S. Curry.
3. The physics of Radiology; 4th Edition, Harold Elford Johns, J. R. Cunningham.

লেখক পরিচিতি

ডাঃ নাজমুল আলম ১৯৬২ সালের ২৮শে
জানুয়ারী মোয়াখালী জেলায় জন্মগ্রহণ
করেন। তিনি ১৯৮৭ সালে ঢাকা মেডিক্যাল
কলেজ হতে এম.বি.বি.এস. ডিগ্রী লাভ
করেন। তারপর বাংলাদেশ সিভিল সার্ভিস
স্বাস্থ্য ক্যাডারে সরকারী চাকুরীতে যোগদান
করেন। বাংলাদেশের বিভিন্ন প্রত্যন্ত অঞ্চলে
তিনি মেডিক্যাল অফিসার হিসাবে দায়িত্ব
পালন করেন। সরকারী দায়ীত্ব পালনের
পাশাপাশি তিনি দীর্ঘদিন যাবৎ বিভিন্ন পত্র-
পত্রিকায় বিজ্ঞানভিত্তিক লেখা লিখছেন।
১৯৯৫ সালে ঢাকাস্থ জাতীয় হৃদরোগ
ইনষ্টিউট ও হাসপাতাল হতে হৃদরোগের
উপর স্নাতকোত্তর ডিগ্রী লাভ করেন। তারপর
পিজি হাসপাতালে রেডিওলজি ও ইমেজিং
বিষয়ে এম.ফিল. কোর্সে যোগদান করেন।
বর্তমানে তিনি পিজি হাসপাতালে রেডিওলজি
বিভাগে কর্মরত আছেন।